



ART.-NR. : 423501

SONDERMODELL

Kompakte All-In-One-Lösung für komplexe Aufgaben und leistungsstarke 4-Achs Bearbeitung

- Mittels FEM-Analyse optimiertes Maschinengestell
- Extra breite Y-förmige Säulenkonstruktion für mehr Stabilität
- Kugellaufrspindeln (Ø 32 mm) der Klasse C3 für hohe Genauigkeit
- BT-40 Hauptspindelaufnahme

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Tischabmessungen	900 mm x 550 mm
Tischbelastbarkeit	800 kg
Abstand Spindelachse - Tischoberfläche	110 mm - 660 mm
Abstand Spindelmitte - Ständer	520 mm
T-Nuten, Anzahl	5 Stück
T-Nuten (Breite x Abstand)	18 mm x 80 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	800 mm
Verfahrweg Y-Achse	520 mm
Verfahrweg Z-Achse	550 mm

HAUPTSPINDEL

Spindeldrehzahl	10000 1/min
Spindelaufnahme	BT 40
Drehmoment, konstant	45 Nm

EILGANG

Eilgang X-/Y-/Z-Achse	36000 mm/min
-----------------------	--------------

VORSCHUB

Arbeitsvorschub X-/Y-/Z-Achse	10 m/min x 10 m/min
-------------------------------	---------------------

WERKZEUGTRÄGER

Anzahl Werkzeugplätze	24 Stück
Werkzeug Ø	100 (130) mm
Werkzeuggewicht (max.)	8 kg
Werkzeugwechselzeit, Werkzeug / Werkzeug	8 s

GENAUIGKEITEN

Positioniergenauigkeiten	0.005 mm
Wiederholgenauigkeit	0.003 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	9 kW
Motorleistung X-Achse	2.3 kW
Motorleistung Y-Achse	2.3 kW
Motorleistung Z-Achse	3.3 kW
Gesamtleistungsaufnahme	15 kVA - 20 kVA

STEUERUNG

Steuerung	Siemens
-----------	---------

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	2.47 m x 2.2 m x 2.52 m
Gewicht	4400 kg



Die Siemens 828 D bietet optimale Effizienz durch modernste Bedientechnologien und -funktionen



Schneller Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer und 24 Werkzeugplätzen

PRODUKTDDETAILS

Mit einem umfangreichen Optionspaket für die Produktion komplexer Werkstücke ausgestattet

- Steuerungsupgrade auf Siemens 828D mit PPU 280 mit Siemens Shopmill und zusätzlichen Software Funktionen wie Restmaterialerkennung, Simultaneous Recording, 3D-Simulation und Messzyklen

Außerdem ist diese Maschine mit folgenden Optionen vorkonfiguriert:

- Werkzeugaufnahme BT 40, Ölkühler für die Hauptspindel, Kühlung durch die Hauptspindel mit Filtersystem, Ölskimmer und ein oben geschlossenes Gehäuse, Spänespülsystem und Gliederbandspäneförderer, Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer und 24 Werkzeugen, Vorbereitung (Kabelbaum) für 4.+5. Achse

Maschinenkonstruktion

- Das Maschinengestell der X.mill Serie wurde mit der aktuell fortschrittlichsten FEM-Analysesoftware am Markt entwickelt
- Das gesamte Design des kompakten Maschinenbettes mit der breiten Säulenbasis konnte damit unter allen Belastungsbedingungen optimiert werden
- Alle Achsen verfahren in hochwertigen, voll abgedeckten Linearführungen und präzisen Kugelgewindegetrieben

Spindel

- Die Mehrfachlagerung der Hauptspindel sorgt für die gute Aufnahme und Ableitung der bei der Zerspaltung auftretenden Kräfte
- Das fortschrittliche Design unserer Spindeln gewährleistet eine vergleichsweise geringe Wärmeentwicklung unter Last
- Großdimensionierte, vorgespannte Lager garantieren die radiale Stabilität bei schwerer Zerspaltung
- Hochtemperaturschmierstoffe stellen die einwandfreie Schmierung bei jeder Betriebstemperatur sicher und gewährleisten eine lange Lebensdauer

Handhabung

- Der Arbeitsraum mit großer Tür und seitlichen Türöffnungen ist sehr gut zugänglich und gewährleistet Sicherheit und Sauberkeit
- Ein elektronisches Handrad erleichtert dem Bediener das Einrichten der Maschine
- Durch die Aufteilung der elektrischen Ausstattung in separate Schaltschränke für Hoch- und Niederspannung, konnten Wärme- und Geräusentwicklung deutlich reduziert werden
- Die automatische Zentralschmierung stellt die Versorgung aller Schmierstellen sicher

SERIENAUSSTATTUNG

Shopmill Software Option für Sinumerik 828D
 Spindelölkühlung
 Kühlung durch die Spindel 30 bar und Doppelfilter
 Ölskimmer
 Spänespülsystem
 BT40 24-fach Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer
 Kettenspäneförderer
 Siemens 828 D Steuerung
 USB-Schnittstelle
 Rigid Tapping
 Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank
 Arbeitsleuchte
 Automatische Schmiereinrichtung
 Kühlmittelsystem
 Kühlmittel-Handsprühpistole
 Autom. Power Off
 Elektronisches Handrad
 Spindel Luftsystem
 Geschlossener Arbeitsraum (ohne top cover)
 3-farbige Signalleuchte
 Werkzeugbox mit Bedienwerkzeugen
 Ausrichtbolzen und Ausrichtplatten

