



NR REF. : 423501

MODEL NA ZAMÓWIENIE

Kompaktowe rozwiązanie All-In-One do kompleksowych zadań i wydajnej obróbki 4-osiowej

- Zoptymalizowana konstrukcja ramy z wykorzystaniem analizy fem
- Wyjątkowo szeroka kolumna w kształcie litery Y dla zapewnienia większej sztywności
- Wstępnie naprężone śruby kulowe Ø32 mm C3 zapewniające wysoką dokładność
- Uchwyt głównego wrzeciona BT-40

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wymiary stołu	900 mm x 550 mm
Ładowność stołu	800 kg
Dystans od osi wrzeciona do powierzchni stołu	110 mm - 660 mm
Odległość wrzeciona do środka podstawy	520 mm
Ilość rowków T-owych	5 szt.
T-owy (szerokość x rozmieszczenie)	18 mm x 80 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	800 mm
Przesuw osi-Y	520 mm
Przesuw osi-Z	550 mm

WRZECIENNIK

Prędkość wrzeciona	10000 obr./min
Gniazdo wrzeciona	BT 40
Moment obrotowy, stały	45 Nm

SZYBKI POSUW

Przesuw oś X, Y, Z	36000 mm/min
--------------------	--------------

POSUW ROBOCZY

Posuw roboczy oś X/Y/Z-	10 m/min x 10 m/min
-------------------------	---------------------

MAGAZYN NARZĘDZI

Ilość stacji narzędzi	24 szt.
Narzędzia Ø	100 (130) mm
Max waga narzędzia	8 kg
Czas wymiany narzędzia narzędzie/narzędzie	8 s

DOKŁADNOŚĆ

Dokładności pozycjonowania	0.005 mm
Powtarzalność	0.003 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	9 kW
Moc silnika osi X	2.3 kW
Moc silnika osi Y	2.3 kW
Moc, Z	3.3 kW
Całkowite zużycie energii	15 kVA - 20 kVA

STEROWNIK

Sterowanie	Siemens
------------	---------

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.47 m x 2.2 m x 2.52 m
Waga	4400 kg



Siemens 828 D zapewnia optymalną wydajność dzięki najnowocześniejszym technologiom i funkcjom obsługi



Szybka zmieniarka narzędzi z chwytakiem z podwójnym ramieniem i 24 miejscami na narzędzia

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Wyposażenie w obszerny pakiet opcji do produkcji złożonych detali

- Aktualizacja sterownika do Siemens 828D z PPU 280 z Siemens Shopmill i dodatkowymi funkcjami oprogramowania, jak rozpoznawanie materiałów reszkowych, jednoczesne rejestrowanie, symulacja 3D oraz cykle pomiarowe

Ponadto ta maszyna jest wstępnie skonfigurowana z poniższymi opcjami :

- Werkzeugaufnahme BT 40, Ölkühler für die Hauptspindel, Kühlung durch die Hauptspindel mit Filtersystem, Ölskimmer und ein oben geschlossenes Gehäuse, Spänespülsystem und Gliederbandspäneförderer, Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer und 24 Werkzeugen, Vorbereitung (Kabelbaum) für 4.+5. Achse

Konstrukcja maszyny

- Stelaż maszyny serii X.mill został zaprojektowany przy użyciu aktualnie najbardziej postępowego na rynku oprogramowania do analizy FEM
- Cała konstrukcja kompaktowego łóża maszyny z szeroką podstawą kolumny mogła zostać dzięki temu zoptymalizowana we wszystkich optymalnych warunkach obciążenia
- Wszystkie osie przesuwają się w wysokiej jakości, całkowicie zastąpionych przewodnicach liniowych oraz precyzyjnych gwintach toczonej z dynamicznymi serwomotorami

Wrzeciono

- Wielokrotne łożyskowanie wrzeciona głównego zapewnia dobre pochłanianie i odprowadzanie sił występujących podczas obróbki skrawaniem
- Postępowa konstrukcja naszych wrzecion zapewnia względnie niewielkie powstawanie ciepła z obciążeniem
- Zamocowane wstępnie łożyska o dużych wymiarach zapewniają stabilność promieniową przy ciężkiej obróbce skrawaniem
- Środki smarne do wysokich temperatur zapewniają bezbłędne smarowanie w każdej temperaturze roboczej i gwarantują długi okres eksploatacji

Obsługa

- Całkowicie zamknięta przestrzeń robocza z dużymi drzwiami i bocznymi otworami drzwi jest bardzo dobrze dostępna oraz zapewnia bezpieczeństwo i czystość
- Elektroniczne pokrętko ułatwia operatorowi konfigurację maszyny
- Ze względu na podział wyposażenia elektrycznego na oddzielne szafy do wysokiego i niskiego napięcia znacznie zmniejszono powstawanie ciepła i hałasów
- Automatykne centralne smarowanie zapewnia zasilanie wszystkich miejsc smarowania

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Shopmill opcja oprogramowania do Sinumerik 828D
- Cgłodnica oleju wrzeciona
- Chłodzenie przez wrzeciono 30 bar z podwójnym filtrem
- Zgarniacz powierzchniowy oleju
- System słuukiwania wiórów
- BT40 24-pozycyjna zmieniarka narzędzi z podwójnym chwytakiem
- Łańcuchowy transporter wiórów
- Sterownik Siemens 828 D
- Złącze USB
- Gwintowanie na sztywno
- Wymiennik ciepła do szafy rozdzielczej
- Lampa robocza
- Automatyczny system smarujący
- System chłodzący
- Ręczny pistolet do natryskiwania chłodziwa
- Autom. wyłączanie zasilania
- Elektroniczne pokrętko
- Układ pneumatyczny wrzeciona
- Zamknięta przestrzeń robocza (bez górnej ostony)
- 3-kolorowa lampka sygnalizacyjna
- Skrzynka narzędziowa z narzędziami
- Sworzeń wyrównujący i płyty wyrównujące

