



АРТ. : 423496

СПЕЦ. ИСПОЛНЕНИЕ

Токарные станки с ЧПУ с плоской станиной серии Numturn 500 отличаются разнообразием возможностей применения. Они подходят как для гибкого штучного производства, так и для экономичной обработки крупных заготовок малыми партиями. Входящий в стандартную комплектацию автоматический 8-позиционный инструментальный револьвер и гидравлический зажимной патрон обеспечивают высокую универсальность и производительность. Система управления Fagor — лучший выбор для программирования на станке — позволила создать простое в управлении решение с ЧПУ с превосходным соотношением цены и качества.

- Система управления Fagor 8055i
- 8-позиционный инструментальный револьвер с сервоприводом
- Гидравлический зажимной патрон
- Задняя бабка с гидравлической

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Длина заготовки (макс.)	1450 мм
Ø установки над станиной, макс.	500 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	300 мм
Длина обработки, макс.	1230 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	260 мм
Технологический ход, ось Z	1420 мм

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон частоты вращения	60 об/мин - 2000 об/мин
Зажим шпинделя	A2-8
Диаметр токарного патрона	250 мм
Внутр. Ø шпинделя с трубой подачи	70 мм

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход, ось X	4000 мм/мин
Ускоренный ход, ось Z	8000 мм/мин

СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА

Количество позиций	8 шт.
--------------------	-------

ТОЧНОСТЬ

Точность позиционирования, ось X	± 0,006 мм
Точность позиционирования, ось Z	± 0,008 мм
Точность повтора, ось X	± 0,005 мм
Точность повтора, ось Z	± 0,008 мм

ЗАДНЯЯ БАБКА

Конус задней бабки	5 МК
Диаметр пиноли задней бабки	75 мм
Ход пиноли задней бабки	150 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	15 кВт
Главный привод, пост. нагрузка	11 кВт
Вращ. момент привода по оси X	10 Нм
Вращ. момент привода по оси Z	15 Нм
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.125 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	3.21 м x 1.23 м x 1.6 м
Масса	3300 кг



ЧПУ Fagor 8055 дополнительно предлагает интуитивное программирование прямо на рабочем месте с помощью простых диалоговых окон с кнопками и поясняющей графикой



Автоматическая 8-позиционная инструментальная револьверная головка с гидравлическим зажимом



Два электронных маховичка воспроизводят эргономику надежных традиционных станков, помогая быстро выполнять наладку и обработку в ручном режиме



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- ребристый корпус станка и широкие треугольные направляющие станины подходят для сложной обработки
- конструкция передней бабки и главного шпинделя обеспечивают постоянную точность и ровный тепловой баланс
- высокоточные подшипники шпинделя гарантируют постоянную точность при длительной работе
- массивная задняя бабка характеризуется простотой в обращении и мощным зажимом
- Входящие в стандартную комплектацию автоматическая 8-позиционная сервоприводная револьверная головка и гидравлический зажимной патрон обеспечивают высокую универсальность и производительность станка.
- стандартная комплектация гидравлическим патроном с регулируемой силой зажима
- доступ к закрытому корпусу станка - с помощью широко открываемой двери
- элементы обслуживания и эргономика соответствуют поколению станков Numturn и обеспечивают быстрое освоение
- система централизованной смазки увеличивает время между техобслуживанием станка

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ЧПУ Fagor 8055i
 2 электронных маховичка
 8-позиционная револьверная головка с сервоприводом
 гидравл. задняя бабка
 гидравл. 3-кулачк. зажимной патрон, Ø 250 мм
 система автоматической централизованной смазки
 лампа
 инструмент для обслуживания
 руководство по программированию и эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- неподвижный люнет 25-125 мм, Арт. : 252142
- неподвижный люнет 125-220 мм, Арт. : 252143
- Неподвижный люнет 220-310 мм, Арт. : 252144

Стабильная задняя бабка с гидравлическим механизмом перемещения пиноли и легким позиционированием