



COD PROD. : 423496

MODEL SPECIAL

Strungurile CNC cu pat plat din seria Numturn 500 se caracterizează prin spectrul lor larg de utilizare. Acestea sunt adecvate pentru producția individuală flexibilă și, de asemenea, pentru producția economică în serie mică a pieselor de dimensiuni mari. Turela de scule automată standard cu 8 scule și cleștii hidraulici conferă mașinii flexibilitate și productivitate. Unitatea de comandă Fagor este imbatabilă în cazul programării în atelier și este, de asemenea, o soluție CNC ușor de utilizat, cu un raport preț/performanță excelent.

- Unitate de comandă Fagor 8055i
- Servo-turelă pentru 8 unelte
- Mandrină hidraulică
- Păpușă mobilă cu pinolă hidraulică

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Lungimea maxima a piesei	1450 mm
Diametrul de strunjire peste batiu (max)	500 mm
Diametrul de strunjire peste suport	300 mm
Lungimea de strunjire (max.)	1230 mm

CURSE

Cursa axa X	260 mm
Cursa axa Z	1420 mm

AXUL PRINCIPAL

Gama de turatii	60 1/min - 2000 1/min
Conul axului principal	A2-8
Diametrul universalului	250 mm
Alezajul cilindrului hidraulic (bara de tragere)	70 mm

AVANS RAPID

Avans rapid axa X	4000 mm/min
Avans rapid axa Z	8000 mm/min

TURELA

Numarul de posturi	8 Nr
--------------------	------

PRECIZII

Precizia de pozitionare axa-X	± 0,006 mm
Precizia de pozitionare axa-Z	± 0,008 mm
Precizia de repetabilitate axa-X	± 0,005 mm
Precizia de repetabilitate axa-Z	± 0,008 mm

PAPUSA MOBILA

Conul pinolei	5 MK
Diametrul pinolei papusii mobile	75 mm
Cursa pinolei papusii mobile	150 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	15 kW
Antrenarea principala, sub sarcina constanta	11 kW
Cuplu de antrenare servomotor axa X)	10 Nm
Cuplu de antrenare servomotor axa z	15 Nm
Puterea motorului pompei de racire	0.125 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

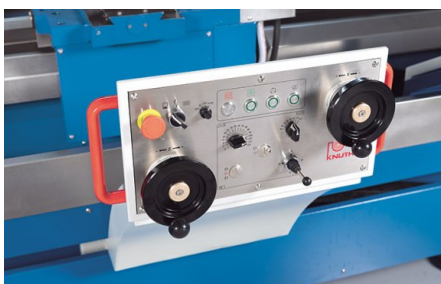
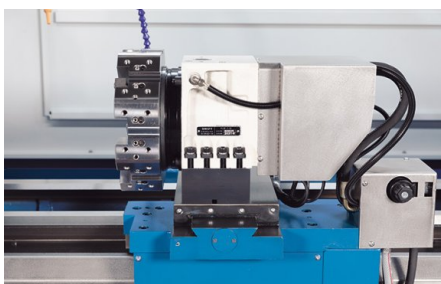
Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	3.21 m x 1.23 m x 1.6 m
Greutatea	3300 kg



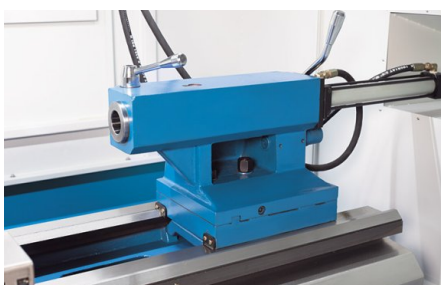
Unitatea de comandă CNC Fagor 8055 oferă, de asemenea, o programarea intuitivă a atelierului prin intermediul unui dialog simplu de taste cu suport grafic



Turelă automată de scule cu 8 poziții cu cleme hidraulice



Două roți manuale electronice oferă ergonomia unui utilaj convențional familiar și permite o configurare rapidă și prelucrare manuală



Păpușă mobilă stabilă, ușor de poziționat, cu pinolă mobilă hidraulică

DETALII PRODUS

- Batiul masinii masiv, cu ghidajele largi si prismatice, calite superioara, adecvat pentru strunjiri grele
- Constructia papusii fixe si a axului principal au fost proiectate pentru precizie constanta si o mentinere echilibrata a temperaturii
- Rulmentii de inalta calitate garanteaza precizie constanta in conditii de functionare de durata.
- Papusa mobila, are o manipulare foarte usoara si o mare putere de fixare
- Servo-turela standard, automată, cu 8 spații, cu fixare hidr. face ca mașina să fie flexibilă și productivă
- Universal hidraulic standard cu o forta de strangere reglabila
- Incinta masinii complet inchisa este usor accesibila printr-o usa glisanta larga
- Elementele de control dispuse ergonomic sunt adecvate pentru seria de masini-unelte Numturn și garanteaza o adaptare rapida
- Sistemul de ungere al masinii este centralizat, controlat parametric cu impulsuri de tact

ECHIPAMENT STANDARD

Unitate de comandă Fagor 8055i
 2 roți manuale electronice
 Turelă servo pentru 8 posturi de lucru
 Papusa mobila cu transportor de aschii cu raclete
 Mandrina hidr. 3-B Ø 250 mm
 Sistem de lubrifiere automata centralizata
 Lampa de lucru
 Scule de intretinere
 Instructiuni de deservire și instructiuni de programare

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Luneta fixa 25-125 mm, Cod prod. : 252142
- Ramă fixă 125 - 220 mm pentru 180158/180161/180159/180162, Cod prod. : 252143
- Ramă fixă 220-310 mm, Cod prod. : 252144