



RÉF. ART. : 423496

MODÈLE SPÉCIAL

Les tours CNC à banc plat de la gamme Numturn 500 se caractérisent par leur large gamme d'applications. Ils sont adaptés à une production unitaire ainsi qu'à une production économique en petites séries de pièces de taille plus importante. La tourelle porte-outils automatique à 8 stations de série et le mandrin de serrage à fort hydraulique rendent la machine flexible et productive. La commande Fagor est imbattable pour la programmation en atelier et est en outre une solution CNC simple d'utilisation avec un excellent rapport qualité/prix.

- Commande Fagor 8055i
- Tourelle porte-outils 8 stations servo-entraînée
- Mandrin de serrage à fort hydraulique
- Contre-poupée avec fourreau hydraulique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Longueur de pièce	1450 mm
Diamètre de tournage sur le banc	500 mm
Diamètre de tournage sur traînard	300 mm
Longueur max de tournage	1230 mm

COURSES

Coursaxe X	260 mm
Course d'usinage axe Z	1420 mm

BROCHE PRINCIPALE

Plage de vitesses	60 1/min - 2000 1/min
Nez de broche	A2-8
Mandrin	250 mm
Passage de broche avec barre de traction	70 mm

AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X	4000 mm/min
Avance rapide axe Z	8000 mm/min

PORTE-OUTILS

Nombre d'outils	8 Pièce
-----------------	---------

PRÉCISIONS

Précision de placement axe X	± 0,006 mm
Précision de placement axe Z	± 0,008 mm
Répétabilité axe X	± 0,005 mm
Répétabilité axe Z	± 0,008 mm

CONTRE-POUPÉE

Cône fourreau	5 cm
Diamètre contre-poupée	75 mm
Course contre-poupée	150 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	15 kW
Entraînement principal, charge constante	11 kW
Couple d'entraînement axe X	10 Nm
Couple d'entraînement axe Z	15 Nm
Puissance pompe de refroidissement	0.125 kW

DIMENSIONS ET POIDS

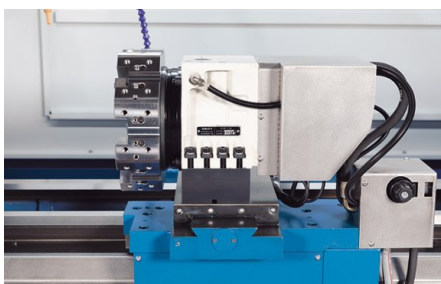
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	3.21 m x 1.23 m x 1.6 m
Poids	3300 kg



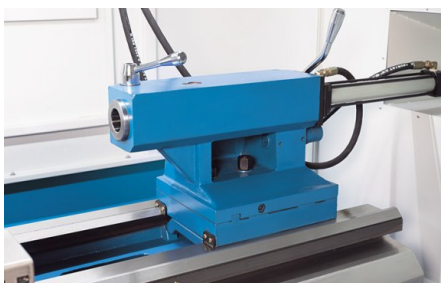
La commande CNC Fagor 8055 offre en plus une programmation intuitive en atelier via une simple boîte de dialogue avec touches avec assistance graphique



Tourelle porte-outils à 8 stations automatique avec serrage hydraulique



Deux manivelles électroniques offrent l'ergonomie d'une machine conventionnelle familière et permettent une configuration rapide ainsi qu'un usinage manuel



Contre-poupée robuste, facile à positionner avec fourreau à déplacement hydraulique

DÉTAILS DU PRODUIT

- Bâti fortement rainuré avec larges guides en V trempés pour opérations d'usinage lourd
- Contre-poupée et broche principale conçues spécialement pour une précision constante et un bilan thermique équilibré
- Palier de broche de haute qualité assurant une précision constante en fonctionnement continu
- Le mandrin massif est facilement manœuvrable et offre une force de serrage élevée
- La servo-tourelle automatique à 8 emplacements de série avec serrage hydraulique permet d'augmenter la flexibilité et la productivité de la machine
- Équipée de série d'un mandrin de serrage hydraulique et à force de serrage réglable
- Carter de machine entièrement fermé, très accessible grâce à une porte coulissante à large ouverture
- Les organes de manœuvre et l'ergonomie correspondent à la dernière génération Numturn et favorisent une prise en main rapide
- Fonctionnement sans maintenance de la machine grâce à une unité intelligente de graissage centralisé

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Commande Fagor 8055i TC
 2 manivelles électroniques
 Tourelle porte-outils 8 stations servo-entraînée
 Contre-poupée hydr.
 Mandrin hydr. 3 mors Ø 250 mm
 Graissage centralisé automatique
 Lampe de travail
 Outillage de service
 Manuel d'utilisation et de programmation

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Lunette fixe 25-125 mm, Réf. Art. : 252142
- Lunette fixe 125-220 mm, Réf. Art. : 252143
- Lunette fixe 220-310 mm, Réf. Art. : 252144