



REF. INV. : 423496

MODELO PERSONALIZADO

Los tornos CNC de caja de la serie Numturn 500 son adecuados para un amplio espectro de aplicaciones. Son ideales para la producción de piezas únicas y también para la producción rentable de lotes pequeños de piezas más grandes. El paquete estándar incluye una torreta de herramientas automática de 8 estaciones y un plato hidráulico que proporciona aún más flexibilidad y productividad. El control Fagor es una herramienta superior para la programación en el taller y una solución CNC fácil de usar con una excelente relación precio/rendimiento.

- Control Fagor 8055i
- Torreta de herramientas servoaccionada de 8 estaciones
- Mandril hidráulico
- Contrapunto con caña hidráulica

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Longitud máx. de la pieza de trabajo	1450 mm
Giro sobre plataforma (máx.)	500 mm
Diámetro de giro sobre soporte	300 mm
Largo de giro	1230 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	260 mm
Recorrido del eje Z	1420 mm

CABEZAL

Rango de velocidad	60 1/min - 2000 1/min
Montaje de husillo	A2-8
Diámetro del mandril del torno	250 mm
Capacidad del husillo con tubería de tracción	70 mm

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	4000 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	8000 mm/min

CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Cantidad de estaciones de herramientas	8 pieza
--	---------

PRECISIÓN

Precisión de posicionamiento del eje X	± 0,006 mm
Precisión de posicionamiento del eje Z	± 0,008 mm
Repetibilidad del eje X	± 0,005 mm
Repetibilidad del eje Z	± 0,008 mm

CABEZA MÓVIL

Cono de contrapunto	5 MT
Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	75 mm
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	150 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	15 kW
Accionamiento principal, cargas continuas	11 kW
Torsión de accionamiento X	10 Nm
Torsión de accionamiento Z	15 Nm
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	0.125 kW

MEDIDAS Y PESOS

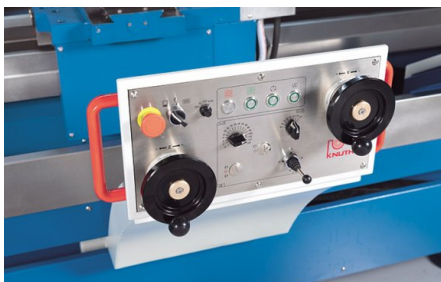
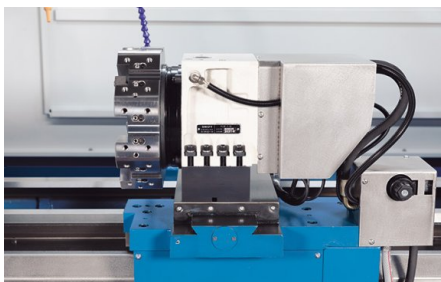
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	3.21 m x 1.23 m x 1.6 m
Peso	3300 kg



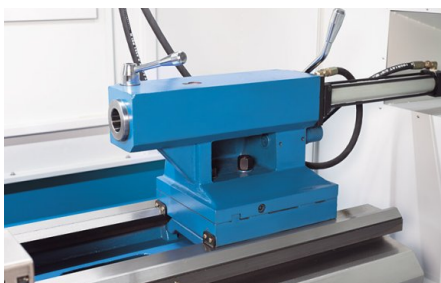
El CNC Fagor 8055 proporciona una solución de programación intuitiva para el taller a través de sencillos botones de diálogo basados en gráficos



Torreta de herramientas automática de 8 estaciones con sujeción hidráulica



Dos volantes electrónicos proporcionan la ergonomía familiar de una máquina convencional y permiten una configuración rápida y un mecanizado manual



Contrapunto rígido y fácil de posicionar con caña de desplazamiento hidráulico

DETALLES DEL PRODUCTO

- Gran reborde del marco de la máquina y guías en V anchas endurecidas para maquinado de alta resistencia
- El cabezal y el husillo principal están diseñados para precisión constante y equilibrio óptimo de temperatura
- Los rodamientos de husillo de alta calidad garantizan un funcionamiento continuo y sin errores
- La cabeza móvil para trabajos pesados es fácil de manipular y cuenta con gran fuerza de sujeción
- La torreta automática de 8 estaciones servoaccionada con sujeción hidráulica forma parte del paquete estándar y garantiza máxima flexibilidad y productividad
- Mandril hidráulico con fuerza de sujeción ajustable incluido en el equipo estándar
- Cubierta de la máquina totalmente bloqueable, con fácil acceso a través de una puerta corredera
- El diseño y los controles ergonómicos que corresponden a la actual generación de Numturn hacen que sea fácil de aprender
- Sistema de lubricación central inteligente para un funcionamiento de bajo mantenimiento

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Control Fagor 8055i
 2 ruedas manuales electrónicas
 Torreta de herramientas servoaccionada de 8 estaciones
 Cabeza móvil hidr.
 Mandril hidráulico de 3 mordazas Ø 250 mm
 Lubricación central automática
 Lámpara de trabajo
 Herramientas de funcionamiento
 Manual de funcionamiento e instrucciones de programación

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Soporte fijo 25-125 mm, Ref. Inv. : 252142
- Soporte fijo 125-220 mm, Ref. Inv. : 252143
- Soporte fijo 220-310 mm, Ref. Inv. : 252144