



**KAT. Č. : 423496**

### ZVLÁŠTNÍ MODEL

CNC soustruhy s plochým ložem řady Numturn 500 se vyznačují širokým spektrem použití. Jsou vhodné pro flexibilní kusovou výrobu a také pro hospodárnou malosériovou výrobu velkých obrobků. Díky standardnímu automatickému 8polohovému nástrojovému revolveru a hydraulickému silově ovládanému sklíčidlu je stroj flexibilní a produktivní. Řídicí systém Fagor je vhodný pro dílenské programování a je také snadno ovladatelným CNC řešením s vynikajícím poměrem ceny a výkonu.

- Řídicí systém Fagor 8055i
- 8násobný nástrojový servorevolver
- Hydraulické sklíčidlo
- Koník s hydraulickou pinolou

## TECHNICKÉ ÚDAJE

### PRACOVNÍ PROSTOR

Délka obrobku (max.)	1450 mm
Oběžný průměr nad ložem (max.)	500 mm
Oběžný průměr nad suportem	300 mm
Točná délka (max.)	1230 mm

### DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	260 mm
Dráha pojezdu - osa Z	1420 mm

### HLAVNÍ VŘETENO

Rozsah regulace otáček	60 1/min - 2000 1/min
Upnutí vřetena	A2-8
Průměr sklíčidla	250 mm
Průchozí otvor vřetena s podávací rourou	70 mm

### RYCHLÝ CHOD

Rychlý chod v ose X	4000 mm/min
Rychlý chod v ose Z	8000 mm/min

### NOSIČ NÁSTROJŮ

Počet nástrojových míst	8 ks
-------------------------	------

### PŘESNOSTI

Polohovací přesnost - osa X	± 0,006 mm
Polohovací přesnost - osa Z	± 0,008 mm
Opakovaná přesnost - osa X	± 0,005 mm
Opakovaná přesnost - osa Z	± 0,008 mm

### KONÍK

Kužel koníku	5 MK
Průměr pinoly koníku	75 mm
Zdvih pinoly koníku	150 mm

### VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	15 kW
Hlavní pohon, konstantní zatížení	11 kW
Točivý moment pohonu X	10 Nm
Točivý moment pohonu Z	15 Nm
Výkon motoru čerpadla chladicí kapaliny	0.125 kW

### MÍRY A VÁHY

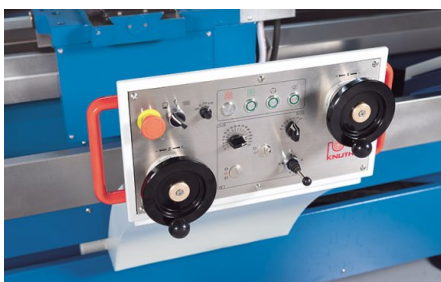
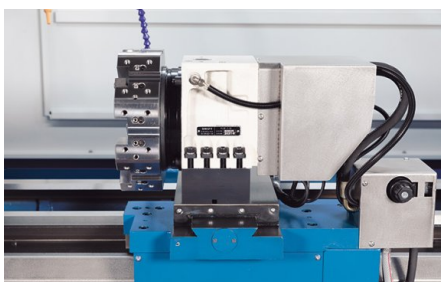
Rozměry	3.21 m x 1.23 m x 1.6 m
Hmotnost	3300 kg



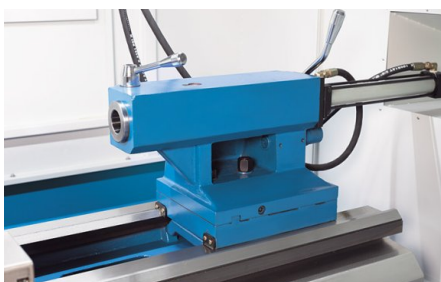
*CNC řízení Fagor 8055 nabízí také intuitivní dílenské programování pomocí jednoduchého graficky podporovaného dialogového okna*



*Automatická 8násobná revolverová hlava s hydraulickým upínáním*



*Dvě elektronická ruční kolečka nabízejí ergonomii známého konvenčního stroje a umožňují rychlé nastavení a ruční obrábění*



*Stabilní, snadno polohovatelný koník s hydraulicky posouvanou pinolou*

## SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- Silně žebrované lože stroje s širokým, kaleným prizmatickým vedením pro těžké obrábění
- Konstrukce vřeteníku a vřetena je zvláště zaměřena na trvalou přesnost a vyváženou teplotní výdrž
- Precizní ložiska vřetena zaručují stálou přesnost i při trvalém provozu
- Masivní koník se vyznačuje lehkou manipulací a vysokou upínací silou
- Díky standardnímu automatickému 8polohovému nástrojovému revolveru s hydraulickým upnutím je stroj flexibilní a produktivní
- Sériově vybaveno hydraulickým sklíčidlem s nastavitelnou upínací silou
- Kompletní uzavíratelné krytování stroje, s širokými posuvnými bočními dveřmi
- Obslužné prvky a ergonomie stroje odpovídá aktuální generaci řady Numturn s zaručuje rychlé zaučení obsluhy
- Nízká potřeba údržby při provozu stroje je dosažena použitím inteligentní centrální mazací jednotky

## STANDARDNÍ VÝBAVA

Řízení Fagor 8055i TC  
 2 elektronická ruční kolečka  
 8násobný nástrojový servo revolver  
 Hydraulický koník  
 Hydraulické tříčelistové sklíčidlo Ø 250 mm  
 Automatické centrální mazání  
 Pracovní osvětlení  
 Nástroje obsluhy  
 Návod k obsluze a programování

## VOLITELNÁ VÝBAVA

- Pevná luneta 25-125 mm, Kat. č. : 252142
- Pevná luneta 125-220 mm, Kat. č. : 252143
- Pevná luneta 220-310 mm, Kat. č. : 252144