



ART.-NR. : 423496

SONDERMODELL

Die Flachbett-CNC-Drehmaschinen der Numturn 500-Baureihe zeichnen sich durch ihr breites Anwendungsspektrum aus. Sie eignen sich für die flexible Einzelfertigung und auch für die wirtschaftliche Kleinserienproduktion von größeren Werkstücken. Der serienmäßige, automatische 8-fach-Werkzeugrevolver und das hydraulische Kraftspannfutter machen die Maschine flexibel und produktiv. Die Fagor-Steuerung ist unschlagbar bei der Werkstattprogrammierung und ist zudem eine einfach zu bedienende CNC-Lösung mit hervorragendem Preis-Leistungsverhältnis.

- Fagor 8055i Steuerung
- 8-fach Servo-Werkzeugrevolver
- Hydraulisches Kraftspannfutter
- Reitstock mit hydraulischer Pinole

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Werkstücklänge	1450 mm
Umlauf-Ø über Bett (max.)	500 mm
Umlauf-Ø über Support	300 mm
Drehlänge (max.)	1230 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	260 mm
Verfahrweg Z-Achse	1420 mm

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich	60 1/min - 2000 1/min
Spindelaufnahme	A2-8
Drehfutterdurchmesser	250 mm
Spindeldurchlass mit Zugrohr	70 mm

EILGANG

Eilgang X-Achse	4000 mm/min
Eilgang Z-Achse	8000 mm/min

WERKZEUGTRÄGER

Anzahl Werkzeugplätze	8 Stück
-----------------------	---------

GENAUIGKEITEN

Positioniergenauigk. X-Achse	± 0,006 mm
Positioniergenauigk. Z-Achse	± 0,008 mm
Wiederholgenauigkeit X-Achse	± 0,005 mm
Wiederholgenauigkeit Z-Achse	± 0,008 mm

REITSTOCK

Reitstockkonus	5 MK
Reitstockpinolendurchmesser	75 mm
Reitstockpinolenhub	150 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	15 kW
Hauptantrieb, konst. Belastung	11 kW
Drehmoment des Antriebes X	10 Nm
Drehmoment des Antriebes Z	15 Nm
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.125 kW

MASSE UND GEWICHTE

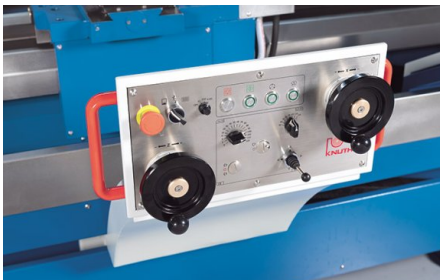
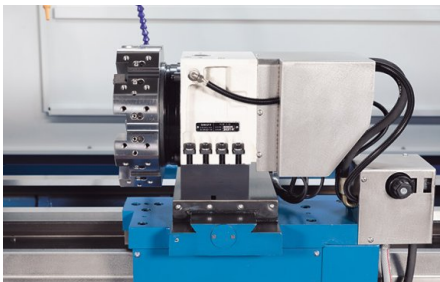
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	3.21 m x 1.23 m x 1.6 m
Gewicht	3300 kg



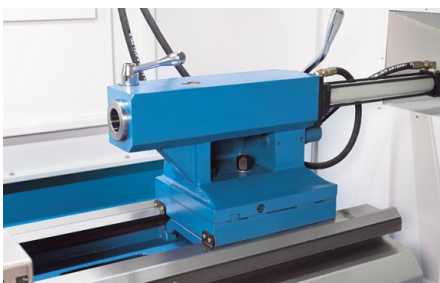
Die Fagor 8055 CNC-Steuerung bietet zusätzlich eine intuitive Werkstattprogrammierung über einfachen, grafikunterstützten Tastendialog



Automatischer 8-fach-Werkzeugrevolver mit hydraulischer Klemmung



Zwei elektronische Handräder bieten die Ergonomie einer vertrauten konventionellen Maschine und ermöglichen schnelles Einrichten und manuelle Bearbeitung



Stabiler, leicht positionierbarer Reitstock mit hydraulisch verfahrbarer Pinole

PRODUKTDDETAILS

- Das stark verrippte Maschinengestell mit seinen breiten gehärteten Prismen-Bettführungen wurde für schwere Zerspanung gebaut
- Die Konstruktion des Spindelstocks und der Hauptspindel zielt auf konstante Präzision und einen ausgeglichenen Temperaturhaushalt
- Hochwertige Spindellager garantieren konstante Präzision im Dauerbetrieb
- Der massive Reitstock besticht mit leichter Handhabung und hoher Klemmkraft
- Der serienmäßige automatische 8-fach Servorevolver mit hydr. Klemmung macht die Maschine flexibel und produktiv
- Serienmäßig mit hydraulischem Spannhalter und einstellbarer Spannkraft ausgestattet
- Das komplett schließbare Maschinengehäuse ist durch eine weit öffnende Schiebetür gut zugänglich
- Die Bedienelemente und Ergonomie entspricht der aktuellen Numturn-Generation und garantiert eine schnelle Eingewöhnung
- Wartungsarmer Betrieb der Maschine durch intelligente Zentralschmiereinheit

SERIENAUSSTATTUNG

Fagor 8055i TC Steuerung
 2 elektronische Handräder
 Servo 8-fach Werkzeugrevolver
 Hydraulischer Reitstock
 Hydr. 3-B-Futter Ø 250 mm
 Automatische Zentralschmierung
 Arbeitsleuchte
 Bedienwerkzeug
 Bedien- und Programmieranleitung

OPTIONEN

- feste Lünette 25 - 125 mm für 180158/180161/180159/180162, Art.-Nr. : 252142
- feste Lünette 125 - 220 mm für 180158/180161/180159/180162, Art.-Nr. : 252143
- feste Lünette 220 - 310 mm, Art.-Nr. : 252144