



NR REF. : 423496

MODEL NA ZAMÓWIENIE

Tokarki CNC z łożem płaskim serii Numturn 500 wyróżniają się szerokim zakresem zastosowań. Nadają się do elastycznej produkcji pojedynczej oraz także do ekonomicznej produkcji małych serii większych detali. Seryjny, automatyczny 8-pozycyjny rewolwer narzędziowy i hydrauliczny uchwyt zaciskowy zapewniają elastyczność i produktywność maszyny. Sterowanie Fagor jest niezrównany w programowaniu warsztatowym, a ponadto stanowi łatwo obsługiwane rozwiązanie CNC z doskonałym stosunkiem ceny do jakości.

- Sterownik Fagor 8055i
- 8-krotny rewolwer narzędziowy serwo
- Hydrauliczny uchwyt zaciskowy
- Konik z pinolą hydrauliczną

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość obrabianego przedmiotu (max.)	1450 mm
Średnica toczenia nad łożem (max.)	500 mm
Średnica obrotu przez support	300 mm
Długość toczenia (max)	1230 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	260 mm
Przesuw osi-Z	1420 mm

WRZECIENNIK

Zakres prędkości	60 obr./min - 2000 obr./min
Gniazdo wrzeciona	A2-8
Średnica uchwytu	250 mm
Średnica przelotu wrzeciona z rurą pociągową	70 mm

SZYBKI POSUW

Przyśpieszony posuw osi X	4000 mm/min
Przyśpieszony posuw osi Z	8000 mm/min

MAGAZYN NARZĘDZI

Ilość stacji narzędzi	8 szt.
-----------------------	--------

DOKŁADNOŚĆ

Dokładność pozycjonowania oś X	± 0,006 mm
Dokładność pozycjonowania oś Z	± 0,008 mm
Powtarzalność osi X	± 0,005 mm
Powtarzalność osi Z	± 0,008 mm

KONIK

Stożek konika	5 MT
Średnica tulei konika	75 mm
Wysuw tulei konika	150 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	15 kW
Przekładnia, stałe obciążenie	11 kW
Moment obrotowy napędu X	10 Nm
Moment obrotowy napędu Z	15 Nm
Moc, pompa chłodzenia	0.125 kW

WYMIARY I WAGA

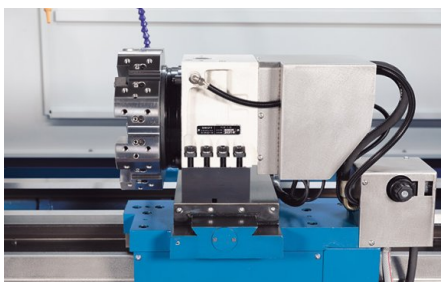
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	3.21 m x 1.23 m x 1.6 m
Waga	3300 kg



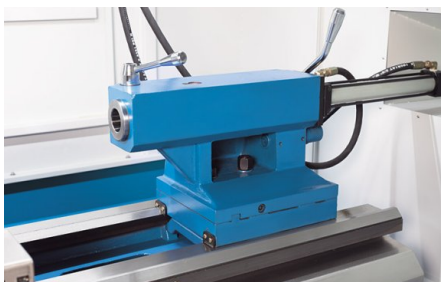
Sterownik CNC Fagor 8055 zapewnia dodatkowe intuicyjne programowanie warsztatowe za pośrednictwem prostego okna dialogowego z przyciskami z obsługą graficzną



Automatyczny 8-pozycyjny rewolwer narzędziowy z zaciskiem hydraulicznym



Dwa elektroniczne kółka ręczne zapewniają ergonomię znanej maszyny konwencjonalnej i umożliwiają szybką konfigurację oraz obróbkę ręczną



Stabilny, łatwo pozycjonowany konik z hydraulicznie przesuwaną pinolą

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Silnie uźebrowany korpus maszyny z szerokimi hartowanymi, pryzmatycznymi prowadnicami łoża obrabiarki nadaje się do ciężkiego skrawania
- Konstrukcja wrzeciennika i wrzeciona głównego zaprojektowana została w szczególności z myślą o utrzymaniu trwałej precyzji i równowagi w zakresie temperatury
- Wysokiej jakości łożyska wrzeciona gwarantują stałą precyzję podczas pracy ciągłej
- Masywny konik charakteryzuje się łatwą obsługą i dużą siłą mocowania
- Seryjny automatyczny serwowolwer 8-pozycyjny z hydr. zaciskiem zapewnia elastyczność i wydajność maszyny
- Seryjne wyposażenie w hydrauliczny uchwyt zaciskowy i regulowaną siłę mocującą
- W pełni zamykana obudowa maszyny jest bardzo łatwo dostępna dzięki szeroko otwieranym drzwiom przesuwным
- Elementy sterujące i ergonomia odpowiadają obecnej generacji maszyn Numturn i wspierają szybką adaptację
- Niskoserwisowa eksploatacja maszyny dzięki inteligentnej jednostce smarowania centralnego

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterownik Fagor 8055i
 2 elektroniczne pokręta
 8-pozycyjna głowica rewolwerowa serwo
 Konik hydrauliczny
 Hydrauliczny 3-szczękowy uchwyt Ø 250 mm
 Automatyczne centralne smarowanie
 Lampa robocza
 Narzędzia
 Podręcznik użytkownika i instrukcje programowania

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Stała podtrzymka 25-125 mm, Nr ref. : 252142
- Stała podtrzymka 125-220 mm, Nr ref. : 252143
- Nieruchoma luneta 220-310 mm, Nr ref. : 252144