



АРТ. : 422895

Серия X.mill является новейшим поколением наших вертикальных обрабатывающих центров с современной высокопроизводительной стойкой ЧПУ Siemens. Вертикальные обрабатывающие центры данной серии отличаются превосходным соотношением цены и качества. Широкий ассортимент опций позволяет адаптировать станок к вашим специфическим требованиям.

- Быстрая смена инструмента с двуплечим манипулятором
- Стойка ЧПУ Siemens 828
- Высококачественные компоненты и полная комплектация
- Предназначен для работы в несколько смен

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

| | |
|-----------------------------------|------------------|
| Размеры стола | 1000 мм x 550 мм |
| Допустимая нагрузка на стол | 500 кг |
| Расстояние торец шпинделя/стол | 120 мм - 620 мм |
| Расстояние центр шпинделя/колонна | 560 мм |
| Т-образные пазы, количество | 5 шт. |
| Т-образн. пазы (ширина x расст.) | 18 мм x 90 мм |

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

| | |
|----------------------------|--------|
| Технологический ход, ось X | 800 мм |
| Технологический ход, ось Y | 550 мм |
| Технологический ход, ось Z | 550 мм |

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

| | |
|---------------------------|--------------|
| Частота вращения шпинделя | 10000 об/мин |
| Зажим шпинделя | SK40 |

УСКОРЕННЫЙ ХОД

| | |
|-----------------|--------------|
| Ускоренный ход, | 32000 мм/мин |
|-----------------|--------------|

оси X/Y

| | |
|-----------------------|--------------|
| Ускоренный ход, ось Z | 24000 мм/мин |
|-----------------------|--------------|

ПОДАЧА

| | |
|------------------------------|--------------|
| Скорость подачи по оси X/Y/Z | 10000 мм/мин |
|------------------------------|--------------|

СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА

| | |
|--------------------------------|----------------|
| Количество позиций | 24 шт. |
| Размер инструмента ØxD (макс.) | 75 мм x 150 мм |

ТОЧНОСТЬ

| | |
|------------------------------------|------------|
| Точность позиционирования, оси X/Y | ± 0,004 мм |
| Точность повтора, ось X/Z | ± 0,002 мм |

МОЩНОСТЬ

| | |
|--------------------------------|--------|
| Главный привод, пост. нагрузка | 11 кВт |
|--------------------------------|--------|

РАЗМЕРЫ И МАССА

| | |
|----------------------|-------------------------|
| Габариты (Д x Ш x В) | 3.7 м x 2.25 м x 2.25 м |
| Масса | 5200 кг |

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



Конструкция станка

- Конструкция X.mill ориентирована на стабильную работу и воспроизводимые результаты в ежедневной эксплуатации
- Все оси перемещаются по высококачественным полностью защищённым линейным направляющим и прецизионным шарико-винтовым передачам, обеспечивая высокую точность и низкое трение
- Рабочий стол обеспечивает высокую гибкость при обработке деталей различных размеров. По оси X доступны перемещения от 600 до 1100 мм
- Рабочая зона организована максимально удобно, а доступность элементов оптимизирована для сокращения времени наладки и переналадки
- Вся конструкция рассчитана на интенсивную непрерывную эксплуатацию («Daily Worker»), отличается простотой обслуживания и низкими затратами на сервис

Главный шпиндель и привод

- Многократно подшипникованный шпиндель обеспечивает надлежащее восприятие и отвод сил, возникающих в процессе обработки
- Высококачественный шпиндельный узел с ременным приводом обеспечивает широкий диапазон частот вращения до 10 000 об/мин
- Крепление SK 40 отличается стабильностью и широким выбором инструментов

Автоматический сменщик инструмента

- 24-позиционный сменщик инструментов повышает производительность, гибкость и безопасность при обработке
- Благодаря вертикальной конструкции с двуплечим манипулятором каждая смена инструмента выполняется быстро, а инструменты хранятся компактно
- Массивное исполнение обеспечивает надёжность и допускает использование инструментов большой массы

Оснащение

- Электронный маховичок облегчает оператору наладку станка
- Электроника надёжно защищена в закрытом шкафу управления, а высокопроизводительный теплообменник обеспечивает управление температурным режимом
- Рабочая зона полностью закрыта и может быть оснащена системой аспирации
- Для очистки заготовок и рабочей зоны предусмотрены ручные пистолеты-распылители для охлаждающей жидкости и сжатого воздуха
- Система автоматической централизованной смазки надёжно снабжает все точки смазки и облегчает техническое обслуживание станка

ЧПУ

Система управления Siemens 828D с приводами Siemens — лучшее решение для сложных фрезерных операций

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

система управления Siemens 828D
24-позиционный сменщик инструментов с двойным захватом
цепной транспортёр стружки с контейнером для стружки
закрытое рабочее пространство (без верхней крышки)
автоматическая централизованная смазка
система подачи средства охлаждения
ручной пистолет-распылитель средства охлаждения
пистолет для сжатого воздуха
теплообменник для электрошкафа
электронный маховик
рабочее освещение
трехцветная сигнальная лампа

вспомогательный инструмент
руководство по эксплуатации
охлаждение через шпиндель (20 бар)
охлаждение шпинделя