



RÉF. ART. : 422895

La gamme X.mill est la dernière génération de nos centres d'usinage verticaux, dotée de la commande CNC Siemens moderne et performante. Les centres d'usinage verticaux de cette gamme se distinguent par un excellent rapport qualité-prix. Des accessoires variés vous permettent de l'adapter à vos besoins spécifiques.

- Changement d'outil rapide avec préhenseur à double bras
- Commande Siemens 828
- Composants de haute qualité et équipement complet
- Conçu pour le travail en plusieurs équipes

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Dimensions table	1000 mm x 550 mm
Charge	500 kg
Distance broche - table	120 mm - 620 mm
Distance centre de la broche - la colonne	560 mm
Rainures T, nombre	5 Pièce
Rainures en T (larg. x écart.)	18 mm x 90 mm

COURSES

Coursaxe X	800 mm
Course d'usinage axe Y	550 mm
Course d'usinage axe Z	550 mm

BROCHE PRINCIPALE

Vitesse de broche	10000 1/min
Nez de broche	SK40

AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X / Y	32000 mm/min
Avance rapide axe Z	24000 mm/min

AVANCES

Vitesse d'avancement des axes des X / Y / Z	10000 mm/min
---	--------------

PORTE-OUTILS

Nombre d'outils	24 Pièce
Dimensions outils Ø x l (max.)	75 mm x 150 mm

PRÉCISIONS

Précision de placement axe X/Y	± 0,004 mm
Répétabilité axe X/Y	± 0,002 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Entraînement principal, charge constante	11 kW
--	-------

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	3.7 m x 2.25 m x 2.25 m
Poids	5200 kg

DÉTAILS DU PRODUIT



Design and Construction

- The X.mill has been designed from the ground up to ensure reliable performance in a production environment and consistent results in day-to-day operation
- All axes move on high-quality, fully enclosed linear guides and precision ball screws, ensuring high accuracy and low static friction
- The worktable offers great flexibility for workpieces of various sizes. Travel ranges from 600 mm to 1100 mm are possible along the X-axis
- The workspace is clearly laid out, and access to controls has been optimised to keep set-up and configuration times as short as possible in day-to-day production
- The entire design is engineered to be low-maintenance and easy to service, even under heavy, continuous use ("Daily Worker")



Main spindle and drives

- The multi-bearing spindle ensures effective absorption and dissipation of the forces generated during machining
- The high-quality, belt-driven spindle unit enables a wide speed range of up to 10,000 rpm
- The SK 40 spindle mount is characterised by its stability and wide range of tools



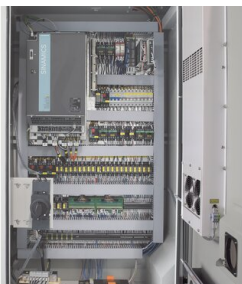
Automatic Tool Changer

- The 24-position tool changer increases productivity, flexibility and safety during machining
- Thanks to the vertical design with double-arm gripper, each tool change can be carried out quickly and the discarded tools are stored in a space-saving manner
- The heavy-duty design ensures robustness and allows for high tool weights



Equipment

- The electronic handwheel makes it easier for the operator to set up the machine
- The electronics are optimally protected in the closed control cabinet, and a powerful heat exchanger takes care of temperature management
- The workspace is completely enclosed and can easily be equipped with an extraction system
- Hand spray guns for coolant and compressed air are available for cleaning workpieces and the work area
- The automatic central lubrication system reliably supplies all lubrication points and facilitates machine maintenance



Controller

The Siemens 828D control system with Siemens drives is the top specialist for demanding milling operations

This machine comes factory-fitted with high-quality options: in addition to a spindle cooler and spindle-through cooling (CTS 20 bar), it is pre-fitted for a 4th axis.

EQUIPEMENT DE SÉRIE

commande Siemens 828D
changeur d'outils à 24 positions avec bras préhenseur double
convoyeur à copeaux à chaîne avec bac à copeaux

espace de travail fermé (sans couvercle supérieur)
graissage automatique centralisé
équipement de refroidissement
pistolet de pulvérisation à main de fluide de refroidissement
pistolet à air comprimé
échangeur thermique pr armoire distribution électrique
manivelle électronique
lampe de travail
lampe de signalisation à 3 couleurs
outil de commande
Manuel d'utilisation
Refroidissement via la broche (20 bar)
Refroidissement de broche