



REF. INV. : 422895

La gama X.mill es la última generación de nuestros centros de mecanizado verticales con el moderno y potente control CNC de Siemens. Los centros de mecanizado verticales de esta gama destacan por una excelente relación calidad-precio. Una amplia gama de accesorios le permite adaptarla a sus requisitos específicos.

- Cambio de herramientas rápido con cambiador de doble brazo
- Control Siemens 828
- Componentes de alta calidad y equipamiento completo
- Diseñado para el funcionamiento en varios turnos

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Dimensiones de la mesa	1000 mm x 550 mm
Capacidad de carga de la mesa	500 kg
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	120 mm - 620 mm
Distancia del husillo del centro - la columna	560 mm
Cantidad de ranuras en T	5 pieza
Ranuras en T (ancho x separación)	18 mm x 90 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	800 mm
Recorrido del eje Y	550 mm
Recorrido del eje Z	550 mm

CABEZAL

Velocidad del husillo	10000 1/min
Montaje de husillo	SK40

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X / Y	32000 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	24000 mm/min

eje Z

ALIMENTACIÓN

Velocidad de alimentación de ejes X / Y / Z	10000 mm/min
---	--------------

CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Cantidad de estaciones de herramientas	24 pieza
Tamaño de la herramienta Ø x L (máx.)	75 mm x 150 mm

PRECISIÓN

Precisión de posicionamiento eje X/Y	± 0,004 mm
Repetibilidad del eje X/Y	± 0,002 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Accionamiento principal, cargas continuas	11 kW
---	-------

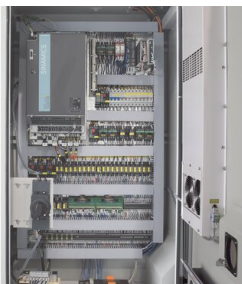
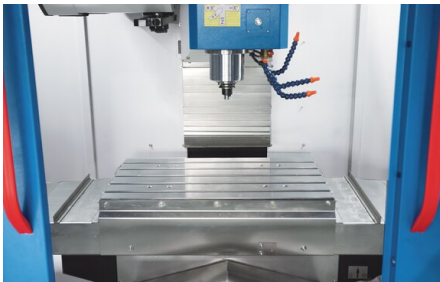
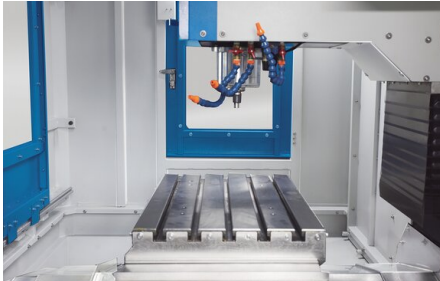
MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)

3.7 m x 2.25 m x 2.25 m

Peso 5200 kg

DETALLES DEL PRODUCTO



Construction de la machine

- La conception de la X.mill est systématiquement orientée vers une production stable et des résultats reproductibles au quotidien
- Tous les axes se déplacent sur des guidages linéaires de haute qualité entièrement protégés et des vis à billes de précision, garantissant une grande précision et une faible friction statique
- La table de travail offre une grande flexibilité pour différentes dimensions de pièces. Des courses de 600 mm à 1100 mm sont possibles sur l'axe X
- L'espace de travail est conçu de manière claire et l'accessibilité a été optimisée afin de réduire au minimum les temps de réglage et de préparation
- L'ensemble de la conception est prévu pour une utilisation intensive continue (« Daily Worker »), avec peu d'entretien et une grande facilité de maintenance

Broche principale et entraînement

- La broche montée sur plusieurs roulements assure une excellente absorption et évacuation des efforts générés pendant l'usinage
- L'unité broche de haute qualité à entraînement par courroie permet une large plage de vitesses allant jusqu'à 10 000 tr/min
- Le porte-outil SK 40 se distingue par sa stabilité et son large choix d'outils

Changeur d'outil automatique

- Le changeur d'outils 24 positions améliore la productivité, la flexibilité et la sécurité lors de l'usinage
- Grâce à la structure verticale avec préhenseur à double bras, chaque changement d'outil s'effectue rapidement et les outils sont stockés de manière compacte
- La conception robuste et massive garantit une grande durabilité et permet l'utilisation d'outils lourds

Équipement

- Le volant électronique facilite le réglage de la machine par l'opérateur
- L'électronique est parfaitement protégée dans l'armoire fermée et un échangeur thermique performant assure la gestion de la température
- L'espace de travail est entièrement encapsulé et peut être facilement équipé d'un système d'aspiration
- Des pistolets de nettoyage manuels pour liquide de refroidissement et air comprimé sont disponibles pour le nettoyage des pièces et de l'espace de travail
- Le graissage centralisé automatique alimente de manière fiable tous les points de graissage et facilite la maintenance de la machine

Commande

La commande Siemens 828D avec les entraînements Siemens est la meilleure spécialiste pour les opérations de fraisage complexes

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

control Siemens 828D
cambiador de herramientas de 24 posiciones con pinza de doble brazo
transportador de virutas de cadena con contenedor de virutas
espacio de trabajo cerrado (sin tapa superior)
sistema automático de lubricación central
sistema de enfriamiento
pistola pulverizadora de refrigerante manual
pistola neumática
intercambiador de calor para gabinete de control eléctrico
rueda manual electrónica
lámpara de trabajo
lámpara de señal de 3 colores
herramientas de trabajo
Manual del usuario

Refrigerante a través del husillo (20 bar)
Enfriador de husillo