



АРТ. : 422894

Серия X.mill является новейшим поколением наших вертикальных обрабатывающих центров с современной высокопроизводительной стойкой ЧПУ Siemens. Вертикальные обрабатывающие центры данной серии отличаются превосходным соотношением цены и качества. Широкий ассортимент опций позволяет адаптировать станок к вашим специфическим требованиям.

- Быстрая смена инструмента с двуплечим манипулятором
- Стойка ЧПУ Siemens 828
- Высококачественные комплектации и полная комплектация
- Предназначен для работы в несколько смен

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Размеры стола	1200 мм x 600 мм
Допустимая нагрузка на стол	800 кг
Расстояние торец шпинделя/стол	120 мм - 720 мм
Расстояние центр шпинделя/колонна	650 мм
Т-образные пазы, количество	5 шт.
Т-образн. пазы (ширина x расст.)	18 мм x 125 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	1100 мм
Технологический ход, ось Y	600 мм
Технологический ход, ось Z	600 мм

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Частота вращения шпинделя	10000 об/мин
Зажим шпинделя	ISO40

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход,	24000 мм/мин
-----------------	--------------

оси X/Y

Ускоренный ход, ось Z 20000 мм/мин

ПОДАЧА

Скорость подачи по оси X/Y/Z 10000 мм/мин

СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА

Количество позиций 24 шт.
Размер инструмента ØхД (макс.) 75 мм x 150 мм

ТОЧНОСТЬ

Точность позиционирования, оси X/Y ± 0,004 мм
Точность повтора, ось X/Z ± 0,002 мм

МОЩНОСТЬ

Главный привод, пост. нагрузка 11 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В) 3.95 м x 2.25 м x 2.8 м
Масса 6400 кг

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



Конструкция станка

- Конструкция X.mill ориентирована на стабильную работу и воспроизводимые результаты в ежедневной эксплуатации
- Все оси перемещаются по высококачественным полностью защищённым линейным направляющим и прецизионным шарико-винтовым передачам, обеспечивая высокую точность и низкое трение
- Рабочий стол обеспечивает высокую гибкость при обработке деталей различных размеров. По оси X доступны перемещения от 600 до 1100 мм
- Рабочая зона организована максимально удобно, а доступность элементов оптимизирована для сокращения времени наладки и переналадки
- Вся конструкция рассчитана на интенсивную непрерывную эксплуатацию («Daily Worker»), отличается простотой обслуживания и низкими затратами на сервис

Главный шпиндель и привод

- Многократно подшипникованный шпиндель обеспечивает надлежащее восприятие и отвод сил, возникающих в процессе обработки
- Высококачественный шпиндельный узел с ременным приводом обеспечивает широкий диапазон частот вращения до 10 000 об/мин
- Крепление SK 40 отличается стабильностью и широким выбором инструментов

Автоматический сменщик инструмента

- 24-позиционный сменщик инструментов повышает производительность, гибкость и безопасность при обработке
- Благодаря вертикальной конструкции с двуплечим манипулятором каждая смена инструмента выполняется быстро, а инструменты хранятся компактно
- Массивное исполнение обеспечивает надёжность и допускает использование инструментов большой массы

Оснащение

- Электронный маховичок облегчает оператору наладку станка
- Электроника надёжно защищена в закрытом шкафу управления, а высокопроизводительный теплообменник обеспечивает управление температурным режимом
- Рабочая зона полностью закрыта и может быть оснащена системой аспирации
- Для очистки заготовок и рабочей зоны предусмотрены ручные пистолеты-распылители для охлаждающей жидкости и сжатого воздуха
- Система автоматической централизованной смазки надёжно снабжает все точки смазки и облегчает техническое обслуживание станка

ЧПУ

Система управления Siemens 828D с приводами Siemens — лучшее решение для сложных фрезерных операций

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

система управления Siemens 828D
24-позиционный сменщик инструментов с двойным захватом
цепной транспортёр стружки с контейнером для стружки
закрытое рабочее пространство (без верхней крышки)
автоматическая централизованная смазка
система подачи средства охлаждения
ручной пистолет-распылитель средства охлаждения
пистолет для сжатого воздуха
теплообменник для электрошкафа
электронный маховик
рабочее освещение
трехцветная сигнальная лампа

вспомогательный инструмент
руководство по эксплуатации
охлаждение через шпиндель (20 бар)
охлаждение шпинделя