



## RÉF. ART. : 422894

La gamme X.mill est la dernière génération de nos centres d'usinage verticaux, dotée de la commande CNC Siemens moderne et performante. Les centres d'usinage verticaux de cette gamme se distinguent par un excellent rapport qualité-prix. Des accessoires variés vous permettent de l'adapter à vos besoins spécifiques.

- Changement d'outil rapide avec préhenseur à double bras
- Commande Siemens 828
- Composants de haute qualité et équipement complet
- Conçu pour le travail en plusieurs équipes

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ZONE DE TRAVAIL

Dimensions table	1200 mm x 600 mm
Charge	800 kg
Distance broche - table	120 mm - 720 mm
Distance centre de la broche - la colonne	650 mm
Rainures T, nombre	5 Pièce
Rainures en T (larg. x écart.)	18 mm x 125 mm

### COURSES

Coursaxe X	1100 mm
Course d'usinage axe Y	600 mm
Course d'usinage axe Z	600 mm

### BROCHE PRINCIPALE

Vitesse de broche	10000 1/min
Nez de broche	ISO40

### AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X / Y	24000 mm/min
Avance rapide axe Z	20000 mm/min

### AVANCES

Vitesse d'avancement des axes des X / Y / Z	10000 mm/min
---	--------------

### PORTE-OUTILS

Nombre d'outils	24 Pièce
Dimensions outils Ø x l (max.)	75 mm x 150 mm

### PRÉCISIONS

Précision de placement axe X/Y	± 0,004 mm
Répétabilité axe X/Y	± 0,002 mm

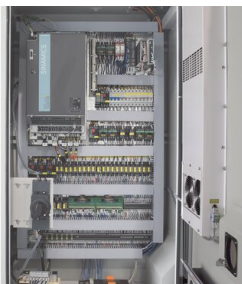
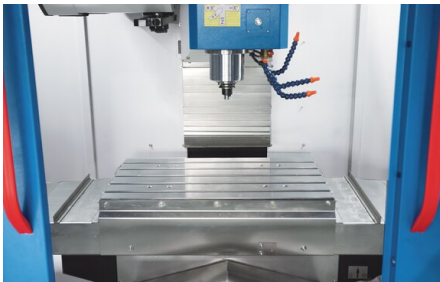
### PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Entraînement principal, charge constante	11 kW
--	-------

### DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	3.95 m x 2.25 m x 2.8 m
Poids	6400 kg

## DÉTAILS DU PRODUIT



### Construction de la machine

- La conception de la X.mill est systématiquement orientée vers une production stable et des résultats reproductibles au quotidien
- Tous les axes se déplacent sur des guidages linéaires de haute qualité entièrement protégés et des vis à billes de précision, garantissant une grande précision et une faible friction statique
- La table de travail offre une grande flexibilité pour différentes dimensions de pièces. Des courses de 600 mm à 1100 mm sont possibles sur l'axe X
- L'espace de travail est conçu de manière claire et l'accessibilité a été optimisée afin de réduire au minimum les temps de réglage et de préparation
- L'ensemble de la conception est prévu pour une utilisation intensive continue (« Daily Worker »), avec peu d'entretien et une grande facilité de maintenance

### Broche principale et entraînement

- La broche montée sur plusieurs roulements assure une excellente absorption et évacuation des efforts générés pendant l'usinage
- L'unité broche de haute qualité à entraînement par courroie permet une large plage de vitesses allant jusqu'à 10 000 tr/min
- Le porte-outil SK 40 se distingue par sa stabilité et son large choix d'outils

### Changeur d'outil automatique

- Le changeur d'outils 24 positions améliore la productivité, la flexibilité et la sécurité lors de l'usinage
- Grâce à la structure verticale avec préhenseur à double bras, chaque changement d'outil s'effectue rapidement et les outils sont stockés de manière compacte
- La conception robuste et massive garantit une grande durabilité et permet l'utilisation d'outils lourds

### Équipement

- Le volant électronique facilite le réglage de la machine par l'opérateur
- L'électronique est parfaitement protégée dans l'armoire fermée et un échangeur thermique performant assure la gestion de la température
- L'espace de travail est entièrement encapsulé et peut être facilement équipé d'un système d'aspiration
- Des pistolets de nettoyage manuels pour liquide de refroidissement et air comprimé sont disponibles pour le nettoyage des pièces et de l'espace de travail
- Le graissage centralisé automatique alimente de manière fiable tous les points de graissage et facilite la maintenance de la machine

### Commande

**La commande Siemens 828D avec les entraînements Siemens est la meilleure spécialiste pour les opérations de fraisage complexes**

## EQUIPEMENT DE SÉRIE

commande Siemens 828D  
changeur d'outils à 24 positions avec bras préhenseur double  
convoyeur à copeaux à chaîne avec bac à copeaux  
espace de travail fermé (sans couvercle supérieur)  
graissage automatique centralisé  
équipement de refroidissement  
pistolet de pulvérisation à main de fluide de refroidissement  
pistolet à air comprimé  
échangeur thermique pr armoire distribution électrique  
manivelle électronique  
lampe de travail  
lampe de signalisation à 3 couleurs  
outil de commande  
Manuel d'utilisation

Refroidissement via la broche (20 bar)  
Refroidissement de broche