



## REF. INV. : 422894

La gama X.mill es la última generación de nuestros centros de mecanizado verticales con el moderno y potente control CNC de Siemens. Los centros de mecanizado verticales de esta gama destacan por una excelente relación calidad-precio. Una amplia gama de accesorios le permite adaptarla a sus requisitos específicos.

- Cambio de herramientas rápido con cambiador de doble brazo
- Control Siemens 828
- Componentes de alta calidad y equipamiento completo
- Diseñado para el funcionamiento en varios turnos

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

Dimensiones de la mesa	1200 mm x 600 mm
Capacidad de carga de la mesa	800 kg
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	120 mm - 720 mm
Distancia del husillo del centro - la columna	650 mm
Cantidad de ranuras en T	5 pieza
Ranuras en T (ancho x separación)	18 mm x 125 mm

### RECORRIDOS

Recorrido del eje X	1100 mm
Recorrido del eje Y	600 mm
Recorrido del eje Z	600 mm

### CABEZAL

Velocidad del husillo	10000 1/min
Montaje de husillo	ISO40

### ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X / Y	24000 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	20000 mm/min

eje Z

### ALIMENTACIÓN

Velocidad de alimentación de ejes X / Y / Z	10000 mm/min
---	--------------

### CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Cantidad de estaciones de herramientas	24 pieza
Tamaño de la herramienta Ø x L (máx.)	75 mm x 150 mm

### PRECISIÓN

Precisión de posicionamiento eje X/Y	± 0,004 mm
Repetibilidad del eje X/Y	± 0,002 mm

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Accionamiento principal, cargas continuas	11 kW
---	-------

### MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)

3.95 m x 2.25 m x 2.8 m

Peso 6400 kg



## DETALLES DEL PRODUCTO

### Construction de la machine

- La conception de la X.mill est systématiquement orientée vers une production stable et des résultats reproductibles au quotidien
- Tous les axes se déplacent sur des guidages linéaires de haute qualité entièrement protégés et des vis à billes de précision, garantissant une grande précision et une faible friction statique
- La table de travail offre une grande flexibilité pour différentes dimensions de pièces. Des courses de 600 mm à 1100 mm sont possibles sur l'axe X
- L'espace de travail est conçu de manière claire et l'accessibilité a été optimisée afin de réduire au minimum les temps de réglage et de préparation
- L'ensemble de la conception est prévu pour une utilisation intensive continue (« Daily Worker »), avec peu d'entretien et une grande facilité de maintenance

### Broche principale et entraînement

- La broche montée sur plusieurs roulements assure une excellente absorption et évacuation des efforts générés pendant l'usinage
- L'unité broche de haute qualité à entraînement par courroie permet une large plage de vitesses allant jusqu'à 10 000 tr/min
- Le porte-outil SK 40 se distingue par sa stabilité et son large choix d'outils

### Changeur d'outil automatique

- Le changeur d'outils 24 positions améliore la productivité, la flexibilité et la sécurité lors de l'usinage
- Grâce à la structure verticale avec préhenseur à double bras, chaque changement d'outil s'effectue rapidement et les outils sont stockés de manière compacte
- La conception robuste et massive garantit une grande durabilité et permet l'utilisation d'outils lourds

### Équipement

- Le volant électronique facilite le réglage de la machine par l'opérateur
- L'électronique est parfaitement protégée dans l'armoire fermée et un échangeur thermique performant assure la gestion de la température
- L'espace de travail est entièrement encapsulé et peut être facilement équipé d'un système d'aspiration
- Des pistolets de nettoyage manuels pour liquide de refroidissement et air comprimé sont disponibles pour le nettoyage des pièces et de l'espace de travail
- Le graissage centralisé automatique alimente de manière fiable tous les points de graissage et facilite la maintenance de la machine

### Commande

**La commande Siemens 828D avec les entraînements Siemens est la meilleure spécialiste pour les opérations de fraisage complexes**

## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

control Siemens 828D  
cambiador de herramientas de 24 posiciones con pinza de doble brazo  
transportador de virutas de cadena con contenedor de virutas  
espacio de trabajo cerrado (sin tapa superior)  
sistema automático de lubricación central  
sistema de enfriamiento  
pistola pulverizadora de refrigerante manual  
pistola neumática  
intercambiador de calor para gabinete de control eléctrico  
rueda manual electrónica  
lámpara de trabajo  
lámpara de señal de 3 colores  
herramientas de trabajo  
Manual del usuario

Refrigerante a través del husillo (20 bar)  
Enfriador de husillo