

ART.-NR. : 422894

Die X.mill-Serie ist die neueste Generation unserer Vertikalbearbeitungszentren mit der modernen, leistungsfähigen CNC-Steuerung von Siemens. Vertikale Bearbeitungszentren wie diese Baureihe überzeugen durch ein herausragendes Preis-Leistungsverhältnis. Umfangreiches Zubehör ermöglicht Ihnen die Anpassung an Ihre spezifischen Anforderungen.

- Siemens 828 Steuerung
- Hochwertige Komponenten und komplette Ausstattung
- Konzipiert für den Mehrschichtbetrieb



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Tischabmessungen	1200 mm x 600 mm
Tischbelastbarkeit	800 kg
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	120 mm - 720 mm
Abstand Spindelmitte - Säulenoberfläche	650 mm
T-Nuten, Anzahl	5 Stück
T-Nuten (Breite x Abstand)	18 mm x 125 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	1100 mm
Verfahrweg Y-Achse	600 mm
Verfahrweg Z-Achse	600 mm

HAUPTSPINDEL

Spindeldrehzahl	10000 1/min
Spindelaufnahme	ISO40

EILGANG

Eilgang X-/Y-Achse	24000 mm/min
Eilgang Z-Achse	20000 mm/min

VORSCHUB

Vorschubgeschwindigkeit	10000 mm/min
-------------------------	--------------

it X- /Y- /Z- Achse
(max.)

WERKZEUGTRÄGER

Anzahl Werkzeugplätze	24 Stück
Werkzeuggröße Ø x L (max.)	75 mm x 150 mm

GENAUIGKEITEN

Positioniergenauigkeit X-/Y-Achse	± 0,004 mm
Wiederholgenauigkeit X-/Y-Achse	± 0,002 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

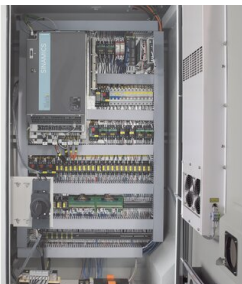
Hauptantrieb, konst. Belastung	11 kW
--------------------------------	-------

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	3.95 m x 2.25 m x 2.8 m
Gewicht	6400 kg



X.mill 800



PRODUKTDDETAILS

Maschinenkonstruktion

- Die Konstruktion der X.mill ist konsequent auf einen stabilen Fertigungsalltag und reproduzierbare Ergebnisse im täglichen Betrieb ausgelegt
- Alle Achsen verfahren auf hochwertigen, vollgekapselten Linearführungen und präzisen Kugelumlaufspindeln, was für hohe Genauigkeit und geringe Haftreibung sorgt
- Der Arbeitstisch bietet viel Flexibilität für unterschiedliche Werkstückgrößen. In der X-Achse sind Verfahrswege von 600 mm bis zu 1100 mm möglich
- Der Arbeitsraum ist übersichtlich gestaltet, und die Bedienungszugänglichkeit wurde optimiert, um Rüst- und Einrichtzeiten im Fertigungsalltag so kurz wie möglich zu halten
- Die gesamte Konstruktion ist darauf getrimmt, im harten Dauereinsatz ("Daily Worker") wartungsarm und servicefreundlich zu sein

Hauptspindel und Antrieb

- Die mehrfach gelagerte Spindel sorgt für eine gute Aufnahme und Ableitung der bei der Bearbeitung entstehenden Kräfte
- Die hochwertige, riemengetriebene Spindeleinheit ermöglicht einen weiten Drehzahlbereich von bis zu 10.000 U/min
- Die Spindelaufnahme SK 40 zeichnet sich durch Stabilität und eine große Werkzeugauswahl aus

Automatischer Werkzeugwechsler

- Der 24-fach-Werkzeugwechsler steigert die Produktivität, Flexibilität und Sicherheit bei der Bearbeitung
- Dank des vertikalen Aufbaus mit Doppelarmgreifer kann jeder Werkzeugwechsel schnell durchgeführt werden und die abgelegten Werkzeuge werden platzsparend aufbewahrt
- Die insgesamt schwere Ausführung sorgt für Robustheit und erlaubt hohe Werkzeuggewichte

Ausstattung

- Das elektronisches Handrad erleichtert dem Bediener das Einrichten der Maschine
- Die Elektronik ist im geschlossenen Schaltschrank optimal geschützt und ein leistungsfähiger Wärmetauscher übernimmt das Temperaturmanagement
- Der Arbeitsraum ist komplett gekapselt und kann problemlos mit einer Absaugung ausgerüstet werden
- Zur Reinigung der Werkstücke und des Arbeitsraumes stehen Handsprühpistolen für Kühlmittel und Druckluft zur Verfügung
- Die automatische Zentralschmierung versorgt alle Schmierstellen zuverlässig und erleichtert die Wartung der Maschine

Steuerung

Die Siemens 828D Steuerung mit Siemens Antrieben ist der Top-Spezialist für anspruchsvolle Fräsbearbeitungen

Diese Maschine ist bereits werkseitig mit hochwertigen Optionen ausgestattet: Neben einem Spindelkühler und einer Kühlung durch die Spindel (CTS 20 bar) verfügt sie über die Vorbereitung für eine 4. Achse.

SERIENAUSSTATTUNG

Siemens 828D Steuerung
24-fach Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer
Kettenspäneförderer mit Spänebehälter
Geschlossener Arbeitsraum (ohne top cover)
Automatische Zentralschmierung
Kühlmitteleinrichtung
Kühlmittel-Handsprühpistole
Druckluftpistole
Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank
Elektronisches Handrad
Arbeitsleuchte
3-farbige Signalleuchte
Bedienwerkzeug
Betriebsanleitung
Kühlung durch Spindel (20 bar)
Spindelkühlung



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**