



## COD. ART. : 422387

Questo modello della serie KMT RNC è una cesoia a ghigliottina moderna, di alta qualità e con componenti di pregio. Il potente azionamento motorizzato offre un'elevata capacità di taglio. La struttura estremamente stabile con guida a camme per la lama e l'angolo di taglio ridotto consentono inoltre tagli con minime deformazioni del pezzo. Il gioco tra i taglienti è regolabile manualmente ed il finecorsa posteriore può essere posizionato tramite controllo NC. La funzione aggiuntiva integrata "Return to Sender" facilita notevolmente la gestione dei piccoli pezzi di lamiera tagliati.

- Struttura in acciaio saldato con guida a camme
- Controllo NC del finecorsa posteriore per una programmazione semplice
- Modalità di funzionamento automatica, semi-automatica e manuale
- Lama adatta alla lavorazione dell'acciaio inox fornita di serie

## SPECIFICHE TECNICHE

### AREA UTILE DI LAVORO

|                                |          |
|--------------------------------|----------|
| Lunghezza di lavorazione       | 2060 mm  |
| Angolo di taglio               | 1.3 °    |
| Altezza tavola di lavoro       | 880 mm   |
| Profondità tavola              | 455 mm   |
| Quantità di bracci di supporto | 2 pz     |
| Bracci di supporto             | 1000 mm  |
| Corse al minuto                | 31 H/min |

|                                          |                        |
|------------------------------------------|------------------------|
| Dimensioni (lungo x larghezza x altezza) | 2.7 m x 2.35 m x 1.4 m |
| Peso                                     | 3100 kg                |

### RISCONTRO POSTERIORE

|                    |        |
|--------------------|--------|
| Arresto posteriore | 750 mm |
|--------------------|--------|

### CAPACITÀ DI TAGLIO

|                                                 |        |
|-------------------------------------------------|--------|
| Spessore lamiera (min.) - 450 N/mm <sup>2</sup> | 0.2 mm |
| Spessore lamiera (max.) - 450 N/mm <sup>2</sup> | 4 mm   |
| Spessore lamiera (max.) - 700 N/mm <sup>2</sup> | 2 mm   |

### POTENZA AZIONAMENTO

|                                       |        |
|---------------------------------------|--------|
| Potenza motore azionamento principale | 7.5 kW |
|---------------------------------------|--------|

### DIMENSIONI E PESO



## DETTAGLI PRODOTTO

### Telaio macchina

- Il telaio della macchina è una struttura in acciaio completamente saldata, molto stabile, con guida a slitta per la trave portalama.
- La guida di precisione garantisce tagli netti e le lame speciali fornite di serie consentono anche la lavorazione di lamiere in acciaio inossidabile.
- Le lame superiori sono utilizzabili su due lati, mentre gli elementi di taglio inferiori dispongono di 4 taglienti.
- Un premilamiera continuo e rigido fissa la lamiera saldamente davanti alla linea di taglio.
- Il gioco tra i taglienti ottimale può essere regolato manualmente

### Design ergonomico

- La funzione "Return to Sender" di una cesoia a ghigliottina è una caratteristica innovativa che riporta automaticamente la lamiera tagliata nella posizione dell'operatore. Questa funzione aumenta notevolmente l'efficienza del flusso di lavoro e la sicurezza dell'operatore.
- Il rigiro finecorsa laterale semplifica l'allineamento preciso della lamiera perpendicolarmente alla linea di taglio.
- Robusti bracci assicurano un adeguato supporto per le lamiere di grandi dimensioni
- Rulli di supporto materiale, integrati nel piano di lavoro, facilitano la movimentazione del pezzo ed evitano graffi sulla superficie del pezzo.
- Con l'interruttore a pedale mobile, l'operatore lavora in modo flessibile ed ha entrambe le mani libere per il pezzo.
- L'illuminazione a LED della linea di taglio proietta un'ombra chiaramente visibile sulla linea di taglio.
- Inoltre, il design intelligente del carter della macchina consente una vista verticale per un allineamento preciso del pezzo con il segno di tracciatura
- Tutti i punti di lubrificazione e le viti di regolazione sono facilmente accessibili per facilitare la regolare manutenzione.

### Arresto posteriore:

- Il finecorsa posteriore motorizzato si posiziona con precisione in modalità automatica, semiautomatica e manuale.
- Il controllo NC che comanda il riscontro posteriore è caratterizzato da una programmazione semplice e veloce
- L'area di lavoro del riscontro posteriore è facilmente accessibile ed è protetta da una barriera ottica di sicurezza

### Dotazione

- Componenti elettrici di alta qualità garantiscono un funzionamento affidabile e un'elevata disponibilità
- Il carter della macchina offre la massima sicurezza, è progettato per un uso pratico ed è realizzato con materiali di alta qualità.

**Die Maschine verfügt über ein HMI-Bedienpanel ermöglicht die komfortable Steuerung des NC-Hinteranschlags. Über das Touchdisplay kann der Bediener die gewünschte Schnittlänge eingeben und den Hinteranschlag automatisch positionieren. Das System zeigt die aktuelle Position, Sollwerte sowie den Schnittzähler an und erlaubt verschiedene Betriebsfunktionen wie Referenzfahrt, Einzelschnitt oder Serienbetrieb.**

### Die wichtigsten Funktionen sind:

- Eingabe und Anzeige der Hinteranschlagposition
- Automatische Positionierung des Hinteranschlags
- Referenzfahrt zur Nullposition
- Schnittzähler und Programmsteuerung
- Start- und Stopp-Bedienung über separate Taster
- Not-Aus-Schalter zur sicheren Maschinenabschaltung

## DOTAZIONE STANDARD

Controllo sul riscontro posteriore BRL 401.2 NC

contatagli  
illuminazione sulla linea di taglio  
protezione dita  
barriera ottica  
lama superiore con 2 taglienti / lama inferiore con 4 taglienti  
pedale con interruttore di emergenza  
finecorsa laterale, scala graduata e cave a T  
bracci di supporto  
Arresto posteriore motorizzato da 750 mm  
regolazione manuale del gioco tra i taglienti  
funzione manuale Return to Sender  
tavola con sfere di movimentazione materiale  
Manuale d'uso