



RÉF. ART. : 422387

Ce modèle de la gamme KMT RNC est une cisaille guillotine moderne haut de gamme, fabriquée avec des composants de haute qualité. Le puissant entraînement motorisé offre une haute performance de coupe. La conception très stable avec une barre de coupe sur coulisse et un petit angle de coupe permet également de réaliser des coupes avec une faible torsion dans la pièce. Le trait de coupe est réglable manuellement et la butée arrière peut être positionnée par commande numérique. De plus, la fonction supplémentaire intégrée « Return-to-Sender » facilite considérablement la manipulation des pièces de tôle non découpées.

- Construction en acier mécanosoudée avec guidage par coulisse
- Commande numérique de la butée arrière pour une programmation facile
- Fonctionnement automatique, semi-automatique et manuel

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Longueur de travail	2060 mm
Angle de coupe	1.3 deg
Hauteur table de travail	880 mm
Profondeur table de travail	455 mm
Nombre de bras support	2 Pièce
Bras support	1000 mm
Coups par minute	31 H/min

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)

Poids	3100 kg
-------	---------

BUTÉE ARRIÈRE

Butée arrière	750 mm
---------------	--------

CAPACITÉS DE COUPES

Épaisseur de tôle (min.) - 450 N/mm ²	0.2 mm
Épaisseur de tôle (max.) - 450 N/mm ²	4 mm
Épaisseur de tôle (max.) - 700 N/mm ²	2 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	7.5 kW
----------------------------	--------

DIMENSIONS ET POIDS



DÉTAILS DU PRODUIT

Bâti de machine

- Le bâti de machine est une construction en acier très stable, entièrement soudée, avec un robuste guidage par coulisse pour la barre de coupe
- Le guidage précis garantit une arête de coupe nette et des lames spéciales permettent également d'usiner des tôles en acier inoxydable
- Les lames de coupe supérieures peuvent être utilisées des deux côtés et les éléments de lame inférieurs disposent de 4 tranchants
- Un dispositif de maintien stable et continu fixe la tôle à proximité de la ligne de coupe
- Le trait de coupe optimal pour l'usinage concerné peut être ajusté manuellement

Ergonomie

- La fonction « Return-to-Sender » d'une cisaille guillotine est une fonction innovante, qui ramène automatiquement la tôle découpée à la position de l'opérateur - cette fonction augmente considérablement le rendement de l'opération et la sécurité de l'opérateur
- La butée latérale stable facilite l'alignement précis des plaques de tôle à angle droit par rapport à la ligne de coupe
- Des bras supports résistants maintiennent fermement les feuilles de tôle, même de grande taille
- Les billes de support du matériau encastrées dans la table facilitent la manipulation de la pièce et évitent les rayures sur la surface de la pièce
- Avec la pédale mobile, l'opérateur est flexible et a les deux mains libres pour la pièce à usiner
- L'éclairage lumineux à LED des lignes de coupe projette une ombre clairement visible sur la ligne de traçage
- De plus, la conception ingénieuse du carter de la machine permet une vue en plan verticale pour un alignement exact des pièces à usiner par rapport à un repère de traçage
- Tous les points de lubrification et les vis d'ajustement sont facilement accessibles et facilitent l'entretien régulier

Butée arrière:

- La butée arrière motorisée se positionne avec précision en mode automatique, semi-automatique et manuel
- La commande de la butée arrière se caractérise par une programmation simple et rapide
- La zone de travail facilement accessible au niveau de la butée arrière est sécurisée à l'aide d'une barrière lumineuse

Équipement

- Des composants électriques de haute qualité permettent un fonctionnement fiable et garantissent une haute disponibilité
- L'ensemble du carter de machine offre une sécurité maximale, est conçu de manière pratique et fabriqué selon des critères élevés de qualité

Die Maschine verfügt über ein HMI-Bedienpanel ermöglicht die komfortable Steuerung des NC-Hinteranschlags. Über das Touchdisplay kann der Bediener die gewünschte Schnittlänge eingeben und den Hinteranschlag automatisch positionieren. Das System zeigt die aktuelle Position, Sollwerte sowie den Schnitzzähler an und erlaubt verschiedene Betriebsfunktionen wie Referenzfahrt, Einzelschnitt oder Serienbetrieb.

Die wichtigsten Funktionen sind:

- Eingabe und Anzeige der Hinteranschlagposition
- Automatische Positionierung des Hinteranschlags
- Referenzfahrt zur Nullposition
- Schnitzzähler und Programmsteuerung
- Start- und Stopp-Bedienung über separate Taster
- Not-Aus-Schalter zur sicheren Maschinenabschaltung

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Commande de butée arrière BRL 401.2 NC
compteur de découpes
éclairage des lignes de découpe
capot protège-doigts
rideau lumineux
lame supérieure avec 2 tranchants / lame inférieure avec 4 tranchants
interrupteur à pédale avec bouton d'arrêt d'urgence
butée latérale règle et rainures en T
bras supports
Butée arrière motorisée (750 mm)
réglage manuel du trait de coupe
fonction manuelle « Return-to-Sender »
table avec billes de support du matériau
Manuel d'utilisation