



COD. ART. : 422386

Questo modello della serie KMT RNC è una cesoia a ghigliottina moderna, di alta qualità e con componenti di pregio. Il potente azionamento motorizzato offre un'elevata capacità di taglio. La struttura estremamente stabile con guida a camme per la lama e l'angolo di taglio ridotto consentono inoltre tagli con minime deformazioni del pezzo. Il gioco tra i taglienti è regolabile manualmente ed il finecorsa posteriore può essere posizionato tramite controllo NC. La funzione aggiuntiva integrata "Return to Sender" facilita notevolmente la gestione dei piccoli pezzi di lamiera tagliati.

- Struttura in acciaio saldato con guida a camme
- Controllo NC del finecorsa posteriore per una programmazione semplice
- Modalità di funzionamento automatica, semi-automatica e manuale
- Lama adatta alla lavorazione dell'acciaio inox fornita di serie

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Lunghezza di lavorazione	1560 mm
Angolo di taglio	2 °
Altezza tavola di lavoro	880 mm
Profondità tavola	455 mm
Quantità di bracci di supporto	1 pz
Bracci di supporto	1000 mm
Corse al minuto	31 H/min

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.25 m x 2.35 m x 1.4 m
Peso	2600 kg

RISCONTRO POSTERIORE

Arresto posteriore	750 mm
--------------------	--------

CAPACITÀ DI TAGLIO

Spessore lamiera (min.) - 450 N/mm ²	0.2 mm
Spessore lamiera (max.) - 450 N/mm ²	5 mm
Spessore lamiera (max.) - 700 N/mm ²	2.5 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	7.5 kW
---------------------------------------	--------

DIMENSIONI E PESO



DETTAGLI PRODOTTO

Telaio macchina

- Il telaio della macchina è una struttura in acciaio completamente saldata, molto stabile, con guida a slitta per la trave portalama.
- La guida di precisione garantisce tagli netti e le lame speciali fornite di serie consentono anche la lavorazione di lamiere in acciaio inossidabile.
- Le lame superiori sono utilizzabili su due lati, mentre gli elementi di taglio inferiori dispongono di 4 taglienti.
- Un premilamiera continuo e rigido fissa la lamiera saldamente davanti alla linea di taglio.
- Il gioco tra i taglienti ottimale può essere regolato manualmente

Design ergonomico

- La funzione "Return to Sender" di una cesoia a ghigliottina è una caratteristica innovativa che riporta automaticamente la lamiera tagliata nella posizione dell'operatore. Questa funzione aumenta notevolmente l'efficienza del flusso di lavoro e la sicurezza dell'operatore.
- Il rigiro finecorsa laterale semplifica l'allineamento preciso della lamiera perpendicolarmente alla linea di taglio.
- Robusti bracci assicurano un adeguato supporto per le lamiere di grandi dimensioni
- Rulli di supporto materiale, integrati nel piano di lavoro, facilitano la movimentazione del pezzo ed evitano graffi sulla superficie del pezzo.
- Con l'interruttore a pedale mobile, l'operatore lavora in modo flessibile ed ha entrambe le mani libere per il pezzo.
- L'illuminazione a LED della linea di taglio proietta un'ombra chiaramente visibile sulla linea di taglio.
- Inoltre, il design intelligente del carter della macchina consente una vista verticale per un allineamento preciso del pezzo con il segno di tracciatura
- Tutti i punti di lubrificazione e le viti di regolazione sono facilmente accessibili per facilitare la regolare manutenzione.

Arresto posteriore:

- Il finecorsa posteriore motorizzato si posiziona con precisione in modalità automatica, semiautomatica e manuale.
- Il controllo NC che comanda il riscontro posteriore è caratterizzato da una programmazione semplice e veloce
- L'area di lavoro del riscontro posteriore è facilmente accessibile ed è protetta da una barriera ottica di sicurezza

Dotazione

- Componenti elettrici di alta qualità garantiscono un funzionamento affidabile e un'elevata disponibilità
- Il carter della macchina offre la massima sicurezza, è progettato per un uso pratico ed è realizzato con materiali di alta qualità.

Die Maschine verfügt über ein HMI-Bedienpanel ermöglicht die komfortable Steuerung des NC-Hinteranschlags. Über das Touchdisplay kann der Bediener die gewünschte Schnittlänge eingeben und den Hinteranschlag automatisch positionieren. Das System zeigt die aktuelle Position, Sollwerte sowie den Schnittzähler an und erlaubt verschiedene Betriebsfunktionen wie Referenzfahrt, Einzelschnitt oder Serienbetrieb.

Die wichtigsten Funktionen sind:

- Eingabe und Anzeige der Hinteranschlagposition
- Automatische Positionierung des Hinteranschlags
- Referenzfahrt zur Nullposition
- Schnittzähler und Programmsteuerung
- Start- und Stopp-Bedienung über separate Taster
- Not-Aus-Schalter zur sicheren Maschinenabschaltung

DOTAZIONE STANDARD

Controllo sul riscontro posteriore BRL 401.2 NC

contatagli
illuminazione sulla linea di taglio
protezione dita
barriera ottica
lama superiore con 2 taglienti / lama inferiore con 4 taglienti
pedale con interruttore di emergenza
finecorsa laterale, scala graduata e cave a T
bracci di supporto
Arresto posteriore motorizzato da 750 mm
regolazione manuale del gioco tra i taglienti
funzione manuale Return to Sender
tavola con sfere di movimentazione materiale
Manuale d'uso