



АПТ. : 422386

Данная модель серии KMT RNC — современные гильотинные ножницы, тщательно собранные из высококачественных компонентов. Мощный моторный привод обеспечивает высокую производительность резки. Очень стабильная конструкция с кулисной направляющей ножевой рейки и малым углом реза позволяет минимизировать деформацию заготовки при резке. Зазор реза регулируется вручную, а позиционирование заднего упора выполняется с помощью ЧПУ. Встроенная дополнительная функция Return to Sender (возврат отправителю) также значительно упрощает манипуляции с нарезанными листами.

- Сварная стальная конструкция с направляющей кулисного механизма
- Числовое управление задним упором для простого программирования

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Длина обработки	1560 мм
Угол реза	2 °
Высота рабочего стола	880 мм
Глубина рабочего стола	455 мм
Количество опорных кронштейнов	1 шт.
Опорные кронштейны	1000 мм
Число подач за минуту	31 ход/мин

ЗАДНИЙ УПОР

Задний упор	750 мм
-------------	--------

РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Толщина листа (мин.) — 450 N/mm ²	0.2 мм
Толщина листа (макс.) — 450 N/mm ²	5 мм
Толщина листа (макс.) — 700 N/mm ²	2.5 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	7.5 кВт
--------------------------------	---------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	2.25 м x 2.35 м x 1.4 м
Масса	2600 кг



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Станок

- Станина представляет собой очень прочную, полностью сварную стальную конструкцию с надежной кулисной направляющей для ножевой рейки
- Прецизионная направляющая обеспечивает чистый срез, а входящие в стандартную комплектацию специальные ножи позволяют обрабатывать даже листы из нержавеющей стали.
- Верхние лезвия могут использоваться с двух сторон, а нижние ножевые элементы имеют 4 режущие кромки
- Устойчивый сплошной прижим фиксирует металлический лист перед линией резки
- Оптимальный зазор резки для последующей обработки можно отрегулировать вручную

Эргономика

- Инновационная функция гильотинных ножниц Return to Sender (возврат отправителю) автоматически возвращает разрезанный лист к месту, где находится оператор, значительно повышая производительность рабочего процесса и безопасность оператора
- Стабильный боковой упор облегчает точное выравнивание металлического листа под прямым углом к линии резки
- Прочные опорные кронштейны также обеспечивают зажим крупных металлических листов
- Встроенные в стол опорные шарики для материала облегчают перемещение заготовок и предотвращают появление царапин на их поверхности
- Подвижная педаль-выключатель оставляет обе руки оператора свободными для манипуляций с заготовкой
- Яркая светодиодная подсветка линии реза отбрасывает четкую тень на линию разметки
- Кроме того, продуманная конструкция кожуха станка обеспечивает вертикальный вид сверху, помогая точно выравнивать заготовки по разметке
- Удобный доступ ко всем точкам смазки и регулировочным винтам облегчает регулярное обслуживание

Задний упор:

- Для точного позиционирования приводного заднего упора доступны ручной, автоматический и полуавтоматический режимы
- Система управления задним упором с ЧПУ отличается простым и быстрым программированием
- Легкодоступное рабочее пространство заднего упора надежно защищается световой завесой

Оснащение

- Высококачественные электрические компоненты гарантируют надежную работу без простоев
- Кожух станка изготовлен из высококачественных материалов, имеет практичный дизайн и обеспечивает максимальную безопасность

Die Maschine verfügt über ein HMI-Bedienpanel ermöglicht die komfortable Steuerung des NC-Hinteranschlags. Über das Touchdisplay kann der Bediener die gewünschte Schnittlänge eingeben und den Hinteranschlag automatisch positionieren. Das System zeigt die aktuelle Position, Sollwerte sowie den Schnitzzähler an und erlaubt verschiedene Betriebsfunktionen wie Referenzfahrt, Einzelschnitt oder Serienbetrieb.

Die wichtigsten Funktionen sind:

- Eingabe und Anzeige der Hinteranschlagposition
- Automatische Positionierung des Hinteranschlags
- Referenzfahrt zur Nullposition
- Schnitzzähler und Programmsteuerung
- Start- und Stopp-Bedienung über separate Taster
- Not-Aus-Schalter zur sicheren Maschinenabschaltung

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

цифровое управление заднего упора BRL 401.2 NC
счетчик резов
подсветка линии реза
планка для защиты пальцев
световая завеса
верхний нож с 2-я лезвиями / Нижний нож с 4 лезвиями
ножной аварийный выключатель
боковой упор со шкалой и Т-образными пазами
опорные кронштейны
моторизированный задний упор 750 мм
ручная регулировка зазора реза
ручная функция Return-to-Sender (возврат отправителю)
стол с роликовыми держателями материала
руководство по эксплуатации