



REF. INV. : 422386

Este modelo es parte de la serie KMT RNC y es una máquina de cizallamiento de chapas maquinada con precisión y avanzada con componentes premium. Tiene un accionamiento potente para un rendimiento de corte superior. La construcción rígida con barra de corte con guías de bloque y un ángulo de corte recto garantizan cortes con una torsión mínima en la pieza de trabajo. El corte se puede ajustar manualmente, y el posicionamiento del calibre trasero está controlado por NC. La manipulación de las secciones de las chapas se simplifica enormemente con la función "Regresar al que envía" integrada.

- Soldadura de acero con guías de bloque deslizables
- Calibre trasero controlado por CN fácilmente programable
- Modo automático, semiautomático y manual
- Se incluyen cortadores para cortes de acero inoxidable

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Longitud de funcionamiento	1560 mm
Ángulo de corte	2 grado
Altura de la mesa de trabajo	880 mm
Profundidad de la mesa de trabajo	455 mm
Cantidad de brazos de apoyo	1 pieza
Brazos de apoyo	1000 mm
Recorridos por minuto	31 H/min

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.25 m x 2.35 m x 1.4 m
Peso	2600 kg

TOPE TRASERO

Tope trasero	750 mm
--------------	--------

CAPACIDAD DE CORTE

Espesor de la placa (mín.)- 450 N/mm ²	0.2 mm
Espesor de la placa (máx.)- 450 N/mm ²	5 mm
Espesor de la placa (máx.)- 700 N/mm ²	2.5 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	7.5 kW
--	--------



DETALLES DEL PRODUCTO

Marco de la máquina

- El bastidor de la máquina está hecho de una soldadura de acero sólido muy rígido y la barra de corte tiene guías rígidas de bloque
- La guía de alta precisión asegura cortes limpios y se incluyen cortadores especiales para el maquinado de placas de acero inoxidable
- Los cortadores superiores son reversibles para usar de ambos lados, y los cortadores inferiores tienen 4 bordes de corte
- Una sujeción continua rígida fija la placa de metal de lámina en frente a la línea de corte
- El corte óptimo para el maquinado se puede ajustar manualmente

Diseño ergonómico

- La función "Regresar al que envía" es una función de cizalla de chapa innovadora que regresa la chapa de metal recortada automáticamente a la posición del operador. Esta función ofrece una mayor eficiencia del proceso y seguridad para el operador
- El tope de ángulo lateral rígido simplifica la alineación con precisión de la placa perpendicular a la línea de corte
- Los brazos de soporte acanalados aseguran una sujeción fuerte de las placas grandes
- Los rodillos de apoyo de material se bajan en la mesa para simplificar la manipulación de la pieza de trabajo y evitar rayones en la pieza de trabajo
- El pedal móvil le da al operador flexibilidad adicional y ambas manos quedan libres para manipular la pieza de trabajo
- La iluminación LED de la línea de corte crea una sombra claramente visible en la línea marcada
- Además, el diseño inteligente de la cubierta de la máquina permite la vista vertical desde arriba para una alineación exacta de la pieza de trabajo
- Todos los puntos de lubricación y tornillos de ajuste son de fácil acceso para simplificar el mantenimiento regular

Tope trasero:

- El calibre trasero motorizado asegura un posicionamiento preciso en modo automático, semiautomático y manual
- El calibre trasero controlado con NC se puede programar fácil y rápidamente
- El área de trabajo fácilmente accesible en el calibre trasero está asegurada con una cortina de luz

Equipos

- Los componentes eléctricos de alta calidad aseguran una operación confiable y una máxima disponibilidad
- La cubierta completa de la máquina ofrece máxima seguridad, tiene un diseño práctico y está maquinada con precisión

Die Maschine verfügt über ein HMI-Bedienpanel ermöglicht die komfortable Steuerung des NC-Hinteranschlags. Über das Touchdisplay kann der Bediener die gewünschte Schnittlänge eingeben und den Hinteranschlag automatisch positionieren. Das System zeigt die aktuelle Position, Sollwerte sowie den Schnitzzähler an und erlaubt verschiedene Betriebsfunktionen wie Referenzfahrt, Einzelschnitt oder Serienbetrieb.

Die wichtigsten Funktionen sind:

- Eingabe und Anzeige der Hinteranschlagposition
- Automatische Positionierung des Hinteranschlags
- Referenzfahrt zur Nullposition
- Schnitzzähler und Programmsteuerung
- Start- und Stopp-Bedienung über separate Taster
- Not-Aus-Schalter zur sicheren Maschinenabschaltung

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Control de calibre trasero NC BRL 401.2

contador de cortes
iluminación de línea de corte
protector de dedos
cortina de luz
cortador superior con 2 bordes de corte/cortador inferior con 4 bordes de corte
pedal con interruptor de parada de emergencia
tope lateral con escala y ranura en T
brazos de apoyo
Tope trasero motorizado (750 mm)
ajuste de corte manual
función "Regresar al que envía" manual
mesa con rodillos de apoyo de material
Manual del usuario