

Tafelscheren KMT RNC 1505 + Touchscreen HMI Inovance



ART.-NR. : 422386

Dieses Modell der Baureihe KMT RNC ist eine moderne, sehr wertig verarbeitete Tafelschere mit hochwertigen Komponenten. Der kraftvolle motorische Antrieb bietet eine hohe Schneidleistung. Die sehr stabile Konstruktion mit kulissengeführtem Messerbalken und kleinem Schnittwinkel ermöglicht zudem Schnitte mit geringen Verwindungen im Werkstück. Der Schnittspalt ist manuell einstellbar und der Hinteranschlag kann NC-gesteuert positioniert werden. Die integrierte Zusatzfunktion "Return to Sender" erleichtert zudem dem Umgang mit keinen Blechabschnitten enorm.

- Geschweißte Stahlkonstruktion mit Kulissenführung
- NC-Hinteranschlag Steuerung für einfache Programmierung
- Automatischer, halbautomatischer und manueller Betrieb
- Messer für Edelstahlbearbeitung

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Arbeitslänge	1560 mm
Schnittwinkel	2 Grad
Arbeitstischhöhe	880 mm
Arbeitstischtiefe	455 mm
Anzahl der Auflegearme	1 Stück
Auflegearme	1000 mm
Hübe pro Minute	31 H/min

H)	m
Gewicht	2600 kg

HINTERANSCHLAG

Hinteranschlagtiefe	750 mm
---------------------	--------

SCHNEIDLEISTUNGEN

Blechstärke (min.) - 450 N/mm ²	0.2 mm
Blechstärke (max.) - 450 N/mm ²	5 mm
Blechstärke (max.) - 700 N/mm ²	2.5 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	7.5 kW
-------------------------------	--------

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	2.25 m x 2.35 m x 1.4
-------------------------	-----------------------



PRODUKTDDETAILS

Maschinengestell

- Das Maschinengestell ist eine sehr stabile, vollverschweißte Stahlkonstruktion mit einer robusten Kulissenführung für den Messerbalken
- Die präzise Führung sorgt für eine saubere Schnittkante und serienmäßig ermöglichen spezielle Messer auch die Bearbeitung von Edelstahlblechen
- Die oberen Schneidmesser sind zweiseitig verwendbar und die unteren Messerelemente verfügen über 4 Schneiden
- Ein stabiler, durchgängiger Niederhalter fixiert die Blechtafel dicht vor der Schnittlinie
- Der für die Bearbeitung jeweils optimale Schnittpalt kann manuell justiert werden

Ergonomie

- Die „Return to Sender“-Funktion einer Tafelschere ist eine innovative Funktion, die das abgeschnittene Blech automatisch an die Position des Bedieners zurückführt - diese Funktion erhöht die Effizienz des Arbeitsablaufs und die Sicherheit des Bedieners erheblich
- Der stabile Seitenanschlag erleichtert die präzise Ausrichtung der Blechtafel rechtwinklig zur Schnittlinie
- Robuste Auflagearme geben auch großen Blechtafeln sicheren Halt
- Im Tisch eingelassenen Materialauflagekugeln erleichtern das Werkstückhandling und vermeiden Kratzer in der Werkstückoberfläche
- Mit dem mobilen Fußschalter ist der Bediener flexibel und hat beide Hände frei für das Werkstück
- Die helle LED-Schnittlinien Beleuchtung wirft einen deutlich sichtbaren Schatten auf die Anrisslinie
- Zusätzlich ermöglicht die clever gestaltete Maschinenverkleidung eine vertikale Draufsicht für eine exakte Werkstückausrichtung nach einer Anreißmarkierung
- Alle Schmierstellen und Justierschrauben sind gut erreichbar und erleichtern eine regelmäßige Wartung

Hinteranschlag

- Der motorische Hinteranschlag positioniert präzise im automatischen, halbautomatischen und manuellen Betrieb
- Die NC-Hinteranschlagsteuerung zeichnet sich durch einfache und schnelle Programmierung aus
- Der gut zugängliche Arbeitsbereich des Hinteranschlags ist über einen Lichtvorhang gesichert

Ausstattung

- Hochwertige Elektrik-Komponenten ermöglichen eine zuverlässige Funktion und garantieren eine hohe Verfügbarkeit
- Die gesamte Maschinenverkleidung bietet höchste Sicherheit, ist praxisgerecht gestaltet und hochwertig verarbeitet

Die Maschine verfügt über ein HMI-Bedienpanel ermöglicht die komfortable Steuerung des NC-Hinteranschlags. Über das Touchdisplay kann der Bediener die gewünschte Schnittlänge eingeben und den Hinteranschlag automatisch positionieren. Das System zeigt die aktuelle Position, Sollwerte sowie den Schnittzähler an und erlaubt verschiedene Betriebsfunktionen wie Referenzfahrt, Einzelschnitt oder Serienbetrieb.

Die wichtigsten Funktionen sind:

- Eingabe und Anzeige der Hinteranschlagposition
- Automatische Positionierung des Hinteranschlags
- Referenzfahrt zur Nullposition
- Schnittzähler und Programmsteuerung
- Start- und Stopp-Bedienung über separate Taster
- Not-Aus-Schalter zur sicheren Maschinenabschaltung

SERIENAUSSTATTUNG

Hinteranschlagsteuerung BRL 401.2 NC
Schnittzähler
Schnittlinienbeleuchtung
Fingerschutzabdeckung
Lichtvorhang
Obermesser mit 2 Schneiden / Untermesser mit 4 Schneiden
Fußschalter mit Not-Aus-Schalter
Seitenanschlag Skala & T-Nuten
Auflagearme
Motorischer Hinteranschlag 750 mm
Manuelle Schnittspaltverstellung
Manuelle Return-to-Sender-Funktion
Tisch mit Materialauflagekugeln
Betriebsanleitung



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**