

Cisailles KMT RNC 2004

RÉF. ART. : 422380

Ce modèle de la gamme KMT RNC est une cisaille guillotine moderne haut de gamme, fabriquée avec des composants de haute qualité. Le puissant entraînement motorisé offre une haute performance de coupe. La conception très stable avec une barre de coupe sur coulisse et un petit angle de coupe permet également de réaliser des coupes avec une faible torsion dans la pièce. Le trait de coupe est réglable manuellement et la butée arrière peut être positionnée par commande numérique. De plus, la fonction supplémentaire intégrée « Return-to-Sender » facilite considérablement la manipulation des pièces de tôle non découpées.

- Construction en acier mécanosoudée avec guidage par coulisse
- Commande numérique de la butée arrière pour une programmation facile
- Fonctionnement automatique, semi-automatique et manuel
- Lames pour l'usinage de l'acier inoxydable de série



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Longueur de travail	2060 mm
Angle de coupe	1.3 deg
Hauteur table de travail	880 mm
Profondeur table de travail	455 mm
Nombre de bras support	2 Pièce
Bras support	1000 mm
Coups par minute	31 H/min

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2.7 m x 2.35 m x 1.4 m
Poids	3000 kg

BUTÉE ARRIÈRE

Butée arrière	750 mm
---------------	--------

CAPACITÉS DE COUPES

Épaisseur de tôle (min.) - 450 N/mm ²	0.2 mm
Épaisseur de tôle (max.) - 450 N/mm ²	4 mm
Épaisseur de tôle (max.) - 700 N/mm ²	2 mm

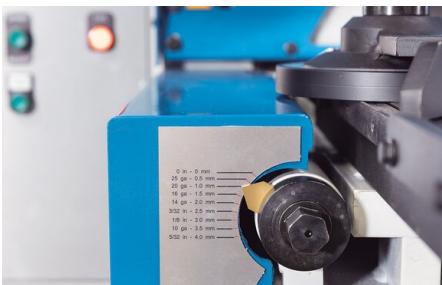
PUISSEUR D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	7.5 kW
----------------------------	--------



DÉTAILS DU PRODUIT

Diese Maschine ist von unseren Technikern bereits vorkonfiguriert und serienmäßig mit folgendem optionalem Zubehör ausgestattet: Inova HMI, 1000 mm Servo-Hinteranschlag mit Blechhochhaltevorrichtung und einen verstellbaren Winkelanschlag



Bâti de machine

- Le bâti de machine est une construction en acier très stable, entièrement soudée, avec un robuste guidage par coulisse pour la barre de coupe
- Le guidage précis garantit une arête de coupe nette et des lames spéciales permettent également d'usiner des tôles en acier inoxydable
- Les lames de coupe supérieures peuvent être utilisées des deux côtés et les éléments de lame inférieurs disposent de 4 tranchants
- Un dispositif de maintien stable et continu fixe la tôle à proximité de la ligne de coupe
- Le trait de coupe optimal pour l'usinage concerné peut être ajusté manuellement

Ergonomie

- La fonction « Return-to-Sender » d'une cisaille guillotine est une fonction innovante, qui ramène automatiquement la tôle découpée à la position de l'opérateur - cette fonction augmente considérablement le rendement de l'opération et la sécurité de l'opérateur
- La butée latérale stable facilite l'alignement précis des plaques de tôle à angle droit par rapport à la ligne de coupe
- Des bras supports résistants maintiennent fermement les feuilles de tôle, même de grande taille
- Les billes de support du matériau encastrées dans la table facilitent la manipulation de la pièce et évitent les rayures sur la surface de la pièce
- Avec la pédale mobile, l'opérateur est flexible et a les deux mains libres pour la pièce à usiner
- L'éclairage lumineux à LED des lignes de coupe projette une ombre clairement visible sur la ligne de traçage
- De plus, la conception ingénierie du carter de la machine permet une vue en plan vertical pour un alignement exact des pièces à usiner par rapport à un repère de traçage
- Tous les points de lubrification et les vis d'ajustement sont facilement accessibles et facilitent l'entretien régulier
- Une butée angulaire réglable peut être montée sur la butée latérale et est disponible en option dans les accessoires standard

Butée arrière et commande

- Diese Maschine ist serienmäßig mit dem Optionalen INOVA Human Machine Interface (HMI)-Bedienpanel ausgestattet und zeichnet sich durch einfache und schnelle Programmierung aus
- Der auf 1000 mm Verfahrweg erweiterte Hinteranschlag wird von einem Servomotor angetrieben und positioniert präzise im automatischen, halbautomatischen und manuellen Betrieb
- Le dispositif pneumatique de maintien en hauteur de la tôle est réversible et peut diriger la découpe de la tôle vers l'avant ou l'arrière de la machine
- La zone de travail facilement accessible au niveau de la butée arrière est sécurisée à l'aide d'une barrière lumineuse

Équipement

- Des composants électriques de haute qualité permettent un fonctionnement fiable et garantissent une haute disponibilité
- L'ensemble du carter de machine offre une sécurité maximale, est conçu de manière pratique et fabriqué selon des critères élevés de qualité

Accessoires standard

- INOVA HMI für Hinteranschlagsteuerung
- Butée en arrière augmentée à 1 000 mm
- Servomotor Hinteranschlag
- Butée angulaire réglable 0-180°
- Dispositif pneum. de maintien en hauteur de la tôle avec fonction de remise à zéro
- Éclairage des lignes de découpe
- Capot protège-doigts
- Rideau lumineux
- Lame supérieure avec 2 tranchants / lame inférieure avec 4 tranchants
- Interrupteur à pédale avec bouton d'arrêt d'urgence
- Butée latérale règle et rainures en T
- Bras supports

- Réglage manuel du trait de coupe
- Fonction manuelle « Return-to-Sender »
- Table avec billes de support du matériau
- Manuel d'instructions

EQUIPEMENT DE SÉRIE

compteur de découpes
éclairage des lignes de découpe
capot protège-doigts
rideau lumineux
lame supérieure avec 2 tranchants / lame inférieure avec 4 tranchants
interrupteur à pédale avec bouton d'arrêt d'urgence
butée latérale règle et rainures en T
bras supports
réglage manuel du trait de coupe
table avec billes de support du matériau
Manuel d'utilisation