

## KAT. Č. : 422380

Tento model z řady KMT RNC představuje moderní, vysoce kvalitní tabulové nůžky s kvalitními komponenty. Výkonný motorový pohon nabízí vysoký řezný výkon. Velmi stabilní konstrukce s kulisově vedenou nožovou lištou a malým úhlem řezu umožňuje také řezy s minimálním kroucením obrobku. Řeznou mezeru lze nastavit ručně a zadní doraz lze polohovat pod NC kontrolou. Integrovaná přídavná funkce „return-to-sender“ také výrazně usnadňuje manipulaci se stříhaným plechem.

- Svařovaná ocelová konstrukce s kulisovým vedením
- NC řízení zadního dorazu pro jednoduché programování
- Automatický, poloautomatický a ruční provoz
- Standardní nože pro obrábění nerezové oceli
- Řezné nože lze použít na více stranách
- Nastavitelná řezná mezera
- Funkce „Return To Sender“



## TECHNICKÉ ÚDAJE

### PRACOVNÍ PROSTOR

|                          |          |
|--------------------------|----------|
| Pracovní délka           | 2060 mm  |
| Úhel řezu                | 1.3 °    |
| Výška pracovního stolu   | 880 mm   |
| Hloubka pracovního stolu | 455 mm   |
| Počet základacích ramen  | 2 ks     |
| Zakládací ramena         | 1000 mm  |
| Zdvihů za minutu         | 31 H/min |

### MÍRY A VÁHY

|          |                        |
|----------|------------------------|
| Rozměry  | 2.7 m x 2.35 m x 1.4 m |
| Hmotnost | 3000 kg                |

### ZADNÍ DORAZ

|             |        |
|-------------|--------|
| Zadní doraz | 750 mm |
|-------------|--------|

### ŘEZNÉ VÝKONY

|                                                |        |
|------------------------------------------------|--------|
| Tloušťka plechu (min.) – 450 N/mm <sup>2</sup> | 0.2 mm |
| Tloušťka plechu (max.) – 450 N/mm <sup>2</sup> | 4 mm   |
| Tloušťka plechu (max.) – 700 N/mm <sup>2</sup> | 2 mm   |

### VÝKONY POHONŮ

|                              |        |
|------------------------------|--------|
| Výkon motoru hlavního pohonu | 7.5 kW |
|------------------------------|--------|

## SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

**Diese Maschine ist von unseren Technikern bereits vorkonfiguriert und serienmäßig mit folgendem optionalem Zubehör ausgestattet: Inova HMI, 1000 mm Servo-Hinteranschlag mit Blechhochhaltevorrichtung und einen verstellbaren Winkelanschlag**

### Lože stroje

- Rám stroje je velmi stabilní, plně svařovaná ocelová konstrukce s robustním kulisovým vedením pro nožovou lištu
- Přesné vedení zajišťuje čisté řezné hrany a standardně jsou k dispozici také speciální nože pro zpracování nerezových plechů
- Horní bříty lze použít na obou stranách a spodní nože mají 4 bříty
- Stabilní průběžný přidržovač fixuje tabuli plechu těsně před linií řezu
- Řezná mezer, která je pro dané obrábění právě optimální, může být nastavena manuálně

### Ergonomie

- Funkce „return-to-sender“ u tabulových nůžek je inovativní funkce, která automaticky vrací stříhaný plech na místo obsluhy - tato funkce výrazně zvyšuje efektivitu pracovního procesu a bezpečnost obsluhy
- Stabilní boční doraz usnadňuje přesné vyrovnaní plechu v pravém úhlu k linii řezu
- Robustní ukládací ramena bezpečně drží i velké plechové tabule
- Kontaktní koule pro pokládání materiálu zapuštěné do stolu usnadňují manipulaci s obrobkem a zabráňují poškrábání povrchu obrobku
- S mobilním nožním ovládáním je obsluha flexibilní a má obě ruce volné pro obrobek
- Jasné LED osvětlení čáry řezu vrhá jasné viditelný stín na rysku
- Důmyslně navržené opláštění stroje navíc umožňuje svislý pohled shora pro přesné seřízení obrobku podle značek
- Všechna mazací místa a seřizovací šrouby jsou snadno přístupné a usnadňují pravidelnou údržbu
- Nastavitelný úhlový doraz lze namontovat na boční doraz a je zde k dispozici jako volitelné příslušenství v rámci standardního příslušenství

### Zadní doraz a řízení

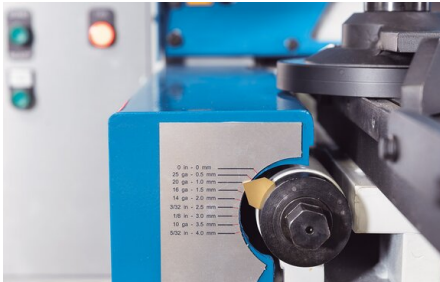
- Diese Maschine ist serienmäßig mit dem Optionalen INOVA Human Maschine Interface (HMI)-Bedienpanel ausgestattet und zeichnet sich durch einfache und schnelle Programmierung aus
- Der auf 1000 mm Verfahrensweg erweiterte Hinteranschlag wird von einem Servomotor angetrieben und positioniert präzise im automatischen, halbautomatischen und manuellen Betrieb
- Pneumatischer Vorrichtung zur Fixierung des Blechs in erhöhter Position ist schaltbar und kann den geschnittenen Blech entweder in den vorderen oder in den hinteren Teil der Maschine lenken
- Gut zugänglicher Arbeitsraum des hinteren Bereichs ist durch eine flächendeckende Lichtschranke gesichert

### Výbava

- Vysoké kvalitní elektrické komponenty umožňují spolehlivý provoz a zaručují vysokou dostupnost
- Celé opláštění stroje nabízí maximální bezpečnost, praktický design a vysoce kvalitní povrchovou úpravu

### Standardní příslušenství

- INOVA HMI für Hinteranschlagsteuerung
- Zadní doraz zvýšen na 1 000 mm
- Servomotor Hinteranschlag
- Nastavitelný úhlový doraz 0–180°
- Pneum. Přípravek na přidržování plechu s vratnou funkcí
- Osvětlení řezné linie
- Ochranný kryt pro ochranu prstů
- Celoplošná světelná závora
- Horní nůž se 2 bříty / spodní nůž se 4 bříty
- Nožní spínač s nouzovým vypínačem
- Boční doraz, stupnice a drážky T
- Nosná ramena
- Manuální nastavení řezné mezery
- Manuální funkce return-to-sender
- Stůl s kontaktními koulemi pro pokládání materiálu
- Návod k obsluze



## STANDARDNÍ VÝBAVA

počítadlo řezů  
osvětlení řezné linie  
ochranný kryt pro ochranu prstů  
celoplošná světelná závora  
horní nůž se 2 břity / spodní nůž se 4 břity  
nožní spínač s nouzovým vypínačem  
boční doraz, stupnice a drážky T  
nosná ramena  
manuální nastavení řezné mezery  
stůl s kontaktními koulemi pro pokládání materiálu  
Provozní návod