

Tafelscheren KMT RNC 2004 inkl. Optionen

ART.-NR. : 422380

Dieses Modell der Baureihe KMT RNC ist eine moderne, sehr wertig verarbeitete Tafelschere mit hochwertigen Komponenten. Der kraftvolle motorische Antrieb bietet eine hohe Schneidleistung. Die sehr stabile Konstruktion mit kulissengeführtem Messerbalken und kleinem Schnittwinkel ermöglicht zudem Schnitte mit geringen Verwindungen im Werkstück. Der Schnittspalt ist manuell einstellbar und der Hinteranschlag kann NC-gesteuert positioniert werden. Die integrierte Zusatzfunktion "Return to Sender" erleichtert zudem dem Umgang mit keinen Blechabschnitten enorm.

- Geschweißte Stahlkonstruktion mit Kulissenführung
- NC-Hinteranschlag Steuerung für einfache Programmierung
- Automatischer, halbautomatischer und manueller Betrieb
- Messer für Edelstahlbearbeitung serienmäßig
- Schneidmesser sind mehrseitig verwendbar
- Einstellbarer Schnittspalt
- "Return to Sender" Funktion



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

| | |
|------------------------|----------|
| Arbeitslänge | 2060 mm |
| Schnittwinkel | 1.3 Grad |
| Arbeitstischhöhe | 880 mm |
| Arbeitstischtiefe | 455 mm |
| Anzahl der Auflegearme | 2 Stück |
| Auflegearme | 1000 mm |
| Hübe pro Minute | 31 H/min |

MASSE UND GEWICHTE

| | |
|-------------------------|------------------------|
| Abmessungen (L x B x H) | 2.7 m x 2.35 m x 1.4 m |
| Gewicht | 3000 kg |

HINTERANSCHLAG

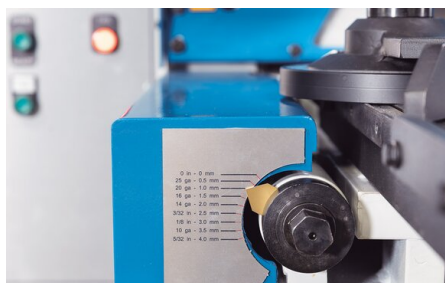
| | |
|---------------------|--------|
| Hinteranschlagtiefe | 750 mm |
|---------------------|--------|

SCHNEIDLEISTUNGEN

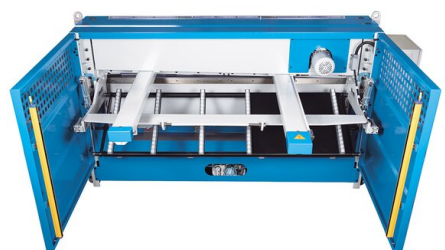
| | |
|---|--------|
| Blechstärke (min.) – 450 N/mm ² | 0.2 mm |
| Blechstärke (max.) – 450 N/mm ² | 4 mm |
| Blechstärke (max.) – 700 N/mm ² | 2 mm |

ANTRIEBSLEISTUNGEN

| | |
|-------------------------------|--------|
| Motorleistung Hauptantrieb | 7.5 kW |
|-------------------------------|--------|



Die gesamte Maschinenverkleidung bietet höchste Sicherheit, ist praxisgerecht gestaltet und hochwertig verarbeitet



Die pneumatische Blechhochhaltevorrichtung ist umschaltbar und kann den Blechzuschnitt wahlweise zur Vor- oder Rückseite der Maschine leiten

PRODUKTDDETAILS

Diese Maschine ist von unseren Technikern bereits vorkonfiguriert und serienmäßig mit folgendem optionalem Zubehör ausgestattet: Inova HMI, 1000 mm Servo-Hinteranschlag mit Blechhochhaltevorrichtung und einen verstellbaren Winkelanschlag

Maschinengestell

- Das Maschinengestell ist eine sehr stabile, vollverschweißte Stahlkonstruktion mit einer robusten Kulissenführung für den Messerbalken
- Die präzise Führung sorgt für eine saubere Schnittkante und serienmäßig ermöglichen spezielle Messer auch die Bearbeitung von Edelstahlblechen
- Die oberen Schneidmesser sind zweiseitig verwendbar und die unteren Messerelemente verfügen über 4 Schneiden
- Ein stabiler, durchgängiger Niederhalter fixiert die Blechtafel dicht vor der Schnittlinie
- Der für die Bearbeitung jeweils optimale Schnittpalt kann manuell justiert werden

Ergonomie

- Die „Return to Sender“-Funktion einer Tafelschere ist eine innovative Funktion, die das abgeschnittene Blech automatisch an die Position des Bedieners zurückführt - diese Funktion erhöht die Effizienz des Arbeitsablaufs und die Sicherheit des Bedieners erheblich
- Der stabile Seitenanschlag erleichtert die präzise Ausrichtung der Blechtafel rechtwinklig zur Schnittlinie
- Robuste Auflagearme geben auch großen Blechtafeln sicheren Halt
- Im Tisch eingelassenen Materialauflagekugeln erleichtern das Werkstückhandling und vermeiden Kratzer in der Werkstückoberfläche
- Mit dem mobilen Fußschalter ist der Bediener flexibel und hat beide Hände frei für das Werkstück
- Die helle LED-Schnittlinien Beleuchtung wirft einen deutlich sichtbaren Schatten auf die Anrisslinie
- Zusätzlich ermöglicht die clever gestaltete Maschinenverkleidung eine vertikale Draufsicht für eine exakte Werkstückausrichtung nach einer Anreißmarkierung
- Alle Schmierstellen und Justierschrauben sind gut erreichbar und erleichtern eine regelmäßige Wartung
- Ein einstellbarer Winkelanschlag kann auf den Seitenanschlag montiert werden und ist als Option hier im Standardzubehör

Hinteranschlag und Steuerung

- Diese Maschine ist serienmäßig mit dem Optionalen INOVA Human Maschine Interface (HMI)-Bedienpanel ausgestattet und zeichnet sich durch einfache und schnelle Programmierung aus
- Der auf 1000 mm Verfahrensweg erweiterte Hinteranschlag wird von einem Servomotor angetrieben und positioniert präzise im automatischen, halbautomatischen und manuellen Betrieb
- Die pneumatische Blechhochhaltevorrichtung ist umschaltbar und kann den Blechzuschnitt wahlweise zur Vor- oder Rückseite der Maschine leiten
- Der gut zugängliche Arbeitsbereich des Hinteranschlages ist über einen Lichtvorhang gesichert

Ausstattung

- Hochwertige Elektrik-Komponenten ermöglichen eine zuverlässige Funktion und garantieren eine hohe Verfügbarkeit
- Die gesamte Maschinenverkleidung bietet höchste Sicherheit, ist praxisgerecht gestaltet und hochwertig verarbeitet

Standardzubehör

- INOVA HMI für Hinteranschlagsteuerung
- Hinteranschlag auf 1.000 mm erhöht
- Servomotor Hinteranschlag
- Einstellbarer Winkelanschlag 0-180°
- Pneum. Blechhaltevorrichtung mit Rückstellfunktion
- Schnittlinienbeleuchtung
- Fingerschutzabdeckung
- Lichtvorhang
- Obermesser mit 2 Schneiden / Untermesser mit 4 Schneiden
- Fußschalter mit Not-Aus-Schalter
- Seitenanschlag Skala & T-Nuten
- Auflagearme
- Manuelle Schnittpaltverstellung

- Manuelle Return-to-Sender-Funktion
- Tisch mit Materialauflagekugeln
- Betriebsanleitung

SERIENAUSSTATTUNG

Schnitzzähler
 Schnittlinienbeleuchtung
 Fingerschutzabdeckung
 Lichtvorhang
 Obermesser mit 2 Schneiden / Untermesser mit 4 Schneiden
 Fußschalter mit Not-Aus-Schalter
 Seitenanschlag Skala & T-Nuten
 Auflagearme
 Manuelle Schnittspaltverstellung
 Tisch mit Materialauflagekugeln
 Betriebsanleitung



KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**