

Vector 1000 M Si (15" Multitouch-Panel/SK40)

NR REF. : 422372

- Bardzo szeroka konstrukcja kolumny w kształcie Y zapewniająca wysoką stabilność
- Chłodziwo przez wrzeciono (30 barów) zapewniające optymalną jakość skrawania
- Przeznaczenie do trybu wielozmianowego



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wymiary stołu	1100 mm x 550 mm
Ładowność stołu	800 kg
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	150 mm - 700 mm
Dystans: oś wrzeciona - kolumna	619 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	1000 mm
Przesuw osi-Y	550 mm
Przesuw osi-Z	550 mm
Prowadnice	Roller

WRZECIENNIK

Prędkość wrzeciona	10000 obr./min
Gniazdo wrzeciona	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Moment obrotowy, stały	57 Nm
Łożyska wrzeciona	7012 x 4
Metoda napędzania wrzeciona	Riemenantrieb

SZYBKI POSUW

Przyspieszony posuw osi X-/Y	36000 mm/min
Przyspieszony posuw osi Z	15000 mm/min

POSUW ROBOCZY

Posuw roboczy	10000 mm/min
---------------	--------------

MAGAZYN NARZĘDZI

Typ nośnika narzędzi	Doppelarm
Ilość stacji narzędzi	24 szt.
Wybór narzędzia	Memory random
Rozmiar narzędzia Ø x D (max)	80 mm x 350 mm
Max waga narzędzia	7 kg
Czas wymiany narzędzia narzędzie/narzędzie	1.8 s
Czas wymiany narzędzia wiór/wiór	3.9 s

DOKŁADNOŚĆ

Powtarzalności	± 0,003 / ± 0.00012" mm
Dokładności pozycjonowania	± 0,005/ 0.0002" mm

NAPĘD

Przekładnia, stałe obciążenie	9 kW
Całkowite zużycie energii	15 kVA
Napięcie	400 V
Częstotliwość sieciowa	50 Hz

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.62 m x 2.2 m x 2.7 m
Waga	4600 kg

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Najważniejsze cechy

- Sztywna konstrukcja maszyny o niewielkich gabarytach z nisko położonym środkiem ciężkości

Konstrukcja maszyny

- Fabrycznie zamontowane śruby pociągowe kulkowe o wielkości 30 mm wraz z pakietem napędu cyfrowego zapewniają stabilność prowadzenia stołu i wysoki moment obrotowy
- Głównym celem przy projektowaniu tej maszyny była oszczędność miejsca
- Dwuramienna zmieniarzka narzędzi z 24 stacjami gwarantuje odpowiednią elastyczność i wydajność dostosowaną do codziennych potrzeb produkcyjnych
- Seria Vector wyposażona w prowadnice liniowe na osiach X, Y i Z gwarantuje wysoką dokładność dzięki mniejszemu tarcia
- Chłodzenie wewnętrzne 30 barów zapewnia jakość obróbki skrawaniem odpowiednią do obecnych wymagań

Wrzeczono

- Wielokrotnie tożyszkowane wrzeczono zapewnia dobre mocowanie i odprowadzanie sił powstających podczas obróbki skrawaniem

Zmieniarzka narzędzi

- Czasy zmiany wynoszące 1,8 sekundy od narzędzia do narzędzia i 3,9 sekundy „od wióra” zwiększają czas pracy wrzeczono netto, a co za tym idzie produktywność maszyny

Sterownik Siemens Sinumerik 828D

- Specjalista w dziedzinie wymagającej obróbki frezów
- Kompaktowy, solidny i niewymagający konserwacji panel obsługowy CNC
- Wygodne wprowadzanie programów i parametrów za pomocą klawiatury QWERTY
- 100 regulowanych przesunięć punktu zerowego
- Działania synchronizacyjne oraz szybkie przekazywanie funkcji pomocy
- Siemens Sinumerik 828 D
- Największa precyzja obróbki
- Inteligentne transformacje kinematyczne do obróbki obrabianych elementów cylindrycznych oraz na nachylonych płaszczyznach obrabianych przedmiotów
- Pakiet technologiczny SINUMERIK MDynamics z nową funkcją Advanced Surface: idealne powierzchnie obrabianego elementu oraz najkrótszy czas obróbki podczas wykonywania części formowanych
- Najważniejsze informacje i dane wydajności CNC oraz funkcje Siemens Sinumerik 828D
- ShopMill: najkrótszy czas programowania podczas wytwarzania pojedynczych części i małych serii
- ProgramGUIDE: najkrótszy czas obróbki i maksymalna elastyczność podczas produkcji dużych serii części
- Unikalny zakres cykli technologii – od obróbki dowolnych konturów frezarskich z rozpoznawaniem resztek materiałów do pomiarów procesowych
- Animated Elements: unikalne wspomaganie obsługi i programowania z sekwencjami ruchomych obrazów
- Najnowocześniejsza transmisja danych przez pamięć USB, kartę CF i sieć (Ethernet)
- Easy Message: maksymalna dyspozycyjność maszyny dzięki kontroli procesu przez wiadomości tekstowe (SMS)
- Pakiet technologiczny SINUMERIK MDynamics z Advanced Surface do zastosowań budowania form
- Przyspieszenie z ograniczeniem szarpnięcia
- Dynamiczne sterowanie wstępne
- 4-osiowa interpolacja symultaniczna (X, Y, Z, oś okrągła)
- Interpolacja liniowa, cyrkulacyjna, spiralna
- Wiercenie gwintów bez uchwytu wyrównującego i frezów do gwintów
- Orientowane zatrzymanie wrzeczono
- Przetwarzanie jednostek cale/metryczne
- Koncepcja FRAME do indywidualnych transformacji współrzędnych, obrotów, skalowania i odzwierciedlania

Inkl. Option 253674: Standardmäßig ist die CNC Steuerung Sinumerik 828D mit einem 10,4 Zoll Monitor ausgestattet. Diese Maschine verfügt jedoch über ein Upgrade auf das 15 Zoll Multitouch-Panel.

Zalety:

- Większa powierzchnia ekranu i lepsza przejrzystość
- Poprawiona ergonomia i możliwości obsługi
- Więcej informacji w skrócie

- Wyższa produktywność i wydajność

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterowanie Siemens 828D z Shopmill
 Chłodzenie przez wrzeciono 30 bar z podwójnym filtrem
 Dwu-ramienna 24-pozycyjna zmieniarzka narzędzia
 Silnik wrzeciona głównego 9 kW
 Mocowanie SK 40
 Cgłodnica oleju wrzeciona
 Łańcuchowy przenośnik wiórów z pojemnikiem na wióry
 Elektroniczne pokrętko
 Zgarniacz powierzchniowy oleju
 Automatyczne centralne smarowanie
 Pistolet płuczący do chłodziwa
 System sputkiwania wiórów
 Wymiennik ciepła do szafy rozdzielczej
 Osłona osi teleskopu
 Przystawka do Renishaw TS 27 R
 Złącze USB
 Złącze Ethernet (LAN)
 Czytnik kart CF
 Całkowicie zamknięta przestrzeń robocza
 Lampa robocza
 3-kolorowa lampka sygnalizacyjna
 System chłodzący
 Regulowane nożki maszyny
 Narzędzia
 Instrukcja obsługi

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Pokrywa górna do X.Mill/Vector 650-1000, Nr ref. : 252819
- Przystawka 4. osi (tylko okablowanie i karta osi), Nr ref. : 253019
- Funkcja Siemens: P25: symulacja 3D, Nr ref. : 253378
- Funkcja Siemens: P13: wykrywanie materiałów reszkowych, Nr ref. : 253379
- Funkcja Siemens: P22: rejestrowanie jednoczesne, Nr ref. : 253380
- Ø170 mm 4. oś (4. oś, serwomotor, sterownik, hamulce pneumat.)(Si), Nr ref. : 253605
- Ø210 mm 4. oś (4. oś, serwomotor, sterownik, hamulce pneumat.)(Si), Nr ref. : 253606
- Ø250 mm 4. oś (Si), Nr ref. : 253607
- ręczny konik ST-170T do stołu okrągłego, Nr ref. : 253618
- ręczny konik ST-255T do stołu okrągłego, Nr ref. : 253620
- ręczny uchwyt 6" do stołu okrągłego, Nr ref. : 253622
- ręczny uchwyt 9" do stołu okrągłego, Nr ref. : 253624
- Wzmacniany stojak maszyny z drogą posuwu 800 mm w osi Z, Nr ref. : 253625
- Ø200mm 4. i 5. oś do Vector 650/850/1000 (Si), Nr ref. : 253682
- Prędkość obrotowa wrzeciona aktualizacja 12 000 rpm typ paska, Nr ref. : 253781
- Rozbudowa wrzeciona z SK40 na BBT40 do X.Mill/Vector 650-1000, Nr ref. : 253951
- Rozbudowa wrzeciona z SK40 na HSK63 do Vector 650-1000, Nr ref. : 253953
- 12 000 obr./min, napęd bezpośredni do CTS do Vector 650-1200 (Si), Nr ref. : 253956
- Renishaw OMP40-2T macki do pomiaru detali, Nr ref. : 253288
- Renishaw SET OMP40-2T sonda pomiarowa+OTS Toolsetter, Nr ref. : 254026
- Renishaw OTS Toolsetter, Nr ref. : 254285