

COD PROD. : 422371

- Construcție cu stâlpi în formă de Y, extra lată, pentru un nivel ridicat de stabilitate
- Conceput pentru operarea în mai multe ture



DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Dimensiunile mesei	1100 mm x 550 mm
Incarcarea pe masa	800 kg
Distanța axul principal - suprafața mesei	150 mm - 700 mm
Distanța dintre centrul axei - coloana	520 mm

CURSE

Cursa axa X	1000 mm
Cursa axa Y	550 mm
Cursa axa Z	550 mm
Șină de ghidare	Roller

AXUL PRINCIPAL

Turația axului principal	10000 1/min
Conul axului principal	BT 40
Moment constant de rotație	57 Nm
Rulmentului axului principal	7012 x 4
Transmisie	Riemenantrieb

AVANS RAPID

Avans rapid axa-X-/ Y	36000 mm/min
Avans rapid axa Z	15000 mm/min

AVANSURI

Avans de lucru	10000 mm/min
----------------	--------------

TURELA

Tipul turelei	Doppelarm
Numarul de posturi	24 Nr
Selectarea sculei	Memory random
Marimea sculei Ø x L (max.)	80 mm x 350 mm
Greutatea sculei (max.)	7 kg
Durata de schimbare a sculei, Scula / Scula	1.8 s
Durata de schimbare a sculei, buzunar/buzunar	3.9 s

PRECIZII

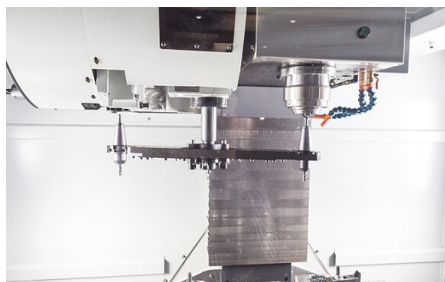
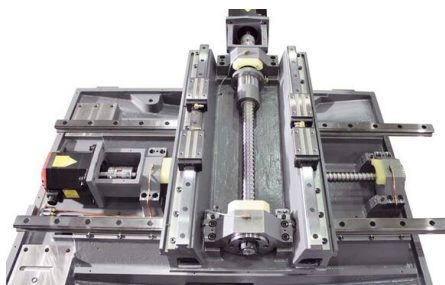
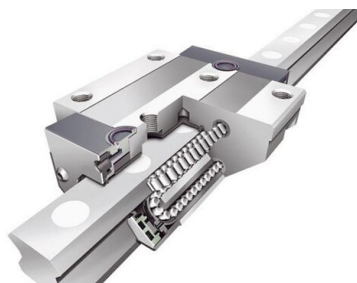
Precizia de repetabilitate	$\pm 0,003 / \pm 0.00012''$ mm
Precizia de poziționare	$\pm 0,005 / 0.0002''$ mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Antrenarea principală, sub sarcină constantă	9 kW
Consumul total de energie	15 kVA
Tensionare	400 V
Frecvența rețelei	50 Hz

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	2.62 m x 2.2 m x 2.7 m
Greutatea	4600 kg



DETALII PRODUS

Precizari

- Design de masina stabil cu centrul de greutate deosebit de scazut, necesita un spatiu redus

Constructia masinii

- Rulmentii cu bila de 30 mm asigura o ghidare stabila a mesei si un cuplu mare cu afisaj digital
- La proiectare si constructie s-a avut in vedere un spatiu redus de montare
- Schimbator cu brat dublu cu 24 de posturi, ofera flexibilitate si o capacitate suficienta in productia zilnica
- Seria constructiva Vector are ghidaje liniare pe axele X, Y si Z care asigura o mare precizie de lucru prin frecarea redusa

Arborele principal

- Arbori cu suport multiplu, care asigura montarea sigura si descarcarea fortelor create pe durata aschierii

Schimbator de scule

- Timp foarte scurt de 1,8 sec. de schimbare de la scula la scula si de 3,9 sec. de la span la span marestre atat durata de functionare a axei cat si productivitatea

Unitate de comandă Siemens Sinumerik 828D

- Specialistul de tip pentru prelucrarea pretențioasă prin frezare
- Panoul de operare CNC compact, robust și care nu necesită întreținere
- Introducerea confortabilă a programului și parametrilor cu ajutorul unei tastaturi QWERTY
- 100 de deplasări reglabile ale punctelor zero
- Acțiuni sincron și acționarea rapidă a funcției de ajutor
- Siemens Sinumerik 828 D
- Cea mai înaltă precizie de prelucrare
- Transformări cinematice inteligente pentru prelucrarea pieselor cilindrice, pe planuri de piese înclinate
- Pachet tehnologic SINUMERIK MDynamics cu noua funcție Advanced Surface: suprafețe perfecte ale pieselor de prelucrat și timpi de prelucrare minimi la fabricarea componentelor de construcție mulaj
- Puncte forte și date de performanță CNC și funcții ale Siemens Sinumerik 828D
- ShopMill: cel mai scurt timp de programare la producția pieselor individuale și în serii mici
- ProgramGUIDE: cea mai scurtă durată de prelucrare și flexibilitate maximă la producția pieselor în serii mari
- Spectru unic de cicluri tehnologice – de la prelucrarea contururilor de frezat aleatorii cu recunoașterea materialului rămas până la măsurarea procesului
- Animated Elements: suport unic de operare și programare cu secvențe de imagini în mișcare
- Cel mai modern transfer de date prin stick USB, card CF și rețea (Ethernet)
- Easy Message: disponibilitatea maximă a mașinii prin monitorizarea procesului prin mesaje text (SMS)
- Pachet tehnologic SINUMERIK MDynamics cu Advanced Surface pentru aplicații pentru piese de mulaj
- Accelerare cu limitare de percuție
- Comandă prealabilă dinamică
- Interpolare simultană cu 4 axe (X, Y, Z, axă rotundă)
- Interpolare lineară, circulară și helix
- Filetare interioară fără mandrină de echilibrare și freze filetare
- Suport de arbore orientat
- Comutare de la inci la metri
- Concept FRAME pentru transformări individuale ale datelor de coordonare, rotații, scalare și oglindire

Inkl. Option 253674: Standardmäßig ist die CNC Steuerung Sinumerik 828D mit einem 10,4 Zoll Monitor ausgestattet. Diese Maschine verfügt jedoch über ein Upgrade auf das 15 Zoll Multitouch-Panel.

Avantaje:

- Zonă de ecran mai mare și claritate îmbunătățită
- Ergonomie și utilitate îmbunătățite
- Mai multe informații dintr-o privire
- Productivitate și eficiență sporite

Diese Maschine verfügt zudem nur über das Standard-Kühlmittelsystem mit Spänepülung. Auf die Kühlung durch die Spindel (IKZ) wurde hier verzichtet.

ECHIPAMENT STANDARD

Comanda Siemens 828 D
Shopmill opțiune software pentru Sinumerik 828D
Schimbator automat de scula tip ATC cu brat dublu si magazie cu 24 de posturi
Transportor aşchii cu raclete cu recipient pentru aşchii
prindere BT 40
Racire interna ax principal cu ulei
Sistem de spalare a spanului
Ungere automata centralizata
Roata de mana electronica
Schimbator de caldura pentru cabinetul electric
Sistem de racire
Pistol cu emulsie
Lampă de semnalizare cu 3 culori
Lampa de lucru
Picioare de masina reglabile
Scule de intretinere
Instructiuni de operare

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Funcție Siemens: P25: simulare 3D, Cod prod. : 253378
- Funcție Siemens: P13: detectare material rezidual, Cod prod. : 253379
- Funcție Siemens: P22: înregistrare simultană, Cod prod. : 253380
- Cod prod. : 254292
- Cod prod. : 254291
- Renishaw OTS Toolsetter, Cod prod. : 254285