

Vertikální obráběcí centra VECTOR M 850 Si (15" Multitouch- Panel/SK40)



KAT. Č. : 422369

- Extra široká sloupová konstrukce ve tvaru Y pro větší stabilitu
- Chlazení skrze vřeteno (30 bar) pro optimální kvalitu třískového obrábění
- Navrženo pro vícesměnný provoz

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Rozměry stolu	1000 mm x 550 mm
Zatížitelnost stolu	800 kg
Vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	150 mm - 700 mm
Vzdálenost středu vřetena - sloup	520 mm

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	850 mm
Dráha pojezdu - osa Y	550 mm
Dráha pojezdu - osa Z	550 mm
Vodící dráha	Roller

HLAVNÍ VŘETENO

Otáčky vřetena	10000 1/min
Upnutí vřetena	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Točivý moment, konstantní	57 Nm
Ložiska vřetena	7012 x 4
Pohon vřetena řemenový převod	Riemenantrieb

RYCHLÝ CHOD

Rychlý chod v ose X-/ Y	36000 mm/min
Rychlý chod v ose Z	15000 mm/min

POSUV

Pracovní posuv	10000 mm/min
----------------	--------------

NOSIČ NÁSTROJŮ

Typ nosiče nástrojů	Doppelarm
Počet nástrojových míst	24 ks
Volba nástroje	Memory random
Velikost nástroje Ø x délka (max.)	80 mm x 300 mm
Hmotnost nástrojů (max.)	7 kg
Doba potřebná pro výměnu nástroje, nástroj / nástroj	1.8 s
Doba potřebná pro výměnu nástroje, upnutí / upnutí	3.9 s

PŘESNOSTI

Opakované přesnosti	± 0,003 / ± 0.00012" mm
Polohovací přesnosti	± 0,005/ 0.0002" mm

VÝKONY POHONŮ

Hlavní pohon, konstantní zatížení	9 kW
Celkový příkon	15 kVA
Napětí	400 V
Síťová frekvence	50 Hz

MÍRY A VÁHY

Rozměry	2.42 m x 2.2 m x 2.7 m
Hmotnost	4300 kg

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

Nejdůležitější novinky

- Stabilní konstrukce stroje se zvláště nízko umístěným těžištěm a designem šetřícím místo

Konstrukce stroje

- Kuličková vřetena 30 mm zajišťují stabilní vedení stolu a umožňují s digitálním pohonovým paketem vysoký točivý moment
- Během konstrukce bylo dbáno na prostorově úsporný design
- Dvojrámenný měnič s 24 nástrojovými pozicemi zajišťuje dostatečnou flexibilitu a kapacitu v běžné výrobě
- Série Vector je vybavena lineárními vedeními v osách X, Y a Z pro vysokou přesnost umožněnou velmi nízkým klidovým třením
- 30barové vnitřní chlazení se postará o vysokou kvalitu třískového obrábění

Vřeteno

- Vícekrát uložené vřeteno zajistí dobré uchycení a odvod vzniklých sil při třískovém obrábění

Měnič nástrojů

- Čas výměny od 1,8 sec. od nástroje k nástroji a 3,9 sec. od upnutí k upnutí zvyšují čistý čas chodu vřetena a tím i výstup stroje

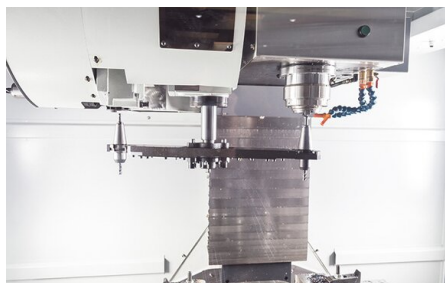
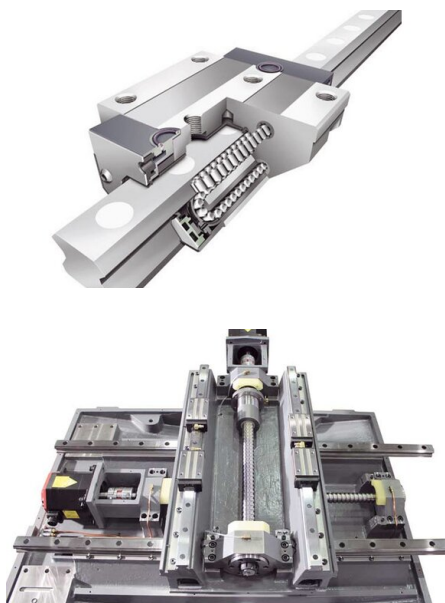
Řízení Siemens Sinumerik 828D

- Vrcholný specialista pro náročné frézování
- Kompaktní, robustní a bezúdržbová obslužná tabule CNC
- Pohodlné zadávání programu a parametrů pomocí klávesnice QWERTY
- 100 nastavitelných posuvů nulových bodů
- Synchronní akce a rychlé vyvolání nápovědy
- Siemens Sinumerik 828 D
- Nejvyšší přesnost obrábění
- Inteligentní kinematické transformace pro obrábění válcových obrobků a ve vychýlených rovinách obrobku
- Technologický balíček SINUMERIK MDynamics s novou funkcí Advanced Surface: perfektní povrchy obrobků a nejkratší doby opracování při výrobě tvarových konstrukčních dílů
- Vynikající funkce a výkonnostní data CNC a funkce Siemens Sinumerik 828D
- ShopMill: nejkratší doba programování při výrobě jednotlivých dílů a malých sérií
- ProgramGUIDE: nejkratší doba opracování a maximální flexibilita při výrobě dílů velkých sérií
- Jedinečné spektrum technologických cyklů – od obrábění nejrůznějších kontur při frézování s rozpoznáváním zbytkového materiálu až po procesní měření
- Animated Elements: jedinečná podpora obsluhy a programování se sekvencemi pohyblivých obrázků
- Nejmodernější přenos dat pomocí USB flash disku, CF karty a sítě (ethernet)
- Easy Message: maximální dostupnost strojů díky sledování procesu prostřednictvím textových zpráv (SMS)
- Technologický balíček SINUMERIK MDynamics s Advanced Surface pro tvorbu tvarových konstrukčních dílů
- Zrychlení s omezením cukání
- Dynamické servořízení
- 4osá simultánní interpolace (X, Y, Z, kruhová osa)
- Lineární, kruhová a šroubovicová interpolace
- Řezání závitů bez vyrovnávacího sklíčidla a frézování závitů
- Orientované zablokování vřetena
- Přepínání palce / metrická soustava
- Koncept FRAME pro individuální úpravu souřadnic, rotací, měřitek a odrazů

Inkl. Option 253674: Standardmäßig ist die CNC Steuerung Sinumerik 828D mit einem 10,4 Zoll Monitor ausgestattet. Diese Maschine verfügt jedoch über ein Upgrade auf das 15 Zoll Multitouch-Panel.

Výhody:

- Větší plocha obrazovky a lepší přehlednost
- Vylepšená ergonomie a ovladatelnost
- Více informací na jednom místě
- Vyšší produktivita a efektivita



STANDARDNÍ VÝBAVA

Ethernetové rozhraní (LAN)
Příprava pro Renishaw TS 27 R
Řídicí systém Siemens 828D s Shopmill
Chlazení prostřednictvím vřetena 30 bar a dvojitý filtr
24-násobný vidlicový měnič nástrojů
Motor hlavního vřetena 9 kW
Uchycení SK 40
Olejevé chlazení vřetena
Řetězový dopravník třísek se zásobníkem na třísky
Elektrické ruční kolečko
Olejevý skimmer
Automatické centrální mazání
Pistole k vyplachování – chladicí kapalina
Oplachovací systém třísek
Výměník tepla pro skříňový rozvaděč
Teleskopický kryt osy
Rozhraní USB
Čtečka karet CF
Zcela uzavřený pracovní prostor
Pracovní osvětlení
3barevný světelný signál
Oběhový systém chladicí kapaliny
Nastavitelné nohy stroje
Nástroje obsluhy
Provozní návod

VOLITELNÁ VÝBAVA

- Svrchní krytí pro X.Mill/Vector 650-1000, Kat. č. : 252819
- Příprava 4. osy (pouze kabeláž a řídicí karta osy), Kat. č. : 253019
- Funkce Siemens: P25: 3D simulace, Kat. č. : 253378
- Funkce Siemens: P13: Detekce zbytkového materiálu, Kat. č. : 253379
- Funkce Siemens: P22: Simultánní nahrávání, Kat. č. : 253380
- Ø 170 mm 4. osa (4. osa, servomotor, ovladač, pneum. brzdy) (Si), Kat. č. : 253605
- Ø 210 mm 4. osa (4. osa, servomotor, ovladač, pneum. brzdy) (Si), Kat. č. : 253606
- Ø 250 mm 4. osa (Si), Kat. č. : 253607
- ruční koník ST-170T pro kulatý stůl, Kat. č. : 253618
- ruční koník ST-255T pro kulatý stůl, Kat. č. : 253620
- ruční 6" sklíčidlo pro kulatý stůl, Kat. č. : 253622
- ruční 9" sklíčidlo pro kulatý stůl, Kat. č. : 253624
- Zesílený stojan stroje s 800 mm délkou pojezdu v ose Z, Kat. č. : 253625
- Ø 200 mm 4. & 5. osa pro Vector 650/850/1000 (Si), Kat. č. : 253682
- Upgrade otáček vřetena 12 000 ot/min, typ řemenu, Kat. č. : 253781
- Upgrade vřetena z SK40 na BBT40 pro X.Mill/Vector 650-1000, Kat. č. : 253951
- Upgrade vřetena z SK40 na HSK63 pro Vector 650-1000, Kat. č. : 253953
- 12 000 ot/min, přímý pohon pro CTS pro Vector 650-1200 (Si), Kat. č. : 253956
- Renishaw OMP40-2T sonda měření obrobku, Kat. č. : 253288
- Renishaw SET OMP40-2T měřicí sonda + OTS Toolsetter, Kat. č. : 254026
- Renishaw OTS Toolsetter, Kat. č. : 254285