

Strunguri CNC cu batiu inclinat

Roturn 400 M (Si 828D)

COD PROD. : 422336

MODEL SPECIAL

Și această mașină din seria ROTURN M impresionează prin virtuțile clasice ale unui strung pentru producție CNC compact. Proiectată ca o mașină cu pat oblic stabilă, modernă cu ghidaje liniare în toate axele, mandrină clești fixare cu putere și pinolă pentru păpușă mobilă cu deplasare hidraulică. Cu axă C, turelă scule pentru 12 scule și scule acționate pentru lucrări de găurire și frezare axială și radială. Un transportor cu bandă, cu balamale și o instalație pentru agent de răcire de înaltă performanță completează echipamentul. Cu unitatea de comandă Siemens 828 D Basic, aceasta îndeplinește toate cerințele pentru tehnologia de comandă actuală.

- Motor puternic arbore principal
- Axa C de înaltă rezoluție
- Turelă de scule pentru 12 scule cu scule acționate
- Transportor așchii ca dotare de serie
- Unitate de comandă Siemens 828



DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Lungimea maxima a piesei	340 mm
Inaltime la centru	200 mm
Diametrul de strunjire peste batiu	400 mm
Diametrul de strunjire peste suport	250 mm
Lungimea de prelucrare (max.)	330 mm

CURSE

Cursa axa X	150 mm
Cursa axa Z	350 mm

AXUL PRINCIPAL

Diametrul universalului	200 mm
Gama de turatii	50 1/min - 3000 1/min
Conul axului principal	A2-6
Alezajul axului principal	62 mm
Alezajul axului principal cu cilindru de tragere	47 mm

AVANS RAPID

Avans rapid axa X	20000 mm/min
Avans rapid axa Z	25000 mm/min

TURELA

Numarul de posturi	12 Nr
Dimensiunea cutitului	20 mm x 20 mm
Diametrul barei de alezat	32 mm
Turatie, scule antrenate	3000 1/min

PAPUSA MOBILA

Conul pinolei	5 MK
Diametrul pinolei papusii mobile	88 mm
Cursa pinolei papusii mobile	85 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal de antrenare	15 / 11 kW
Puterea motorului pompei de racire	0.18 kW
Puterea motorului, scule antrenate	2.3 kW
Scule antrenate, sarcina constanta	2.3 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (LxIxI)	3.75 m x 1.9 m x 1.92 m
Greutatea	3740 kg



HPRA de la Renishaw



Dispozitiv de fixare rapidă în spațiul de lucru



HPRA cu palpator de măsurare RP3



Unitate suport separată pentru depozitarea HPRA în siguranță

DETALII PRODUS

Precizari

- În pas cu tehnologia: unitatea de comandă Siemens 828 D Basic îndeplinește toate cerințele pentru tehnica actuală de comandă
- O mandrină hidraulică de fixare 3-B de cu gaură de trecere este inclusă în dotarea standard
- Transportorul de aschii cu raclete și instalație de racire cu emulsie

Construcția mașinii

- Cadrul robust al strungului cu batiu înclinat oblic, garantează o rigiditate foarte bună și eliminarea ușoară a spanului
- Ghidajele liniare precise pe axele X și Z asigură stabilitate și precizie, chiar și la o sarcină mare
- Accesul la spațiul de lucru închis se face cu ușurință, prin ușa glisantă de mari dimensiuni
- Păpușă mobilă cu pinolă cu acționare hidraulică
- Sistemul de lubrifiere automat centralizat asigură o ungere eficientă a ghidajelor

Arborele principal

- Turația max. a arborelui 3.000 1/min (Roturn 400M) sau 2.000 1/min (Roturn 402M)
- Putere motor 11/15 kW

Schimbător de scule

- Turela de scule cu 12 compartimente cu scule acționate (BMT) asigură un domeniu mare de lucru și înlocuirea rapidă și precisă a sculelor
- Structura solidă și fixarea puternică cu cleme elimină vibrațiile pentru timpi lungi de repaus al sculelor
- Acționare puternică și gamă largă de turații pentru lucrări de frezare, găurire și filetare
- Rezoluția înaltă a axei C asigură frezarea de contur precisă și poziționarea precisă

Măsurare scule

- Mașina este echipată cu un braț de măsurare scule de mare precizie pentru măsurarea sculelor și controlul ruperilor
- În cazul sistemului HPRA de la Renishaw este vorba despre un braț de măsurare cuplabil, care se introduce manual în spațiul de lucru al mașinii-unealtă și se blochează în poziția cinematică cu repetabilitate precisă
- După finalizarea măsurării sculei, este îndepărtat din nou

ECHIPAMENT STANDARD

Comanda Siemens 828 D
Interfață pentru dispozitiv de încărcare bare
Mandrină hidraulică cu 3 fălci, de 200 mm, cu găurire
Schimbător pentru 12 scule cu scule acționate
1 bucată suport scule acționat radial
1 bucată suport scule acționat axial
Papusa mobilă cu transportor de aschii cu raclete
Sistem de lubrifiere automată centralizată
Transportor de aschii cu raclete
Schimbător de căldură pentru cabinetul electric
Spațiu de lucru închis
Lumina de lucru tip LED
Sistem de racire cu emulsie
Pistol cu aer
Pistol cu emulsie
Sistem de măsurare scule Renishaw HPRA
Scule de întreținere
Manual de operare

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Pregătire interfață dispozitiv de încărcare bare, Cod prod. : 270250
- Magazie de încărcare bare LNS Alpha SL 65-S (1,5 m), Cod prod. : 253904
- Magazie de încărcare LNS Sprint 545 (3 m), Cod prod. : 254109