

REF. INV. : 422336

MODELO PERSONALIZADO

Esta máquina de la serie M de ROTURN tiene todas las características de un torno de producción CNC compacto clásico. Diseño moderno y rígido de bancada inclinada con guías lineales en todos los ejes, mandril de pinza motorizado y caña del contrapunto con movimiento hidráulico. Incluye eje C, torreta de herramientas de 12 estaciones y herramientas accionadas para el taladrado y fresado axial y radial. Un transportador de eslabones para la evacuación de las virutas y un sistema de refrigeración de gran eficacia completan el conjunto de equipos. El control básico Siemens 828 D cumple con todos los requisitos para la tecnología de control avanzada.

- Potente motor del husillo principal
- Eje C de alta resolución
- Torreta de herramientas de 12 estaciones con herramientas accionadas
- Transportador de virutas incluido
- Control Siemens 828



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Longitud máx. de la pieza de trabajo	340 mm
Altura central	200 mm
Diámetro de giro sobre plataforma	400 mm
Diámetro de giro sobre soporte	250 mm
Longitud de maquinado (máx.)	330 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	150 mm
Recorrido del eje Z	350 mm

CABEZAL

Diámetro del mandril del torno	200 mm
Rango de velocidad	50 1/min - 3000 1/min
Montaje de husillo	A2-6
Diám. int. del husillo	62 mm
Diámetro interior del husillo con tubería de tracción	47 mm

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	20000 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	25000 mm/min

CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Cantidad de estaciones de herramientas	12 pieza
Dimensiones de la espiga de la herramienta	20 mm x 20 mm
Diámetro del montaje de la barra de perforación	32 mm
Velocidad, herramientas de accionamiento	3000 1/min

CABEZA MÓVIL

Cono de contrapunto	5 MT
Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	88 mm
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	85 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasif. del motor principal	15 / 11 kW
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	0.18 kW
Herramientas de accionamiento, clasificación de motor	2.3 kW
Herramientas de accionamiento, carga constante	2.3 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	3.75 m x 1.9 m x 1.92 m
Peso	3740 kg



Máquina de reglaje de herramientas HPRC de Renishaw



Sujeción rápida dentro del espacio de trabajo



HPRC con sonda RP3



El soporte independiente proporciona un apoyo seguro de la HPRC

DETALLES DEL PRODUCTO

Características destacadas

- A prueba del futuro: el control básico Siemens 828 D cumple con todos los requisitos para la tecnología de control avanzada
- En el equipamiento estándar se incluye un plato hidráulico de 3 mordazas
- Transportador de correa con bisagra y sistema de enfriamiento de alto rendimiento incluido en el equipo estándar

Diseño de la máquina

- Marco de máquina pesado con plataforma inclinada que asegura una gran rigidez y una remoción fácil de lascas
- Guías lineales precisas en X y Z para mayor estabilidad y precisión incluso con las cargas más pesadas
- Se puede acceder al espacio de trabajo cerrado de manera fácil a través de una puerta deslizante grande
- Contrapunto con caña de accionamiento hidráulico
- Sistema automático de lubricación central asegura una lubricación confiable de las deslizaderas

Husillo

- Velocidad máxima del husillo 3.000 rpm (Roturn 400M) o 2.000 rpm (Roturn 402M)
- Potencia del motor 11 / 15 kW

Cambiador de herramientas

- La torreta de herramientas accionada de 12 estaciones (BMT) garantiza una gran área de trabajo y cambios de herramienta rápidos y precisos
- La sólida estructura y la potente sujeción eliminan prácticamente las vibraciones, lo que se traduce en una mayor vida útil de las herramientas
- Potente accionamiento principal y una amplia gama de velocidades para el fresado, el taladrado y el roscado
- El eje C de alta resolución permite un corte de contornos preciso y un posicionamiento exacto

Calibrado de herramientas

- La máquina incorpora un brazo de calibrado de herramientas de alta precisión para el calibrado de herramientas y el control de roturas
- El sistema HPRC de Renishaw consiste en un brazo de calibre con clip que se utiliza a mano dentro del espacio de trabajo y puede bloquearse en una posición cinemática repetible
- Una vez finalizado el calibrado de la herramienta, puede retirarse rápidamente

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Control Siemens 828 D
 Interfaz del cargador de barras
 Mandril hidráulico de 3 mordazas, Ø 200 mm con agujero
 Cambiador de herramientas de 12 estaciones con herramientas accionadas
 1 Portaherramientas accionado, radial
 1 Portaherramientas accionado, axial
 Cabeza móvil hidr.
 Lubricación central automática
 Transportador de lascas tipo cadena
 Intercambiador de calor para gabinete de control eléctrico
 Espacio de trabajo cerrado
 Lámpara de trabajo LED
 Sistema de enfriamiento
 Pistola de aire comprimido
 Pistola de descarga del sistema refrigerante
 Sistema de medición de herramientas Renishaw HPRC
 Herramientas de funcionamiento
 Manual del usuario

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Preparación para la interfaz del cargador de barras, Ref. Inv. : 270250
- LNS Alpha SL 65-S, cargador de varillas (1,5 m), Ref. Inv. : 253904
- LNS Spring 545, cargador de varillas (3 m), Ref. Inv. : 254109