

ART.-NR. : 422336

SONDERMODELL

Auch diese Maschine der Baureihe ROTURN überzeugt mit den klassischen Tugenden einer kompakten CNC-Produktionsdrehmaschine. Die moderne Schrägbettmaschine mit Linearführungen in allen Achsen, Kraftspannfutter und hydraulisch verfahrbarer Reitstockpinole verfügt zudem über eine C-Achse und einen 12-fach Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen für axiale und radiale Bohr- und Fräsarbeiten. Der Scharnierbandförderer und leistungsfähige Kühlmittleinrichtung runden die Ausstattung ab. Mit ihrer Siemens 828 D Basic-Steuerung erfüllt sie alle Anforderungen an aktuelle Steuerungstechnik.

- Kräftiger Hauptspindelmotor
- Hochauflösende C-Achse
- 12-fach Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen
- Späneförderer serienmäßig
- Siemens 828 Steuerung



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Werkstücklänge	340 mm
Spitzenhöhe	200 mm
Drehdurchmesser über Bett	400 mm
Drehdurchmesser über Support	250 mm
Bearbeitungslänge (max.)	330 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	150 mm
Verfahrweg Z-Achse	350 mm

HAUPTSPINDEL

Drehfutterdurchmesser	200 mm
Drehzahlbereich	50 1/min - 3000 1/min
Spindelaufnahme	A2-6
Spindelbohrung	62 mm
Spindelbohrung mit Zugrohr	47 mm

EILGANG

Eilgang X-Achse	20000 mm/min
Eilgang Z-Achse	25000 mm/min

WERKZEUGTRÄGER

Anzahl Werkzeugplätze	12 Stück
Abmessungen Werkzeugschaft	20 mm x 20 mm
Bohrstangenaufnahme- Ø	32 mm
Drehzahl, angetriebene Werkzeuge	3000 1/min

REITSTOCK

Reitstockkonus	5 MK
Reitstockpinolendurchmesser	88 mm
Reitstockpinolenhub	85 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	15 / 11 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.18 kW
Motorleistung, angetriebene Werkzeuge	2.3 kW
Angetriebene Werkzeuge, konst. Belastung	2.3 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	3.75 m x 1.9 m x 1.92 m
Gewicht	3740 kg



HPRA von Renishaw



Schnellspaneinrichtung im Arbeitsraum



HPRA mit RP3 Messtaster



Separate Ständereinheit für sichere Lagerung des HPRA

PRODUKTDDETAILS

Highlights

- Die Siemens 828 D Basic Steuerung erfüllt alle Anforderungen an aktuelle Steuerungstechnik
- Ein hydraulisches 3-B-Spannfutter mit Durchgang ist serienmäßig im Lieferumfang
- Scharnierbandförderer und leistungsfähige Kühlmittleinrichtung gehören zum Standardzubehör

Maschinenkonstruktion

- Das schwere Schrägbettmaschinengestell garantiert hohe Steifigkeit und gute Spanabfuhr
- Präzise Linearführungen in X- und Z-Achse gewährleisten Stabilität und Genauigkeit, auch bei großer Last
- Der geschlossene Arbeitsraum ist durch die große Schiebetür gut zugänglich
- Reitstock mit hydraulisch betätigter Pinole
- Automatische Zentralschmierung versorgt zuverlässig alle Führungsbahnen mit Schmiermittel

Spindel

- Max. Spindeldrehzahl 3.000 1/min (Roturn 400M) bzw. 2.000 1/min (Roturn 402M)
- Motorleistung 11/15 kW

Werkzeugwechsler

- 12-fach Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen (BMT) gewährleistet einen großen Arbeitsbereich und schnelle, präzise Werkzeugwechsel
- Der solide Aufbau und die kraftvolle Klemmung eliminieren Vibrationen für lange Werkzeugstandzeiten
- Kraftvoller Antrieb und breites Drehzahlspektrum für die Fräs-, Bohr- und Gewindeschneidarbeiten
- Die hohe Auflösung der C-Achse ermöglicht präzises Konturfräsen und präzise Positionierung

Werkzeugvermessung

- Die Maschine ist mit einem hochpräzisen Werkzeugmessarm zur Werkzeugmessung und Bruchkontrolle ausgestattet
- Bei dem HPRA-System von Renishaw handelt es sich um einen aufsteckbaren Messarm, der von Hand im Arbeitsbereich der Werkzeugmaschine eingesetzt und in einer wiederholgenauen, kinematischen Position arretiert wird
- Nach Abschluss der Werkzeugmessung wird er wieder entfernt

SERIENAUSSTATTUNG

Siemens 828 D Steuerung
 Stangenlader-Schnittstelle
 Hydr. 3-B-Drehfutter 200 mm mit Bohrung
 12-fach Werkzeugwechsler mit angetriebenen Werkzeugen
 1 Stück angetriebener Werkzeughalter radial
 1 Stück angetriebener Werkzeughalter axial
 Hydraulischer Reitstock
 Automatische Zentralschmierung
 Scharnierbandspäneförderer
 Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank
 Geschlossener Arbeitsraum
 LED-Arbeitsleuchte
 Kühlmittleinrichtung
 Druckluftpistole
 Kühlmittel-Spülpistole
 Werkzeugmesssystem Renishaw HPRA
 Bedienwerkzeug
 Bedienanleitung

OPTIONEN

- Vorbereitung Schnittstelle Stangenlader, Art.-Nr. : 270250
- LNS Alpha SL 65-S Stangenlademagazin (1,5 m), Art.-Nr. : 253904
- LNS Sprint 545 Stangenlademagazin (3 m), Art.-Nr. : 254109