

NR REF. : 422336

MODEL NA ZAMÓWIENIE

Również ta maszyna serii ROTURN M ma klasyczne zalety kompaktowej tokarki produkcyjnej CNC. Wykonana jako stabilna nowoczesna maszyna z łóżem skośnym z prowadnicami liniowymi na wszystkich osiach, uchwytem zaciskowym i hydraulicznie przesuwaną pinolą konika. Z osią C, 12-pozycyjnym rewolwerem narzędziowym i napędzanymi narzędziami do osiowych i promieniowych prac wiertarskich i frezarskich Przenośnik z taśmą zawiasową i wydajny układ chłodziwa uzupełniają wyposażenie. Ze względu na sterownik Siemens 828 D Basic spełnia wszystkie wymagania obecnej techniki sterowania.

- Mocny silnik wrzeciona głównego
- Oś C o dużej rozdzielczości
- Rewolwer narzędziowy 12-pozycyjny z napędzanymi narzędziami
- Seryjny przenośnik wiórów
- Sterownik Siemens 828



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość obrabianego przedmiotu (max.)	340 mm
Wysokość w kłach	200 mm
Średnica obrabiania nad łóżem	400 mm
Średnica obrabiania nad support	250 mm
Długość obróbki	330 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	150 mm
Przesuw osi-Z	350 mm

WRZECIENNIK

Średnica uchwyty	200 mm
Zakres prędkości	50 obr./min - 3000 obr./min
Gniazdo wrzeciona	A2-6
Prześwit wrzeciona	62 mm
Otwór wrzeciona z tuleją wysuwaną	47 mm

SZYBKI POSUW

Przyśpieszony posuw osi X	20000 mm/min
Przyśpieszony posuw osi Z	25000 mm/min

MAGAZYN NARZĘDZI

Ilość stacji narzędzi	12 szt.
Wymiary narzędzia	20 mm x 20 mm
Średnica osadzenia wytaczadła	32 mm
Maksymalne obroty narzędzia	3000 obr./min

KONIK

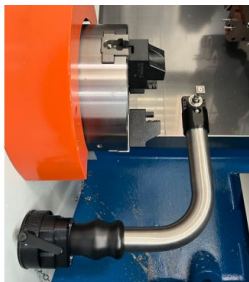
Stożek konika	5 MT
Średnica tulei konika	88 mm
Wysuw tulei konika	85 mm

NAPĘD

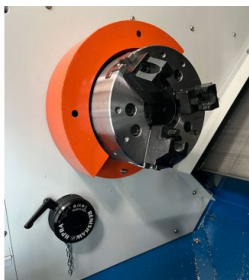
Średnia moc	15 / 11 kW
Moc, pompa chłodzenia	0.18 kW
Moc silnika imaka narzędziowego	2.3 kW
Narzędzia napędzane, stałe obciążenie	2.3 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	3.75 m x 1.9 m x 1.92 m
Waga	3740 kg



HPRA firmy Renishaw



Urządzenie do szybkiego mocowania w przestrzeni roboczej



HPRA z sondą RP3



Oddzielny stojak do bezpiecznego przechowywania HPRA

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Najważniejsze cechy

- Bezpieczeństwo na przyszłość: sterownik Siemens 828 D Basic spełnia wszystkie wymagania obecnej techniki sterowania
- Hydrauliczny uchwyt zaciskowy 3-B z przepustem znajduje się w standardowym zakresie dostawy
- Przenośnik z taśmą zawiasową i wydajny układ chłodziwa należą do standardowych akcesoriów

Konstrukcja maszyny

- Ciężki stelaż maszyny z łozem ukośnym gwarantuje dużą sztywność i dobre odprowadzanie wiórów
- Precyzyjne prowadnice liniowe w osi X i Z zapewniają stabilność oraz dokładność, nawet przy dużym obciążeniu
- Zamknięta przestrzeń robocza jest dobrze dostępna przez duże drzwi przesuwne
- Konik z pinolą załączaną hydraulicznie
- Automatykne centralne smarowanie niezawodnie doprowadza środek smarny do wszystkich prowadnic

Wrzeciono

- Maks. prędkość obrotowa wrzeciona 3000 obr./min (Roturn 400M) lub 2000 1/min (Roturn 402M)
- Moc silnika 11/15 kW

Zmieniarka narzędzi

- 12-pozycyjny rewolwer narzędziowy, z napędzanymi narzędziami (BMT) zapewnia duży obszar roboczy oraz szybką i precyzyjną wymianę narzędzia
- Solidna budowa i mocny zacisk eliminują wibracje, zapewniają długi okres eksploatacji narzędzia
- Mocny napęd i szeroki zakres prędkości obrotowej do prac frezarskich, wiertarskich i gwintowania
- Duża rozdzielczość osi C umożliwia precyzyjne frezowanie konturowe oraz precyzyjne pozycjonowanie

Pomiar narzędzi

- Maszyna wyposażona jest w precyzyjne ramię do pomiaru narzędzi i kontroli uszkodzeń
- System HPRA firmy Renishaw obejmuje nasuwane ramię pomiarowe, które jest ręcznie wprowadzane do obszaru roboczego obrabiarki i blokowane w powtarzającej się pozycji kinetycznej
- Po zakończeniu pomiaru narzędzia jest ponownie wyjmowane

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterownik Siemens 828 D
 Złącze ładowarki prętów
 Hydr. uchwyt tokarski 3-B 200 mm z otworem
 Zmieniarka narzędzi 12-pozycyjna z napędzanymi narzędziami
 1 szt. napędzany uchwyt narzędzi promieniowy
 1 szt. napędzany uchwyt narzędzi osiowy
 Konik hydrauliczny
 Automatykne centralne smarowanie
 Płyty przenośnik wiórów
 Wymiennik ciepła do szafy rozdzielczej
 Zamknięta komora robocza
 Lampa led
 System chłodzący
 Pistolet pneum.
 Pistolet płuczący do chłodziwa
 System pomiaru narzędzia Renishaw HPRA
 Narzędzia
 Instrukcja obsługi

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Przystawka złącza ładowarki prętów, Nr ref. : 270250
- LNS Alpha SL 65-S magazyn ładowarki prętów (1,5 m), Nr ref. : 253904
- LNS Sprint 545 magazyn ładowarki prętów (3 m), Nr ref. : 254109