

# Maquina de Corte por Plasma **Plasma-Jet AirPro K 1530 + Cut Fire 100**

**REF. INV. : 422330**

Las máquinas de la serie Plasma-Jet AirPro K son equipos de corte económicos para fuentes de plasma de aire. Como solución asequible, estos equipos ofrecen una buena calidad de corte con gastos operativos mínimos. El diseño compacto y la escasa necesidad de espacio hacen que esta serie sea la elección perfecta para los talleres. Equipadas con la tecnología más moderna de Eckelmann y Kjellberg, estas máquinas son un compañero fiable para pequeños fabricantes.

- Diseño compacto de una sola pieza para ahorrar espacio y facilitar la reubicación
- Alta calidad de corte con tecnología alemana Kjellberg
- Diseñado para fuentes de plasma aire para un coste operativo mínimo
- Muy bajo mantenimiento



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

Ancho de corte	1550 mm
Longitud de corte	3050 mm
Altura de la mesa	600 mm
Capacidad de carga de la mesa	345 kg/m <sup>2</sup>
Alimentación rápida	15000 mm/min
Peso (sin fuente de plasma)	1700 kg
Diseño	Kjellberg



## DETALLES DEL PRODUCTO

- Diseño compacto con guías integrado en el marco de la mesa
- Sistema de corte por plasma para uso personal con mayor valor a menor costo
- La elección cuidadosa de los componentes ideales asegura que la misma funcionalidad de corte esté disponible como en los sistemas de corte por plasma grandes
- La máquina se puede mover y transportar totalmente armada
- El accionamiento doble para el puente de la máquina y el accionamiento de carro X a lo largo del puente de la máquina se proporcionan con engranajes helicoidales robustos de alta precisión
- La máquina tiene un vacío segmentado de la superficie de trabajo, donde la solapa de vacío se abre mecánicamente pasando el puente de la máquina
- La distancia entre la boquilla de corte de plasma y la superficie de la placa se mantiene mediante el control de la altura del eje Z, que es regulado por un arco eléctrico
- Cabezal de corte de plasma equipado con un sistema anticolidión

## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

la mesa se prepara para el sistema de filtros (control de cierre del mecanismo)  
servomotores y accionadores Eckelmann  
control automático de altura de soplete de Eckelmann  
soplete de corte con acoplamiento magnético y detector de colisiones  
unidad CNC de Eckelmann  
pantalla táctil de 19 pulg. de ELO  
módulo A de Beckhoff  
apuntador láser  
Libellula.WIZARD PRO  
libellula.CAD 2D  
cut Fire 100

## EQUIPO OPCIONAL PARA

- Actualización de software de Libellula Wizard PRO a Libellula.CUT, Ref. Inv. : 253421
- Vacío de filtro de chorro de plasma, 4000 m3/h, Ref. Inv. : 253397