Fresatrici convenzionali e alesatrici

BO 130

COD. ART. : 399022

La serie di foratrici-fresatrici BO con supporto fisso è progettata per forature e fresature orizzontali e su più lati di pezzi con un peso fino a 10 tonnellate. La tavola mobile può ruotare di 360°. La testa del trapano si muove sulla colonna e il mandrino ha una lunga corsa sull'asse W. Truciolatura efficiente e brevi tempi morti risultano da una potenza di azionamento elevata e da avanzamenti automatici su tutti gli assi con traslazione rapida. Inoltre, queste frese convenzionali possono essere ruotate in quanto dispongono di una guida di scorrimento con una corsa lunga.

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Capacità di foratura	60 mm
Dimensione tavola	1600 mm x 1800 mm
Capacità di carico della tavola	10000 kg
Orientabilità tavola	4 x 90°
Distanza asse mandrino - superficie tavola	0 mm - 1800 mm
Velocità di rotazione tavola circolare	1.2 1/min

CORSA

Corsa X	2000 mm
Corsa Y	1800 mm
Corsa Z	1500 mm
Corsa W	900 mm
Corsa guida di sfacciatura	250 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità	4 1/min - 800 1/min
Diametro mandrino	130 mm
Coppia max. mandrino	3136 Nm
Attacco mandrino	SK 50
Velocità guida di sfacciatura	2.5 1/min - 125 1/min
Forza d'avanzamento, assiale (max.)	31.36 kN
Coppia per sfacciatura (max.)	4900 Nm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X	2500 mm/min
Avanzamento rapido asse Y	2500 mm/min
Avanzamento rapido asse W	2500 mm/min

AVANZAMENTO

Avanzamento asse X	0.01 mm/giro - 6 mm/giro
Avanzamento asse Y	0.01 mm/giro - 6 mm/giro
Avanzamento asse Z	0.01 mm/giro - 6 mm/giro
Avanzamento asse W	0.01 mm/giro - 6 mm/giro
Avanzamento di sfacciatura	0.08 mm/min - 12 mm/min

PRECISIONI

Precisione di lettura ottica	0.005 mm
Precisione d'alesatura	H7 Ra-1,6 µm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	15 kW
Potenza motore servoazionamento	5.5 kW
Potenza motore pompa sistema idraulico	0.37 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	7.03 m x 4.66 m x 3.8 m
Peso	29300 kg

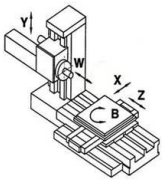
© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 22.03.2024.

DETTAGLI PRODOTTO

- Le guide quadre rigide, temprate e rettificate assicurano una precisione de lavorazione costante nel tempo
- Le funzioni meccaniche che non possono essere azionate simultaneamente sono dotate di un asservimenti di bloccaggio
- Gli ingranaggi della testa e di avanzamento sono dotati di una frizione di sicurezza
- I cambi sono azionati mediante una leva che porta gli ingranaggi nella posizione desiderata
- Piastra della faccia e mandrino della punta con intervalli di velocità specifici per la lavorazione secondo le varie funzioni da compiere
- La tavola ruota a 4 x 90°
- Le guide sono protette da trucioli e altri elementi per mezzo di protezioni telescopiche in acciaio
- BO 110 incl. contropunta (Optional nella BO 130)

Indicatore di posizione su 3 assi

- Maggiore precisione di lavorazione
- Possibilità minima di errore
- Maggiore produttività
- Notevole risparmio di tempo
- Per maggiore produttività
- Display facile da leggere
- Funzioni operative specifiche per l’operatore
- Tastiera ergonomica
- Risoluzione 0,01 / 0,005 mm
- Valori coordinate predefiniti
- La posizione dell’asse è mantenuta quando il display è spento
- Calcolo di profili circolari di foratura
- Funzione per il calcolo di tasche
- Custodia per 10 utensili
- Commutazione raggio / diametro
- Conversione mm/pollici
- Struttura robusta e funzionamento con manutenzione minima



DOTAZIONE STANDARD

Indicatore di posizione su 3 assi
Cunei per allineamento
Sistema di lubrificazione centralizzata
Lampada
Viti per le fondazioni
Attrezzi di servizio
Manuale d'uso

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 22.03.2024.