



АРТ. : 399022

Серия традиционных фрезерно-расточных станков BO с неподвижной стойкой предназначена для горизонтального многостороннего сверления и фрезерования заготовок весом до 10 тонн. Подвижный стол может вращаться на 360°. Сверлильная головка перемещается по колонне, а шпиндель имеет большую длину хода по оси W. Эффективная обработка и малое непроизводительное время обусловлены высокой мощностью привода и автоматической подачей по всем осям с ускоренным ходом. Кроме того, эти обычные сверлильные станки могут выполнять расточку, так как имеют планшайбу с длинным ходом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Макс. диаметр сверления	60 мм
Зажимная поверхность стола	1600 мм x 1800 мм
Допустимая нагрузка на стол	10000 кг
Угол поворота стола	4 x 90°
Расстояние ось шпинделя/стол	0 мм - 1800 мм
Скорость поворота поворотного стола	1.2 об/мин

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Перемещение по оси X	2000 мм
Перемещение по оси Y	1800 мм
Перемещение по оси Z	1500 мм
Перемещение по оси W	900 мм
Ход поперечных салазок	250 мм

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон частоты вращения	4 об/мин - 800 об/мин
Диаметр шпинделя	130 мм
Максимальный вращающий момент	3136 Нм
Зажим шпинделя	SK 50
Частота вращ. поперечных салазок	2.5 об/мин - 125 об/мин
Аксиальная сила подачи, макс.	31.36 кН
Вращ. момент поперечных салазок, макс.	4900 Нм

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход, ось X	2500 мм/мин
Ускоренный ход, ось Y	2500 мм/мин
Ускоренный ход, ось W	2500 мм/мин

ПОДАЧА

Скорость подачи, ось X	0.01 мм/об - 6 мм/об
Скорость подачи, ось Y	0.01 мм/об - 6 мм/об
Скорость подачи, ось Z	0.01 мм/об - 6 мм/об
Скорость подачи, ось W	0.01 мм/об - 6 мм/об
Подача поперечных салазок	0.08 мм/мин - 12 мм/мин

ТОЧНОСТЬ

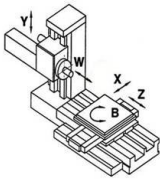
Точность считывания (оптическая)	0.005 мм
Точность растачивания	H7 Ra-1,6 мкм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	15 кВт
Мощность двигателя сервопривода	5.5 кВт
Мощность двигателя гидравл. насоса	0.37 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	7.03 м x 4.66 м x 3.8 м
Масса	29300 кг



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- стабильные четырехгранные направляющие, закаленные и точно отшлифованные, обеспечивают точную работу в течение многих лет эксплуатации
- механические функции, одновременное действие которых недопустимо, блокируются относительно друг друга
- передняя бабка и механизм подачи оснащены предохранительными муфтами
- станок оснащён устройством для нарезания резьбы
- планшайба и сверлильный шпиндель имеют разные диапазоны числа оборотов, соответствующие их назначениям
- угол поворота стола - 4 x 90°
- телескопические стальные кожухи защищают направляющие от стружки и загрязнений
- ВО 110 вкл. заднюю бабку (ВО 130 опция)

3-осевое УЦИ

- более высокая точность обработки
- низкая погрешность
- высокий уровень производственной безопасности
- существенная экономия времени
- повышенная продуктивность труда
- удобно считываемый индикатор
- удобные для пользователя функции
- наглядная панель клавиатуры
- разрешение 0,01 / 0,005 мм
- ввод данных координат
- сохранение значений координат при выключенном индикаторе
- расчет диаметра образца отверстия
- калькулятор
- память для 10 инструментов
- переключение радиус / диаметр
- перевод мм/дюйм
- легко устанавливается и не требует техобслуживания

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2
 регулировочные клинья
 централизованная система смазки
 освещение рабочей зоны
 фундаментные болты
 инструмент для обслуживания
 руководство по эксплуатации