



COD PROD. : 399022

Seria de mașini de găurire și frezare convenționale BO cu suport fix este proiectată pentru găurirea orizontală, pe mai multe fețe și frezarea greutateilor pieselor prelucrate, de până la 10 tone. Masa mobilă se poate roti 360°. Capul de găurire se mișcă pe coloană, iar arborele are o cursă lungă pe axa W. Așchiera eficientă și timpii de staționare reduși rezultă din puterea mare de angrenare și avansurile automate pe toate axele cu pași accelerați. Totodată, aceste lucrări de găurire convenționale pot fora, deoarece au un cursor alunecător plan, cu o cursă lungă.

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Puterea de gaurire	60 mm
Suprafata de fixare a mesei	1600 mm x 1800 mm
Incarcarea pe masa	10000 kg
Rotatie masa	4 x 90°
Distanța dintre axul de frezare- suprafata mesei	0 mm - 1800 mm
Viteza de rotatie a mesei rotative	1.2 1/min

CURSE

Deplasare X	2000 mm
Deplasare Y	1800 mm
Deplasare Z	1500 mm
Deplasare W	900 mm
Cursa plansaibei	250 mm

AXUL PRINCIPAL

Gama de turatii	4 1/min - 800 1/min
Diametrul axului principal	130 mm
Momentul de rotatie a axului principal (max.)	3136 Nm
Conul axului principal	SK 50
Turatia plansaibei	2.5 1/min - 125 1/min
Puterea de avans, axial (max.)	31.36 kN
Momentul de rotatie al plansaibei (max.)	4900 Nm

AVANS RAPID

Avans rapid axa X	2500 mm/min
Avans rapid axa Y	2500 mm/min
Avans rapid axa W	2500 mm/min

AVANSURI

Avans axa- X	0.01 mm/U - 6 mm/U
Avans axa-Y	0.01 mm/U - 6 mm/U
Avans axa-Z	0.01 mm/U - 6 mm/U
Avans axa-W	0.01 mm/U - 6 mm/U
Avansul plansaibei	0.08 mm/min - 12 mm/min

PRECIZII

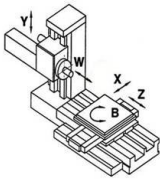
Exactitatea citirii (optica)	0.005 mm
Precizia de gaurire	H7 Ra-1,6 μm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	15 kW
Puterea motorului de la servomotoare	5.5 kW
Puterea motorului de la pompa hidraulica	0.37 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	7.03 m x 4.66 m x 3.8 m
Greutatea	29300 kg



DETALII PRODUS

- Ghidaje rectangulare, stabile, calite si rectificata de precizie pentru a asigura prelucrari exacte cu o durata mare de utilizare
- Functiile mecanice, care nu pot opera simultan sunt blocate
- Papusa fixa si angrenajul de avans sunt dotate cu un cuplu de suprasarcina
- Schimbarea avansurilor si turatiei se face cu manete
- Plansa si axul de gaurire au functii diferite, schimbarea avansurilor si a turatiei se face cu manete
- Masa rotativa in gama 4 x 90°
- Capacele telescopice acopera toate ghidajele si le protejeaza de span si murdarie
- BO 110 include si pinola (optionala pentru BO 130)

Indicatoare de pozitie pentru 3 axe

- Precizie mare de lucru
- Rata de eroare mai mica
- O mai mare siguranta a productiei
- Economie de timp apreciabila
- Cresterea productivitatii
- Indicator usor lizibil
- Functii specifice pentru operator
- Tastatura aranjata intuitiv
- Rezolutie 0,01 / 0,005 mm
- Coordonate setarea valorilor
- Pozitia axei se mentine atunci cand afisajul este oprit
- Calculul modelului cu orificii circulare
- Functia de calculator de buzunar
- Memorie pentru 10 scule
- Comutare intre raza / diametru
- Comutare mm/inch
- Constructie rezistenta si utilizare fara intretinere

ECHIPAMENT STANDARD

Indicator de pozitie pentru 3 axe
 Elemente de nivelare
 Sistem centralizat de ungere
 Lampa de lucru
 Suruburi pentru fundatie
 Scule de intretinere
 Instructiuni de operare