



## REF. INV. : 399022

La serie de fresadora-barrenadora BO con soporte fijo está diseñada para trabajos de fresado y barrenado versátil de piezas con un peso de hasta 10 toneladas. La mesa desplazable puede rotar 360°. El cabezal de taladrado se desplaza en la columna y el husillo tiene una larga carrera en el eje W. El eficiente desprendimiento de viruta y los cortos tiempos muertos son el resultado de una elevada potencia motriz y avances automáticos en todos los ejes con marchas rápidas. Además, estas mandriladoras convencionales pueden girar, ya que disponen de una válvula con una larga carrera.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

|  |                   |
|--|-------------------|
| Capacidad de taladrado                                   | 60 mm             |
| Área de montaje de la mesa                               | 1600 mm x 1800 mm |
| Capacidad de carga de la mesa                            | 10000 kg          |
| Rango de rotación de la mesa                             | 4 x 90°           |
| Distancia del eje del husillo a la superficie de la mesa | 0 mm - 1800 mm    |
| Velocidad de rotación de la mesa giratoria               | 1.2 1/min         |

### RECORRIDOS

|  |         |
|--|---------|
| Recorrido X                              | 2000 mm |
| Recorrido Y                              | 1800 mm |
| Recorrido Z                              | 1500 mm |
| Recorrido W                              | 900 mm  |
| Recorrido de deslizamiento para refrenar | 250 mm  |

### CABEZAL

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Rango de velocidad                            | 4 1/min - 800 1/min   |
| Diámetro del husillo                          | 130 mm                |
| Torsión del cabezal                           | 3136 Nm               |
| Montaje de husillo                            | SK 50                 |
| Velocidad de deslizamiento para refrenar      | 2.5 1/min - 125 1/min |
| Fuerza de alimentación, axial (máx.)          | 31.36 kN              |
| Torsión de deslizamiento para refrenar (máx.) | 4900 Nm               |

### ALIMENTACIÓN RÁPIDA

|                              |             |
|------------------------------|-------------|
| Alimentación rápida de eje X | 2500 mm/min |
| Alimentación rápida de eje Y | 2500 mm/min |
| Alimentación rápida eje W    | 2500 mm/min |

### ALIMENTACIÓN

|                                       |                         |
|---------------------------------------|-------------------------|
| Alimentación del eje X                | 0.01 mm/U - 6 mm/U      |
| Alimentación del eje Y                | 0.01 mm/U - 6 mm/U      |
| Alimentación del eje Z                | 0.01 mm/U - 6 mm/U      |
| Alimentación del eje W                | 0.01 mm/U - 6 mm/U      |
| Alimentación deslizante para refrenar | 0.08 mm/min - 12 mm/min |

### PRECISIÓN

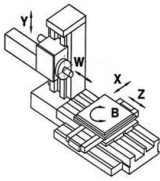
|                               |              |
|-------------------------------|--------------|
| Precisión de lectura (óptica) | 0.005 mm     |
| Precisión del escariador      | H7 Ra-1,6 µm |

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

|   |         |
|---|---------|
| Clasificación del motor de accionamiento principal      | 15 kW   |
| Clasificación del motor de accionamiento por servomotor | 5.5 kW  |
| Clasificación del motor de bomba hidráulica             | 0.37 kW |

### MEDIDAS Y PESOS

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Dimensiones generales (longitud x latitud x altura) | 7.03 m x 4.66 m x 3.8 m |
| Peso  | 29300 kg                |



## DETALLES DEL PRODUCTO

- Guías rígidas, endurecidas y rectificadas con precisión aseguran muchos años de funcionamiento preciso
- Las funciones mecánicas que no pueden ser puestas en marcha simultáneamente se proporcionan con interbloques
- Los engranajes de los cabezales y la alimentación están equipados con un embrague de sobrecarga
- Engranajes de cambio operados por palanca para el posicionamiento de las ruedas en la posición deseada
- Placa frontal y husillo del taladro con diferentes rangos de velocidad específicos para diferentes tareas de acuerdo con las diferentes funciones
- La mesa rota 4 x 90°
- La cubierta telescópica de acero protege las guías contra las lascas y la suciedad
- BO 110 incluye cabezal (opcional en BO 130)

### Indicador de posición de 3 ejes

- Más precisión
- Tasa de errores más baja
- Mayor productividad
- Lo que resulta en un valioso ahorro de tiempo
- Para una mayor productividad
- Indicador fácil de leer
- Funciones específicas para el operador
- Práctica disposición del teclado
- Resolución: 0,01/0,005 mm
- Coordenadas predeterminadas
- La posición del eje se mantiene cuando se apaga el indicador
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Función de calculadora
- Almacenamiento para 10 herramientas
- Conmutación radio/diámetro
- Conversión mm/pulg.
- Fácil expansión y funcionamiento sin necesidad de mantenimiento

## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes  
 Cuñas de alineamiento  
 Lubricación central  
 Lámpara de trabajo  
 Pernos de anclaje  
 Herramientas de funcionamiento  
 Manual del usuario