Konventionelle Bohrwerke
BO 130

ART.-NR. : 399022

Die Baureihe der konventionellen Bohr-Fräswerke BO mit feststehendem Ständer ist für die horizontale mehrseitige Bohr- und Fräsbearbeitungen von Werkstückgewichten bis zu 10 Tonnen konstruiert. Der verfahrbare Tisch kann um 360° rotieren. Der Bohrkopf verfährt an der Säule und die Spindel hat einen langen Hub in der W-Achse. Effiziente Zerspanung und kurze Nebenzeiten resultieren aus hohe Antriebsleistung und automatischen Vorschübe in allen Achsen mit Eilgängen. Zusätzlich können diese konventionellen Bohrwerke ausdrehen, da sie über einen Planschieber mit langem Hub verfügen.

- Großer Arbeitsbereich mit W-Achse und Planschieber
- Gewindeschneideinrichtung
- Drehbarer Aufspanntisch mit Visiereinrichtung für 4 Positionen
- Teleskop-Edelstahlabdeckungen aller Führungen

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Bohrleistung	60 mm
Tischaufspannfläche	1600 mm x 1800 mm
Tischbelastbarkeit	10000 kg
Drehbereich Tisch	4 x 90°
Abstand Spindelachse - Tischoberfläche	0 mm - 1800 mm
Rotationsgeschwindigkeit des Rundtisches	1.2 1/min

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X	2000 mm
Verfahrweg Y	1800 mm
Verfahrweg Z	1500 mm
Verfahrweg W	900 mm
Verfahrweg Planschieber	250 mm

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich	4 1/min - 800 1/min
Spindeldurchmesser	130 mm
Drehmoment (max.)	3136 Nm
Spindelaufnahme	SK 50 DIN 2080
Planschieberdrehzahl	2.5 1/min - 125 1/min
Vorschubkraft, axial (max.)	31.36 kN
Drehmoment Planschieber (max.)	4900 Nm

EILGANG

Eilgang X-Achse	2500 mm/min
Eilgang Y-Achse	2500 mm/min
Eilgang W-Achse	2500 mm/min

VORSCHUB

Vorschub X-Achse	0.01 mm/U - 6 mm/U
Vorschub Y-Achse	0.01 mm/U - 6 mm/U
Vorschub Z-Achse	0.01 mm/U - 6 mm/U
Vorschub W - Achse	0.01 mm/U - 6 mm/U
Planschiebervorschub	0.08 mm/min - 12 mm/min

GENAUIGKEITEN

Ablesegenauigkeit (optisch)	0.005 mm
Ausbohrgenauigkeit	H7 Ra-1,6 µm

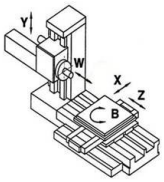
ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	15 kW
Motorleistung Servoantrieb	5.5 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	0.37 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	7.03 m x 4.66 m x 3.8 m
Gewicht	29300 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 3.09.2024.



PRODUKTDETAILS

- Stabile Vierkantführungen, die gehärtet und präzisionsgeschliffen sind, gewährleisten genaues Arbeiten auf viele Jahre
- Mechanische Funktionen, deren gleichzeitiger Betrieb nicht erfolgen darf, sind gegeneinander verriegelt
- Spindelstock und Vorschubgetriebe sind mit einer Überlastkupplung ausgerüstet
- Die Maschine ist mit einer Gewindeschneideinrichtung ausgerüstet
- Planscheibe und Bohrspindel haben den unterschiedlichen Funktionen entsprechend unterschiedliche und auf ihre Aufgaben abgestellte Drehzahlbereiche
- Eine optische Visiereinrichtung ermöglicht die schnelle Positionierung mit höchster Präzision bei 90°, 180°, 270° und 360°
- Teleskop-Stahlabdeckungen schützen die Führungen gegen Späne und Verschmutzung
- BO 110 inkl. Reitstock (BO 130 Option)

3-Achs-Positionsanzeige

- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Geringere Fehlerquote
- Größere Fertigungssicherheit
- Wesentliche Zeitersparnis
- Produktivitätssteigerung
- Optimal ablesbare Anzeige
- Benutzergerechte Funktionen
- Übersichtlich angeordnete Tastatur
- Auflösung 0,01 / 0,005 mm
- Koordinatenwertvorgabe
- Erhaltung der Achsposition bei ausgeschalteter Anzeige
- Lochkreismusterberechnung
- Taschenrechnerfunktion
- Speicher für 10 Werkzeuge
- Radius / Durchmesserumschaltung
- Umrechnung mm/inch
- Problemloser Anbau und wartungsfreier Betrieb

SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
Ausrichtkeile
Zentralschmierung
Arbeitsleuchte
Fundamentschrauben
Bedienwerkzeug
Betriebsanleitung

OPTIONEN

- Bohrwerkzeughalter für Planscheibe, Art.-Nr. : 250606
- Fräswerkzeughalter für Planscheibe, Art.-Nr. : 250607
- Ausdrehkopf, Art.-Nr. : 250609
- Positionsanzeige am Drehtisch (Winkelanzeige), Art.-Nr. : 252721
- Reitstock für Bohrwerk BO 130, Art.-Nr. : 254161

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 3.09.2024.