



NR REF. : 399022

Seria konwencjonalnych wiertarko-frezarek BO ze stałą kolumną przeznaczona jest do poziomego wielostronnego wiercenia i frezowania detali o masie do 10 ton. Ruchomy stół może obracać się o 360°. Głowica wiertarska porusza się po kolumnie, a wrzeciono ma długi skok w osi W. Wydajna obróbka i krótkie czasy nieproduktywne wynikają z dużej mocy napędu i automatycznych posuwów we wszystkich osiach z posuwami szybkimi. Ponadto te konwencjonalne wiertarko-frezarki mogą też wytaczać, ponieważ mają suwak głowicy do planowania o długim skoku.

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Srednica wiercenia	60 mm
Przestrzeń ustawcza stołu	1600 mm x 1800 mm
Ładowność stołu	10000 kg
Zakres obrotu stołu	4 x 90°
Dystans od osi wrzeciona do powierzchni stołu	0 mm - 1800 mm
Prędkość rotacja stołu obrotowego	1.2 obr./min

DROGI PRZESUWU

Droga posuwu X	2000 mm
Droga posuwu Y	1800 mm
Droga posuwu Z	1500 mm
Droga posuwu W	900 mm
Przesuw sań czołowych	250 mm

WRZECIENNIK

Zakres prędkości	4 obr./min - 800 obr./min
Średnica wrzeciona	130 mm
Moment obrotowy (max.)	3136 Nm
Gniazdo wrzeciona	SK 50
Prędkość sani czołowych	2.5 obr./min - 125 obr./min
Maks. osiowa posuwowa siła skrawania	31.36 kN
Moment obrotowy sań czołowych	4900 Nm

SZYBKI POSUW

Przyspieszony posuw osi X	2500 mm/min
Przyspieszony posuw osi Y	2500 mm/min
Przyspieszony posuw osi W	2500 mm/min

POSUW ROBOCZY

Posuw oś X	0.01 mm/U - 6 mm/U
Posuw oś Y	0.01 mm/U - 6 mm/U
Posuw oś Z	0.01 mm/U - 6 mm/U
Posuw oś W	0.01 mm/U - 6 mm/U
Posuw sani czołowych	0.08 mm/min - 12 mm/min

DOKŁADNOŚĆ

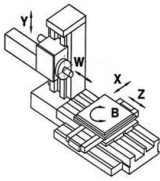
Odczyt dokładności (optyczny)	0.005 mm
Dokładność pogłębienia walcowego	H7 Ra-1,6 μm

NAPĘD

Moc, napęd główny	15 kW
Moc, napęd servo	5.5 kW
Moc, pompa hydrauliczna	0.37 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	7.03 m x 4.66 m x 3.8 m
Waga	29300 kg



SZCZEGÓŁY PRODUKTU

- Stabilne, utwardzane i precyzyjnie oszlifowane kwadratowe prowadnice zapewniają wysoką dokładność przez wiele lat
- Mechaniczne funkcje, które mogą nie przebiegać jednocześnie, są wyposażone w urządzenia ryglujące
- Wrzeciennik obrabiarki i przekładnia posuwu są wyposażone w sprzęgło przeciążeniowe
- Dźwignia zmiany biegów do pozycjonowania kół w żądanej pozycji
- Tarcza tokarska i wrzeciono wiertarskie o różnych zakresach prędkości w zależności od różnych funkcji
- Stół obrotowy o $4 \times 90^\circ$
- Teleskopowa osłona ze stali nierdzewnej chroni wszystkie prowadnice przed zanieczyszczeniem i wilgocią
- BO 110 wraz z konikiem (BO 130 opcja)

3 osiowy wskaźnik pozycji

- Wyższa dokładność
- Niski wskaźnik błędów
- Zwiększona wydajność
- Wyniki dla różnych czasów
- Dla zwiększenia produktywności
- Przejrzysty duży wyświetlacz
- Specyficzne właściwości
- Wygodny kształt klawiatury
- Rozdzielczość: 0.01/ 0.005 mm
- Domyślne współrzędne
- Pozycja osi jest podtrzymywana gdy wyświetlacz jest wyłączone
- Kalkulacja wzoru koła otworu
- Funkcje kalkulatora
- Miejsce na 10 narzędzi
- Przelicznik promień/średnica
- Konwersja mm/cal
- Proste i nieskomplikowane operacje

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

3-osiowy wskaźnik pozycji
 Klina wyrównujące
 Centralne smarowanie
 Lampa robocza
 Śruby fundamentowe
 Narzędzia
 Instrukcja obsługi