Круглошлифовальные станки

RSM 800

АРТ. : 370150

Станины станков серии RSM отличаются тяжелой конструкцией и длинными опорными направляющими. Стол может поворачиваться, а гидравлическая подача с мелкой регулировкой в продольном направлении перемещается плавно. Большой лимб на маховике оси X облегчает точную подачу, а нулевой упор гарантирует соблюдение требуемого размера. Серийный индикатор положения с линейными энкодерами служит для контроля фактических значений. Для внутреннего шлифования передняя бабка поворачивается на 180 градусов. В стандартную комплектацию входит большой набор комплектующих.

- наружное и внутреннее круглое шлифование
- шпиндель с гидростатическим креплением обеспечивает высокое качество обработанной поверхности
- поворотная передняя бабка для конического шлифования коротких заготовок
- быстрый ход по оси Z с ручным

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Высота центров	135 мм
Длина заготовки (макс.)	950 мм
Длина обработки	800 мм
Диаметр шлифования	8 мм - 200 мм
Диаметр внутр. шлифования без люнета	25 мм - 100 мм
Заготовка, макс. масса между центрами	50 кг
Глубина внутр. шлифования	125 мм
Диапазон поворота стола, макс.	-3° / +7° право / лево
Скорость по окружности	35 м/сек

ПОДАЧА

Подача стола, бесступенчато	0.1 м/мин - 4 м/мин
Подача за ед. деления шкалы по X	0.005 мм

ШПИНДЕЛЬНАЯ ПЕРЕДНЯЯ БАБКА

Диапазон поворота раб. передней бабки	0-45°
Конус шпинделя	4 MK

ШЛИФОВАЛЬНАЯ БАБКА

Частота вращ. внутр. шлифов. шпинделя	16000 об/мин
Диапазон поворота шлифов. шпиндельной бабки (пр./л)	± 30°

ЗАДНЯЯ БАБКА

Конус задней бабки	4 MK

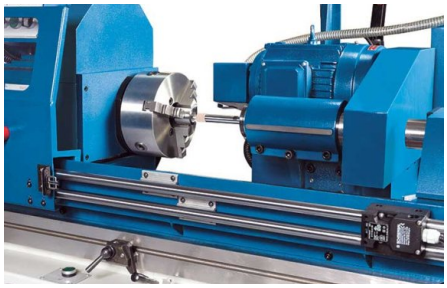
МОЩНОСТЬ

Общая потребляемая мощность	5.625 кВА

РАЗМЕРЫ И МАССА

Размер шлифов. диска	400 мм x 50 мм x 203 мм
Точильный камень, внутр. шлиф. (макс.)	50 мм x 40 мм x 16 мм
Точильный камень, внутр. шлиф. (мин.)	35 мм x 45 мм x 10 мм
Габариты (Д x Ш x В)	3 м x 1.6 м x 1.5 м
Масса	3000 кг

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2024 Все права защищены
Опубликован в: 23.08.2024.



Для перехода от внутреннего к внешнему шлифованию шлифовальную бабку можно повернуть на 180°

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- испытанная и стабильная станина из высококачественного чугуна, надежной конструкции с большим собственным весом, которые создают оптимальные условия для качественной обработки
- точная бесступенчатая регулировка гидравлической продольной подачи
- высокоточные направляющие для продольного и поперечного движения представляют собой комбинированные треугольные и плоские направляющие
- гидравлически регулируемая шлифовальная бабка облегчает оснастку, смену заготовок и сокращает время между рабочими операциями
- высокоточные регулируемые и не требующие частого техобслуживания сегментные подшипники шлифовального шпинделя
- бесступенчато регулируемое число оборотов главного шпинделя может быть легко и просто оптимизировано в процессе обработки
- Наклонный стол станка для конического шлифования
- гидравлическая задняя бабка с педалью управления

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

2-осевое УЦИ X.Pos 3.2
устройство внутреннего шлифования
3-кулачковый патрон Ø 200 мм
фланец патрона
балансировочная стойка
балансировочная оправка
устройство для правки
центрирующий центр
шлифовальный круг с фланцем
СОЖ
открытый люнет
закрытый люнет
поводковый патрон
освещение рабочей зоны
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2024 Все права защищены
Опубликован в: 23.08.2024.