



RÉF. ART. : 370150

Les bâtis des machines de la gamme RSM se caractérisent par une conception lourde et de longues glissières de guidage en appui. La table peut pivoter et l'avance hydraulique, réglable précisément se déplace sans à-coups dans le sens longitudinal. Une grande bague graduée située sur la manivelle de l'axe X facilite l'alimentation précise et la butée zéro garantit le respect des cotes souhaitées. L'indicateur de position standard doté de règles linéaires sert également au contrôle des valeurs réelles. La poupée fixe est tournée de 180 degrés pour la rectification intérieure. Un ensemble complet d'accessoires est fourni en standard.

- Rectification cylindrique extérieure et intérieure
- Broche à roulement hydrostatique pour une qualité de surface élevée
- Chariot porte-broche orientable pour la rectification conique des pièces courtes
- Avance rapide intégrée sur l'axe Z avec retour manuel
- Accessoires standard complets

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Hauteur de pointe	135 mm
Longueur de pièce	950 mm
Longueur de rectification	800 mm
Diamètre de rectification	8 mm - 200 mm
Diamètre de rectif. int. sans lunette	25 mm - 100 mm
Pièce, poids en entre pointe (max.)	50 kg
Profondeur de rectification intérieure	125 mm
Coupe biaises de table (max.)	-3° / +7° R / L
Vitesses périphériques	35 m/s

AVANCES

Avance de table, sans paliers	0.1 m/min - 4 m/min
Avance par division de vernier axe X	0.005 mm

CONTRE POUPEE

Zone de déviation poupée	0-45°
Cône de broche	4 cm

POUPÉE PORTE MEULE

Régime de rotation de la broche de rectification interne	16000 1/min
Coupe biaises poupée porte-meule (d+g)	± 30°

CONTRE-POUPÉE

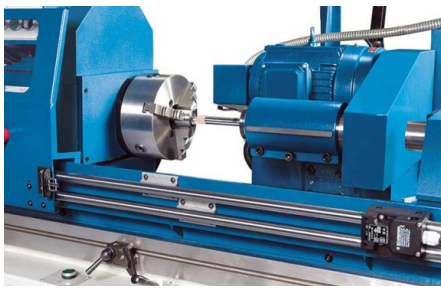
Cône fourreau	4 cm
---------------	------

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance absorbée	5.625 kVA
--------------------	-----------

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions de meules	400 mm x 50 mm x 203 mm
Dimensions meule rectif.int. (max.)	50 mm x 40 mm x 16 mm
Dimensions meule rectif.int. (min.)	35 mm x 45 mm x 10 mm
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	3 m x 1.6 m x 1.5 m
Poids	3000 kg



La poupée de rectification peut être pivotée à 180° pour passer de la rectification intérieure à la rectification extérieure

DÉTAILS DU PRODUIT

- Bâti machine éprouvé et particulièrement robuste en fonte de qualité ; poids propre élevé, conception et finition soignées créent les conditions optimales pour un usinage de qualité
- L'avance longitudinale hydraulique est réglable très finement sans paliers
- Guidages extrêmement précis du déplacement longitudinal et transversal composés d'une combinaison de guidages en V et de guidages plats
- La broche porte-meule réglable hydrauliquement facilite l'ajustage et les changements de pièces et réduit ainsi les temps morts
- Disposition extrêmement précise et segmentée de la broche porte-meule, réglable et facile à entretenir
- Le réglage de la vitesse de la broche s'effectue sans paliers et peut être facilement adapté et optimisé au cours du processus d'usinage
- Table machine pivotable pour la rectification cônica
- Contre-poupée hydraulique avec interrupteur à pédale

EQUIPEMENT DE SÉRIE

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
Dispositif de rectification intérieure
Mandrin 3 mors Ø 200 mm
Bride de mandrin
Dispositif d'équilibrage
Mandrin d'équilibrage
Dispositif de dressage
Pointe de centrage
Porte meule
Dispositif de refroidissement
Lunette ouverte
Lunette fermée
Entraîneurs
Lampe de travail
Outillage de service
Manuel d'utilisation