Rectificadora Convencional Cilndrica
RSM 800

REF. INV. : 370150

Los bastidores de la serie RSM se caracterizan por un diseño pesado y largos carriles guía de apoyo. La mesa es giratoria y el desplazamiento hidráulico regulable en sentido longitudinal funciona sin sacudidas. Un gran anillo graduado en el volante del eje X facilita una alimentación precisa y la parada cero garantiza el mantenimiento de la masa deseada. El indicador de posición de serie con escala lineal sirve para el control de los valores reales. Para la rectificación interna, el cabezal se girará 180 grados. El modelo estándar incluye un amplio paquete de accesorios.

- Rectificado interior y exterior
- Cojinetes hidrostáticos para una alta calidad superficial
- Cabezal giratorio para el rectificado cónico de piezas cortas
- Avance rápido integrado en el eje Z con retorno manual
- Paquete ampliado de accesorios estándar

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Altura central	135 mm
Longitud máx. de la pieza de trabajo	950 mm
Longitud de rectificado	800 mm
Diámetro de rectificado	8 mm - 200 mm
Diámetro de rectificado interno sin soporte	25 mm - 100 mm
Peso de la pieza de trabajo entre centros (máx.)	50 kg
Profundidad de rectificado interno	125 mm
Rango de giro de la mesa (máx.)	-3° / +7° R / L
Velocidad de las muelas	35 m/s

ALIMENTACIÓN

Alimentación de la mesa, infinitamente variable	0.1 m/min - 4 m/min
Alimentación por división de la escala eje X	0.005 mm

CABEZAL

Rango de giro del cabezal de funcionamiento	0-45°
Unión cónica del husillo	4 MT

CABEZAL RECTIFICADOR

Velocidad del husillo rectificador interno	16000 1/min
Rango de giro del cabezal rectificador (der.+izq.)	± 30°

CABEZA MÓVIL

Cono de contrapunto	4 MT

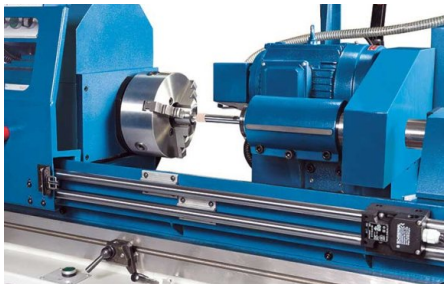
CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Consumo total de energía	5.625 kVA

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones de las muelas de rectificado	400 mm x 50 mm x 203 mm
Dimensiones de muela rectificadora, rectificado interior (máx.)	50 mm x 40 mm x 16 mm
Dimensiones de muela rectificadora, rectificado interior (mín.)	35 mm x 45 mm x 10 mm
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	3 m x 1.6 m x 1.5 m
Peso	3000 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 22.03.2024.



El cabezal rectificador puede rotarse 180° para cambiar del rectificado interior al exterior

DETALLES DEL PRODUCTO

- Marco de la máquina comprobado y extremadamente rígido hecho de acero fundido de primera calidad – el alto peso intrínseco de esta máquina, su diseño diligente y su producción crean óptimas condiciones para excelentes resultados de rectificado y lijado
- La alimentación lineal hidráulica cuenta con microalimentacón precisa e infinitamente variable
- Deslizaderas de alta precisión de movimiento lineal y transversal que consisten en deslizaderas en V y modulares combinadas
- El ajuste hidráulico del cabezal rectificador simplifica la configuración, el intercambio de piezas de trabajo y reduce los tiempos de inactividad
- Husillo rectificador con cojinete segmentado de alta presión, ajustable y de bajo mantenimiento
- Las velocidades del husillo de trabajo son infinitamente variables y se pueden ajustar fácilmente y optimizar durante el proceso de maquinado
- La mesa de la máquina gira para el amolado cónico
- Cabeza móvil hidráulica con un interruptor de pedal

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 2 ejes
Equipo de rectificado interno
Mandril de 3 mordazas Ø 200 mm
Reborde de mandril
Estación de equilibrado
Mandril de equilibrado
Equipo reavivador
Punto central
Pestaña de la muela de rectificado
Sistema de enfriamiento
Soporte abierto
Soporte cerrado
Controladores
Lámpara de trabajo
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 22.03.2024.