



### NR REF. : 370150

Korpusy maszyn serii RSM charakteryzują się ciężką konstrukcją i długimi, podpierającymi prowadnicami. Stół można obracać, a precyzyjnie regulowany posuw hydrauliczny porusza się bez szarpnięć w kierunku wzdłużnym. Duży pierścień podziałki na pokrętle osi X ułatwia precyzyjny dosuw, a ogranicznik pozycji zerowej gwarantuje zachowanie pożądanego wymiaru. Standardowy wskaźnik położenia ze skalą liniową służy do sprawdzania rzeczywistych wartości. Wrzeciennik jest obracany o 180 stopni do szlifowania wewnętrznego. Bogaty pakiet akcesoriów w standardzie.

- szlifowanie wewnętrzne i zewnętrzne
- łożyska hydrostatyczne zapewniające wysoką jakość powierzchni
- uchylny wrzeciennik do szlifowania stożkowego krótkich elementów
- zintegrowany szybki posuw na osi Z z ręcznym powrotem
- rozszerzony pakiet wyposażenia standardowego

## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

|  |                 |
|--|-----------------|
| Wysokość w kłach                               | 135 mm          |
| Długość obrabianego przedmiotu (max.)          | 950 mm          |
| Długość szlifowania                            | 800 mm          |
| Średnica szlifowania                           | 8 mm - 200 mm   |
| Średnica szlifowania (wewnętrz) bez podtrzymki | 25 mm - 100 mm  |
| Waga obr. przedmiotu                           | 50 kg           |
| Głębokość szlifowania(wewnętrz)                | 125 mm          |
| Zakres obrotu stołu                            | -3° / +7° R / L |
| Prędkości tarczy                               | 35 m/s          |

### POSUW ROBOCZY

|                           |                     |
|---------------------------|---------------------|
| Posuw stołu, bezstopniowy | 0.1 m/min - 4 m/min |
| Posuw, oś -X              | 0.005 mm            |

### WRZECIENNIK

|                       |       |
|-----------------------|-------|
| Zakres obrotu głowicy | 0-45° |
| Stożek wrzeciona      | 4 MT  |

### WRZECIENNIK SZLIFIERSKI

|   |                |
|---|----------------|
| Prędkość obrotowa wrzeciona (wewnątrz)          | 16000 obr./min |
| Zakres obrotu wrzeciennika szlifierskiego (p+l) | ± 30°          |

### KONIK

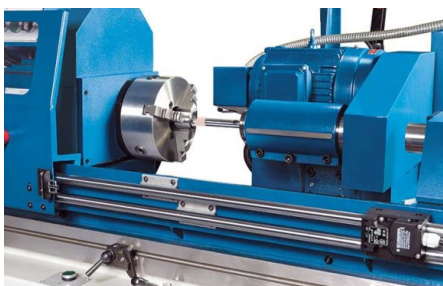
|               |      |
|---------------|------|
| Stożek konika | 4 MT |
|---------------|------|

### NAPĘD

|                           |           |
|---------------------------|-----------|
| Całkowite zużycie energii | 5.625 kVA |
|---------------------------|-----------|

### WYMIARY I WAGA

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Wymiary tarcz ściernych                         | 400 mm x 50 mm x 203 mm |
| Wymiary szlifowania wewnętrznego(max)           | 50 mm x 40 mm x 16 mm   |
| Wymiary szlifowania wewnętrznego (min)          | 35 mm x 45 mm x 10 mm   |
| Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość) | 3 m x 1.6 m x 1.5 m     |
| Waga  | 3000 kg                 |



*Trzon wrzeciona ściernego można obracać o 180° w celu zmiany ze szlifowania wewnętrznego na zewnętrzne*

## SZCZEGÓŁY PRODUKTU

- Sprawdzony i niezwykle stabilny korpus maszyny z najwyższej jakości żeliwa – duża masa własna, staranna konstrukcja i wykonanie zapewniają optymalne warunki do osiągnięcia najlepszych wyników obróbki szlifierskiej
- Hydrauliczny posuw wzdłużny o precyzyjnej, bezstopniowej regulacji
- Bardzo dokładne prowadnice do ruchu wzdłużnego i poprzecznego składają się z połączenia prowadnic „V” i prowadnic płaskich
- Hydraulicznie regulowany wrzeciennik ściernicy ułatwia przygotowanie, wymianę obrabianego przedmiotu, zmniejszając tym samym czas pomocniczy
- Precyzyjne, segmentowane ułożyskowanie wrzeciona ściernicy z możliwością regulacji, niewymagające (większej) konserwacji
- Regulacja prędkości obrotowej wrzeciona roboczego odbywa się bezstopniowo i można ją łatwo dostosować i zoptymalizować podczas procesu obróbki
- Obrotowy stół maszyny dla szlifowania zbieżnego
- Hydrauliczny konik z przetączykiem nożnym

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2  
Wyposażenie do szlifowania otworów  
3-szczękowy uchwyt Ø 200 mm  
Kołnierz uchwytu  
Stacja wyrównująca  
Trzpień wyważający  
Wysposażenie  
Końcówka kła tokarskiego  
Kołnierz tarczy ściernej  
System chłodzący  
Podtrzymka otwarta  
Podtrzymka zamknięta  
Napędy  
Lampa robocza  
Narzędzia  
Instrukcja obsługi