



## Арт. : 362751

Этот универсальный фрезерный станок — самая большая из моделей серии UWF. Его характерные особенности — жесткая конструкция, просторная рабочая зона и увеличенный диапазон перемещения по всем осям. Он рассчитан на универсальное применение, позволяет без труда манипулировать заготовками большого, оснащён универсальной фрезерной головкой, поворотным столом и горизонтальным шпинделем, что значительно расширяет возможности обработки.

- универсальная фрезерная головка, наклоняемая в двух плоскостях
- горизонтальный шпиндель с собственным приводом
- поворотный фрезеровочный стол
- ускоренная сервоприводная подача по всем осям
- широкий выбор стандартных принадлежностей

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Размеры стола	1600 мм x 360 мм
Макс. допуст. нагрузка стола	500 кг
T-образные пазы, количество	3 шт.
T-образн. пазы (ширина x расст.)	18 мм x 80 мм

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	1300 мм
Технологический ход, ось Y	300 мм
Технологический ход, ось Z	400 мм

### ФРЕЗЕРНАЯ ГОЛОВКА

Диапазон частоты вращения	60 об/мин - 1750 об/мин
Конус шпинделя	SK 50 DIN 2080
Угол поворота	360°
Технологический ход верхней траверсы	550 мм
Расстояние центр шпинделя/стол	190 мм - 590 мм

### УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход, ось X	1200 мм/мин
Ускоренный ход, ось Y	800 мм/мин
Ускоренный ход, ось Z	600 мм/мин

### ГОРИЗ. ФРЕЗЕРНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Частота вращения шпинделя (гориз.)	60 об/мин - 1800 об/мин
Конус шпинделя	SK 50 DIN 2080
Расстояние гориз. шпиндель/стол	20 мм - 420 мм
Расстояние ось шпинделя - верхняя траверса	200 мм

### ПОДАЧА

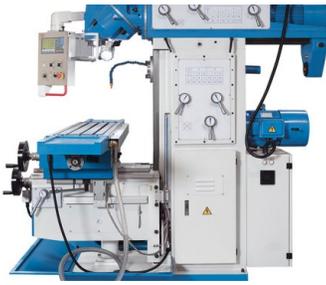
Скорость подачи по оси X	30 мм/мин - 750 мм/мин
Скорость подачи по оси Y	20 мм/мин - 500 мм/мин
Скорость подачи, ось Z	15 мм/мин - 375 мм/мин

### МОЩНОСТЬ

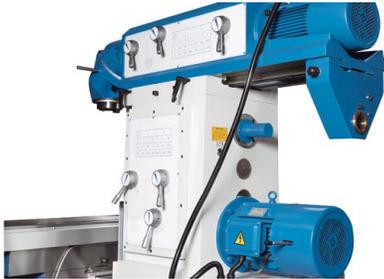
Мощность двигателя гориз. шпинделя	5.5 кВт
Мощность двигателя вертик. шпинделя	4 кВт

### РАЗМЕРЫ И МАССА

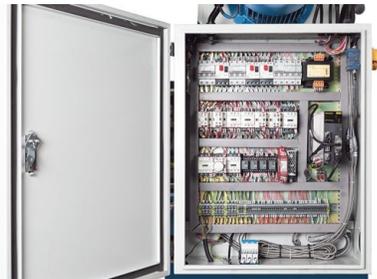
Габариты (Д x Ш x В)	2.52 м x 2.1 м x 2 м
Масса	2950 кг



*Большая рабочая зона и поворотная фрезерная головка, вращающаяся в двух плоскостях*



*Горизонтальный шпиндель с собственным приводом и коробкой передач*



## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- стабильная станина из особо прочного оребренного серого чугуна HT-200
- точно обработанные направляющие с закаленной поверхностью позволяют сохранить точность обработки на протяжении длительного срока службы
- стол с большой рабочей поверхностью, диапазоном передвижения по оси X и возможностью наклона до 45°.
- плавно работающая, точно изготовленная коробка передач главного шпинделя оснащена закаленными и отшлифованными шестернями
- универсальная фрезерная головка может вращаться в 2 плоскостях, что позволяет выбрать практически любой угол для обработки
- вертикальный и горизонтальный шпиндели располагают собственным приводом с системой переключения скоростей
- Контрдержатель с бронзовым подшипником скольжения позволяет использовать длинные фрезерные оправки в горизонтальном шпинделе
- мощные серводвигатели по осям позволяют производить бесступенчатую регулировку скорости подачи по 3 координатам
- минимальные простои благодаря быстрому позиционированию рабочего стола и ускоренному ходу по всем осям
- откидная панель управления со встроенной индикацией ускоренному ходу комфортной работы
- СОЖ и лоток для стружки в стандартной комплектации

### 3-осевое УЦИ

- более высокая точность обработки
- низкая погрешность
- высокий уровень производственной безопасности
- существенная экономия времени
- повышенная продуктивность труда
- удобно считываемый индикатор
- удобные для пользователя функции
- наглядная панель клавиатуры
- разрешение 0,01 / 0,005 мм
- ввод данных координат
- сохранение значений координат при выключенном индикаторе
- расчет диаметра образца отверстия
- калькулятор
- память для 10 инструментов
- переключение радиус / диаметр
- перевод мм/дюйм
- легко устанавливается и не требует техобслуживания

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2  
 переходная втулка ISO 50 / МК 4  
 фрезерная оправка Ø32 мм  
 горизонтальная фрезерная оправка Ø27 мм  
 контрдержатель для горизонтального фрезерования  
 поддон для стружки  
 СОЖ  
 освещение рабочей зоны  
 ручная центральная смазка  
 зажимная штанга  
 инструмент для обслуживания  
 руководство по эксплуатации