

RÉF. ART. : 362751

Cette fraiseuse universelle est le plus grand modèle de la gamme UWF et se distingue par sa construction rigide son grand espace de travail et ses courses d'usinage allongées dans tous les axes. Conçue comme une solution polyvalente, elle peut facilement manipuler de grandes pièces et est équipée d'une tête de fraisage universelle, d'une table pivotante et d'une broche horizontale, ce qui étend considérablement la gamme d'applications.

- Tête de fraisage universelle pivotante sur 2 plans
- Broche horizontale avec son propre entraînement
- la table de fraisage est pivotante
- Avance servocommandée dans tous les axes avec déplacement rapide
- Nombreux accessoires standards



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Dimensions table	1600 mm x 360 mm
Charge (max.)	500 kg
Rainures T, nombre	3 Pièce
Rainures en T (larg. x écart.)	18 mm x 80 mm

COURSES

Coursaxe X	1300 mm
Course d'usinage axe Y	300 mm
Course d'usinage axe Z	400 mm

TÊTE DE FRAISAGE

Plage de vitesses	60 1/min - 1750 1/min
Nez de broche	SK 50 DIN 2080
Angle de pivotement	360°
Course bélièr	550 mm
Distance centre de la broche à la table	190 mm - 590 mm

AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X	1200 mm/min
Avance rapide axe Y	800 mm/min
Avance rapide axe Z	600 mm/min

BROCHE DE FRAISAGE HORIZONTALE

Vitesse de broche (horizontale)	60 1/min - 1800 1/min
Nez de broche	SK 50 DIN 2080
Distance table - broche horizontal	20 mm - 420 mm
Distance axe de la broche - poutre supérieure	200 mm

AVANCES

Vitesse d'avance axe X	30 mm/min - 750 mm/min
Vitesse d'avance axe Y	20 mm/min - 500 mm/min
Vitesse d'avance axe Z	15 mm/min - 375 mm/min

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

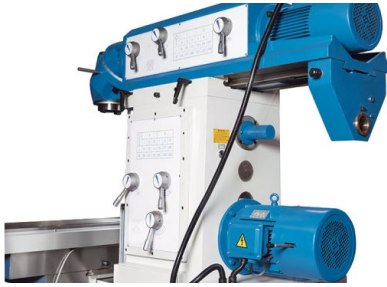
Puissance moteur broche horizontale	5.5 kW
Puissance moteur broche verticale	4 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2.52 m x 2.1 m x 2 m
Poids	2950 kg



Grande zone de travail et tête de fraisage pivotable sur 2 plans



Broche horizontale à entraînement propre et boîte de vitesse avec réglage de précision



DÉTAILS DU PRODUIT

- Banc de machine particulièrement stable, en fonte grise HT-200 haute résistance et fortement nervuré
- Guidages rectifiés avec précision, à surface trempée, grande zone de travail précise, résistante et durable
- La table de fraisage dispose d'une grande surface de serrage, d'une longue course d'usinage sur l'axe X et peut être inclinée jusqu'à 45°
- Transmission de broche principale silencieuse et de précision, avec pignons trempés et rectifiés
- La tête de fraisage est inclinable sur 2 plans dans quasiment tous les angles dans l'espace
- Les broches verticale et horizontale disposent chacune d'un entraînement séparé avec transmission pour un usinage efficace
- Le contre-support standard avec palier lisse en bronze de série permet l'utilisation de mandrins de fraisage longs dans la broche horizontale
- De puissants servomoteurs d'entraînement permettent une variation en continu des avances sur les 3 axes
- Temps d'arrêt raccourcis grâce au positionnement rapide de la table de travail avec déplacement rapide sur tous les axes
- Pupitre de commande inclinable avec indicateur de position intégré pour une utilisation confortable
- Dispositif de refroidissement et bac à copeaux de série

Afficheur 3 axes

- Grande précision
- Faible quotas d'erreurs
- Usinages plus fiables
- Gain de temps
- Gain de productivité
- Affichage très clair
- Fonctions simples et conviviales
- Clavier de commande clair
- Résolution 0,01 / 0,005 mm
- Entrée de coordonnées
- Conservation des axes lors de l'arrêt
- Calcul de cercle de perçage
- Fonction calculatrice
- Mémoire pour 10 outils
- Inversion rayon / diamètre
- Fonction mm/inch
- Montage simple et sans entretien

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Affichage de la position des 3 axes
 Douille de réduction ISO50 / CM4
 Mandrin de fraisage Ø 32 mm
 Fraisage horizontal Ø 27 mm
 Support de fraisage horizontal
 Bac à copeaux
 Dispositif de refroidissement
 Lampe de travail
 Lubrification centrale manuelle
 Barre de traction
 Outillage de service
 Manuel d'utilisation