Fresadoras Verticales Convencionales
UWF 6

REF. INV. : 362751

Esta máquina de fresado universal es el modelo más grande de la serie de UWF y presenta una construcción rígida, un área de trabajo grande, y distancias de recorrido largas en todos los ejes. Diseñada como una solución versátil, puede manipular piezas de trabajo grandes con facilidad. Incluye funciones como cabezal de corte universal, mesa giratoria y husillo horizontal, lo que expande la gama de aplicaciones significativamente.

- Cabezal de fresado universal giratorio en 2 niveles
- Husillo de fresado horizontal con accionamiento propio
- Mesa de fresado giratoria
- Servoalimentación en todos los ejes con avance rápido
- Amplio equipo estándar

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Dimensiones de la mesa	1600 mm x 360 mm
Capacidad de carga de la mesa (máx.)	500 kg
Cantidad de ranuras en T	3 pieza
Ranuras en T (ancho x separación)	18 mm x 80 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	1300 mm
Recorrido del eje Y	300 mm
Recorrido del eje Z	400 mm

CABEZA DE CORTE

Rango de velocidad	60 1/min - 1750 1/min
Montaje de husillo	SK 50 DIN 2080
Ángulo de oscilación	360°
Recorrido del rayo superior	550 mm
Distancia del husillo del centro a la mesa	190 mm - 590 mm

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	1200 mm/min
Alimentación rápida de eje Y	800 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	600 mm/min

HUSILLO DE FRESADO HORIZONTAL

Velocidad del husillo (horizontal)	60 1/min - 1800 1/min
Montaje de husillo	SK 50 DIN 2080
Distancia del husillo horizontal a la superficie de la mesa	20 mm - 420 mm
Distancia del eje del husillo a la viga superior	200 mm

ALIMENTACIÓN

Velocidad de alimentación del eje X	30 mm/min - 750 mm/min
Velocidad de alimentación del eje Y	20 mm/min - 500 mm/min
Velocidad de alimentación del eje Z	15 mm/min - 375 mm/min

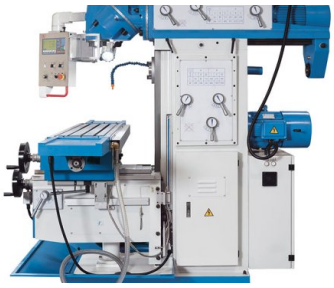
CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor del husillo horizontal	5.5 kW
Clasificación del motor del husillo vertical	4 kW

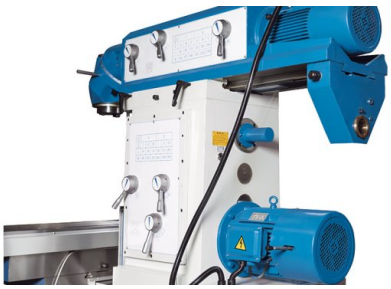
MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.52 m x 2.1 m x 2 m
Peso	2950 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 3.09.2024.



Gran área de trabajo, cabezal de corte giratorio en 2 niveles



Husillo horizontal con su propio accionamiento y caja de cambios finamente escalonada

DETALLES DEL PRODUCTO

- Plataforma de la máquina extremadamente rígida de hierro fundido HT-200 de alta potencia con gran reborde
- Deslizaderas rectificadas con precisión con superficies endurecidas para una precisión a largo plazo y resistencia al desgaste
- La mesa de fresado cuenta con una gran superficie de preparación, un largo recorrido en el eje X y puede girar en dirección lineal hasta 45°
- Engranajes de los cabezales silenciosos y hechos con precisión con engranajes endurecidos y rectificados
- El cabezal de fresado universal gira en 2 niveles, permitiendo prácticamente cualquier ajuste de ángulo espacial
- El husillo vertical y el horizontal tienen cada uno su propio accionamiento con caja de cambios para obtener la máxima potencia de mecanizado
- El apoyo del eje exterior estándar con cojinetes simples de bronce tiene ejes de fresado largos en el husillo horizontal
- Potentes servomotores de los ejes permiten un ajuste infinito en la alimentación en los 3 ejes
- Tiempos de inactividad mínimos debido al posicionamiento rápido de la mesa de trabajo y alimentaciones rápidas en todos los ejes
- Panel de control giratorio con indicador de posición integrado para la máxima comodidad del operador
- Sistema de enfriamiento y bandeja de lascas incluidos

Indicador de posición de 3 ejes

- Más precisión
- Tasa de errores más baja
- Mayor productividad
- Lo que resulta en un valioso ahorro de tiempo
- Para una mayor productividad
- Indicador fácil de leer
- Funciones específicas para el operador
- Práctica disposición del teclado
- Resolución: 0,01/0,005 mm
- Coordenadas predeterminadas
- La posición del eje se mantiene cuando se apaga el indicador
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Función de calculadora
- Almacenamiento para 10 herramientas
- Conmutación radio/diámetro
- Conversión mm/pulg.
- Fácil expansión y funcionamiento sin necesidad de mantenimiento

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes
Manguito reductor ISO 50 / MT4
Eje de fresado, 32 mm diám.
Eje horizontal de fresado, 27 mm diám.
Soporte del eje exterior para fresado horizontal
Bandeja para lascas
Sistema de enfriamiento
Lámpara de trabajo
Lubricación central manual
Barra de tracción
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 3.09.2024.