



NR REF. : 362751

Ta uniwersalna frezarka jest największym modelem serii UWF i wyróżnia się sztywną konstrukcją, dużą przestrzenią roboczą oraz wydłużonymi drogami przesuwu we wszystkich osiach. Dzięki zaprojektowaniu jako wszechstronne rozwiązanie może bez problemu obsługiwać duże detale, a jest wyposażona w funkcje takie jak uniwersalna głowica frezarska, stół wychylny i wrzeciono poziome, co znacznie poszerza zakres zastosowań.

- uniwersalna głowica frezująca przechylana w 2 płaszczyznach
- wrzeciono poziome z własnym napędem
- stół frezarski jest wychylny
- posuw serwo we wszystkich osiach z biegiem szybkim
- bogate akcesoria standardowe

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wymiary stołu	1600 mm x 360 mm
Ładowność stołu (max)	500 kg
Ilość rowków T-owych	3 szt.
T-owy (szerokość x rozmieszczenie)	18 mm x 80 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	1300 mm
Przesuw osi-Y	300 mm
Przesuw osi-Z	400 mm

GŁOWICA FREZ.

Zakres prędkości	60 obr./min - 1750 obr./min
Zamocowanie wrzeciona	SK 50 DIN 2080
Kąt obrotu	360°
Przesuw górnej belki	550 mm
Odstęp środka wrzeciona do stołu	190 mm - 590 mm

SZYBKI POSUW

Przyspieszony posuw osi X	1200 mm/min
Przyspieszony posuw osi Y	800 mm/min
Przyspieszony posuw osi Z	600 mm/min

POZIOMA GŁOWICA FREZARSKA

Prędkość wrzeciona (poziomo)	60 obr./min - 1800 obr./min
Zamocowanie wrzeciona	SK 50 DIN 2080
Dystans od powierzchni stołu do poziomego wrzeciona	20 mm - 420 mm
Odstęp wrzeciono - górna belka	200 mm

POSUW ROBOCZY

Prędkość posuwu osi -X	30 mm/min - 750 mm/min
Prędkość posuwu osi -Y	20 mm/min - 500 mm/min
Prędkość posuwu osi -Z	15 mm/min - 375 mm/min

NAPĘD

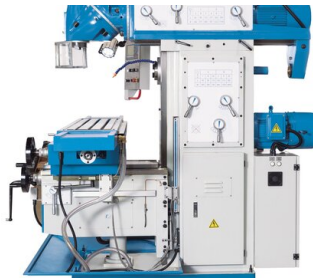
Moc, wrzeciono poziome	5,5 kW
Moc wrzeciono pionowe	4 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.52 m x 2.1 m x 2 m
Waga	2950 kg



Wrzeciono poziome z własnym napędem i skrzynią biegów z precyzyjnym stopniowaniem



Duży obszar roboczy oraz głowica frezarska wychylna na 2 poziomach



Wysokiej jakości komponenty elektryczne oraz dokładne i ustrukturyzowane przewodowanie minimalizują usterki



Ręczne smarowanie centralne redukuje nakłady na konserwację i wydłuża żywotność maszyny



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Wyjątkowo stabilne łóżo maszyny z wytrzymałego, gęsto użebrowanego odlewu żeliwnego HT-200
- Precyzyjnie szlifowane prowadnice, hartowane powierzchniowo i niewrażliwe zapewniają precyzję pracy przez wiele lat
- Stół frezarski jest wyposażony w dużą powierzchnię mocowania, długą drogę posuwu w osi X i może być wychylany do 45°
- Spokojnie pracująca, wykonana z wyjątkową precyzją przekładnia wrzeciona głównego z hartowanymi i szlifowanymi kołami zębatymi
- Uniwersalna głowica frezarska wychyla się na 2 poziomach, dzięki czemu może być ustawiana pod prawie każdym kątem w przestrzeni
- Wrzeciono pionowe i poziome są wyposażone w oddzielny napęd z przekładnią przelączającą o mocnego skrawania
- Seryjna podtrzymka z brązowym łożyskiem ślizgowym umożliwia stosowanie długich trzpieni frezarskich we wrzecionie poziomym
- Mocne serwomotory osiowe umożliwiają bezstopniową zmianę posuwów we wszystkich 3 osiach
- Krótsze czasy dodatkowe ze względu na szybkie ustawianie stołu roboczego z pracą szybką we wszystkich osiach
- Wychylny pulpit obsługi z wbudowanym wskaźnikiem położenia do wygodnej obsługi
- Układ chłodzący i wanna na wióry w standardzie

3 osiowy wskaźnik pozycji

- Wyższa dokładność
- Niski wskaźnik błędów
- Zwiększona wydajność
- Wyniki dla różnych czasów
- Dla zwiększenia produktywności
- Przejrzysty duży wyświetlacz
- Specyficzne właściwości
- Wygodny kształt klawiatury
- Rozdzielczość: 0.01/ 0.005 mm
- Domyślne współrzędne
- Pozycja osi jest podtrzymywana gdy wyświetlacz jest wyłączony
- Kalkulacja wzoru koła otworu
- Funkcje kalkulatora
- Miejsce na 10 narzędzi
- Przelącznik promień/średnica
- Konwersja mm/cal
- Proste i nieskomplikowane operacje

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- 3-osiowy wskaźnik pozycji
- Tuleja redukcyjna ISO 50 / MT4
- Trzpień frezarski Ø 32 mm
- Poziomy trzpień frezarski Ø 27 mm
- Podtrzymka do frezowania poziomego
- Koryto do wytapywania wiórów
- System chłodzący
- Lampa robocza
- Ręczne smarowanie centralne
- Hak ciągowy
- Narzędzia
- Instrukcja obsługi
- Trzpień poziomy Ø 32 mm