

Арт. : 362750

Этот универсальный фрезерный станок — одна из лучших моделей серии UWF с большой рабочей зоной, универсальной фрезерной головкой и горизонтальным шпинделем. Подача по всем осям осуществляется с помощью сервомотора с электрическим переключением ступеней мощности. Фрезерная головка станка поворачивается в двух плоскостях, а горизонтальный шпиндель имеет свой привод с мелкой градацией скоростей. Благодаря богатой комплектации эта модель идеально подходит для ремонтных мастерских, а также учебных и производственных цехов

- Универсальная фрезерная головка может поворачиваться в 2 плоскостях
- Горизонтальный шпиндель с собственным приводом
- Поворотный фрезерный стол
- Автоматическая подача по всем осям с быстрым перемещением
- Широкий ассортимент стандартных принадлежностей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Размеры стола	1325 мм x 360 мм
Макс. допуст. нагрузка стола	500 кг
Диапазон поворота стола п/л	45 °
T-образные пазы, количество	3 шт.
T-образн. пазы (ширина x расст.)	18 мм x 80 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	750 мм
Технологический ход, ось Y	280 мм
Технологический ход, ось Z	390 мм

ФРЕЗЕРНАЯ ГОЛОВКА

Диапазон частоты вращения	60 об/мин - 1750 об/мин
Конус шпинделя	SK 50 DIN 2080
Угол поворота	360°
Технологический ход верхней траверсы	550 мм
Расстояние центр шпинделя/стол	175 мм - 565 мм

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход, ось X	1200 мм/мин
Ускоренный ход, ось Y	800 мм/мин
Ускоренный ход, ось Z	600 мм/мин

ГОРИЗ. ФРЕЗЕРНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Частота вращения шпинделя (гориз.)	60 об/мин - 1800 об/мин
Конус шпинделя	SK 50 DIN 2080
Вылет	380 мм - 930 мм

ПОДАЧА

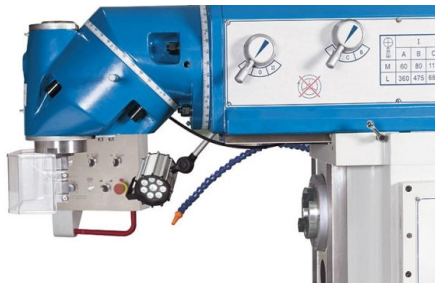
Скорость подачи по оси X	30 мм/мин - 750 мм/мин
Скорость подачи по оси Y	20 мм/мин - 500 мм/мин
Скорость подачи, ось Z	15 мм/мин - 375 мм/мин

МОЩНОСТЬ

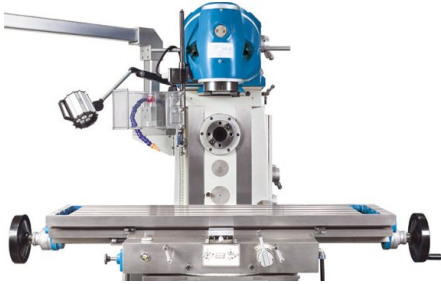
Мощность двигателя гориз. шпинделя	5.5 кВт
Мощность двигателя вертик. шпинделя	4 кВт
Мощность двигателя привода, ось X	1.5 кВт
Мощность двигателя привода, ось Y	1.5 кВт
Мощность двигателя привода, ось Z	1.5 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.09 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

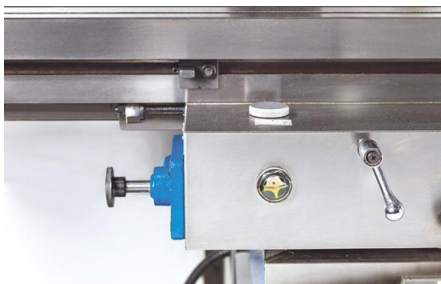
Габариты (Д x Ш x В)	1.8 м x 2.1 м x 2 м
Масса	2850 кг



Универсальная фрезерная головка, поворотная в 2 плоскостях



Мощный горизонтальный шпиндель с собственным приводом



Интегрированная ручная централизованная смазка



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- стабильная станина из особо прочного оребренного серого чугуна HT-200
- точно обработанные направляющие с закаленной поверхностью позволяют сохранить точность обработки на протяжении длительного срока службы
- большая рабочая зона 1325 x 360 мм и допустимая нагрузка стола до 500 кг
- плавно работающая, точно изготовленная коробка передач главного шпинделя оснащена закаленными и отшлифованными шестернями
- универсальная фрезерная головка поворачивается в 2 плоскостях с помощью простого переключения от горизонтальной к вертикальной обработке
- поворот фрезерной головки в 2-х плоскостях позволяет производить обработку под любым углом
- Мощный мотор сервооси обеспечивает приводную подачу по всем осям с точным управлением скоростью
- Фрезерный стол с возможностью горизонтального наклона по продольной оси
- шпиндель подачи по оси Y с телескопическим защитным кожухом
- поворачиваемый пульт управления с интегрированным УЦИ
- 5,5 кВт главный привод гарантирует высокий крутящий момент
- СОЖ и лоток для стружки в стандартной комплектации

3-осевое УЦИ

- более высокая точность обработки
- низкая погрешность
- высокий уровень производственной безопасности
- существенная экономия времени
- повышенная продуктивность труда
- удобно считываемый индикатор
- удобные для пользователя функции
- наглядная панель клавиатуры
- разрешение 0,01 / 0,005 мм
- ввод данных координат
- сохранение значений координат при выключенном индикаторе
- расчет диаметра образца отверстия
- калькулятор
- память для 10 инструментов
- переключение радиус / диаметр
- перевод мм/дюйм
- легко устанавливается и не требует техобслуживания

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2
 переходная втулка ISO 50 / МК 4
 фрезерные оправки (27, 32 мм)
 контрдержатель для горизонтального фрезерования
 цанговый патрон ISO 50 с зажимными цангами 3–25 мм (8 шт)
 СОЖ
 освещение рабочей зоны
 поддон для стружки
 зажимная штанга
 инструмент для обслуживания
 руководство по эксплуатации