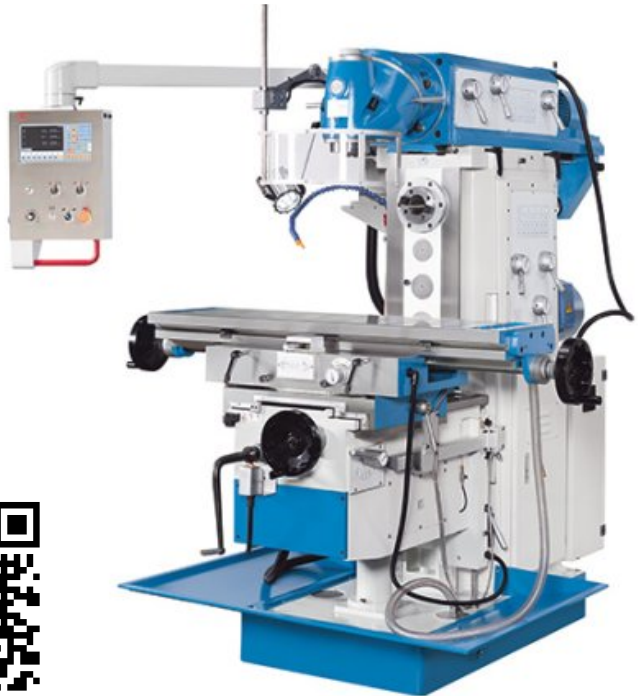
Fresadoras Verticales Convencionales
UWF 5



REF. INV. : 362750

Esta fresadora universal es uno de los modelos superiores de la serie UWF y ofrece un área de trabajo muy amplia, cabezal de corte universal y husillo horizontal. El avance en todos los ejes lo proporciona un servomotor eléctrico desplazable con control escalonado. El cabezal de corte gira en dos niveles y el husillo horizontal tiene su propio accionamiento con cambio escalonado. Incluye un amplio paquete de equipamiento y es ideal tanto para talleres de reparación como para departamentos de formación y fabricación

- Cabezal de fresado universal giratorio en 2 niveles
- Husillo de fresado horizontal con accionamiento propio
- Mesa de fresado giratoria
- Avance automático en todos los ejes con avance rápido
- Amplio equipamiento de serie

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Dimensiones de la mesa	1325 mm x 360 mm
Capacidad de carga de la mesa (máx.)	500 kg
Rango de giro de la mesa r/l	45 grado
Cantidad de ranuras en T	3 pieza
Ranuras en T (ancho x separación)	18 mm x 80 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	750 mm
Recorrido del eje Y	280 mm
Recorrido del eje Z	390 mm

CABEZA DE CORTE

Rango de velocidad	60 1/min - 1750 1/min
Montaje de husillo	SK 50 DIN 2080
Ángulo de oscilación	360°
Recorrido del rayo superior	550 mm
Distancia del husillo del centro a la mesa	175 mm - 565 mm

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	1200 mm/min
Alimentación rápida de eje Y	800 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	600 mm/min

HUSILLO DE FRESADO HORIZONTAL

Velocidad del husillo (horizontal)	60 1/min - 1800 1/min
Montaje de husillo	SK 50 DIN 2080
Abertura	380 mm - 930 mm

ALIMENTACIÓN

Velocidad de alimentación del eje X	30 mm/min - 750 mm/min
Velocidad de alimentación del eje Y	20 mm/min - 500 mm/min
Velocidad de alimentación del eje Z	15 mm/min - 375 mm/min

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

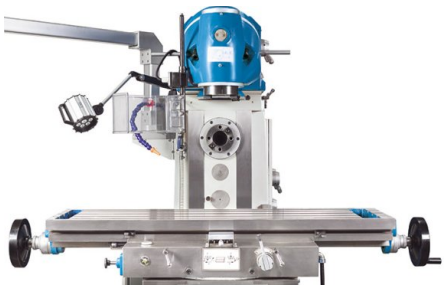
Clasificación del motor del husillo horizontal	5.5 kW
Clasificación del motor del husillo vertical	4 kW
Clasificación del motor de alimentación del eje X	1.5 kW
Clasificación del motor de alimentación del eje Y	1.5 kW
Clasificación del motor de alimentación del eje Z	1.5 kW
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	0.09 kW

MEDIDAS Y PESOS

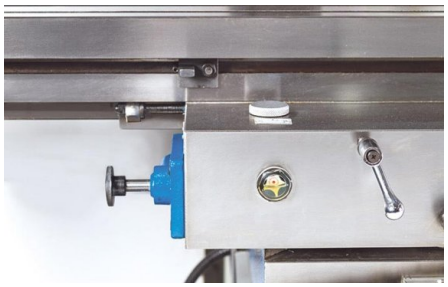
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	1.8 m x 2.1 m x 2 m
Peso	2850 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 22.03.2024.

El cabezal de corte universal gira en 2 niveles



Husillo horizontal potente con su propio accionamiento



Lubricación central manual integrada

DETALLES DEL PRODUCTO

- Plataforma de la máquina extremadamente rígida de hierro fundido HT-200 de alta potencia con gran reborde
- Deslizaderas rectificadas con precisión con superficies endurecidas para una precisión a largo plazo y resistencia al desgaste
- Gran área de trabajo de 1325 x 360 mm y capacidad de carga de la mesa de hasta 500 kg
- Engranajes de los cabezales silenciosos y hechos con precisión con engranajes endurecidos y rectificados
- El cabezal de corte universal gira en 2 niveles: cambio rápido de maquinado horizontal a vertical
- Al combinar ambos niveles de giro, se puede fijar casi cualquier ángulo espacial
- El potente servomotor del eje permite un avance motorizado escalonado de precisión en todos los ejes
- La mesa de fresado gira horizontalmente a lo largo del eje lineal
- Las cubiertas telescópicas en el eje Y protegen el husillo de alimentación
- El panel de control gira para ambos lados y cuenta con un indicador de posición integrada
- El accionamiento principal de 5,5 kW garantiza una alta torsión
- Sistema de enfriamiento y bandeja de lascas incluidos

Indicador de posición de 3 ejes

- Más precisión
- Tasa de errores más baja
- Mayor productividad
- Lo que resulta en un valioso ahorro de tiempo
- Para una mayor productividad
- Indicador fácil de leer
- Funciones específicas para el operador
- Práctica disposición del teclado
- Resolución: 0,01/0,005 mm
- Coordenadas predeterminadas
- La posición del eje se mantiene cuando se apaga el indicador
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Función de calculadora
- Almacenamiento para 10 herramientas
- Conmutación radio/diámetro
- Conversión mm/pulg.
- Fácil expansión y funcionamiento sin necesidad de mantenimiento

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes
Manguito reductor ISO 50 / MT4
Ejes de fresado (27, 32 mm)
Soporte del eje exterior para fresado horizontal
Mandril portapinzas ISO 50 incl. pinzas de 3-25 mm (8 piezas)
Sistema de enfriamiento
Lámpara de trabajo
Bandeja para lascas
Barra de tracción
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 22.03.2024.