

ART.-NR. : 362750

Diese Universal-Fräsmaschine gehört zu den Topmodellen der UWF-Baureihe, die sich durch einen großen Arbeitsbereich, den Universalfräskopf und die Horizontalspindel auszeichnet. Der Vorschub in allen Achsen erfolgt durch einen elektrisch schaltbaren, gestuft regelbaren Servomotor. Ihr Fräskopf lässt sich in zwei Ebenen schwenken und die Horizontalspindel verfügt über einen eigenen Antrieb mit fein gestufter Getriebebeschaltung. Mit der umfangreichen Ausstattung ist dieses Modell perfekt für Reparaturwerkstätten sowie Ausbildungs- und Fertigungsabteilungen

- Universalfräskopf in 2 Ebenen schwenkbar
- Horizontalspindel mit eigenem Antrieb
- Der Frästisch ist schwenkbar
- Automatischer Vorschub in allen Achsen mit Eilgang
- Umfangreiches Standardzubehör

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Tischabmessungen	1325 mm x 360 mm
Tischbelastbarkeit (max.)	500 kg
Tisch Schwenkbereich r/l	45 Grad
T-Nuten, Anzahl	3 Stück
T-Nuten (Breite x Abstand)	18 mm x 80 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	750 mm
Verfahrweg Y-Achse	280 mm
Verfahrweg Z-Achse	390 mm

FRÄSKOPF

Drehzahlbereich	60 1/min - 1750 1/min
Spindelaufnahme	SK 50 DIN 2080
Schwenkwinkel	360°
Verfahrweg Oberbalken	550 mm
Abstand Spindelmitte - Tisch	175 mm - 565 mm

EILGANG

Eilgang X-Achse	1200 mm/min
Eilgang Y-Achse	800 mm/min
Eilgang Z-Achse	600 mm/min

HORIZONTALFRÄSSPINDEL

Spindeldrehzahl (horizontal)	60 1/min - 1800 1/min
Spindelaufnahme	SK 50 DIN 2080
Ausladung	380 mm - 930 mm

VORSCHUB

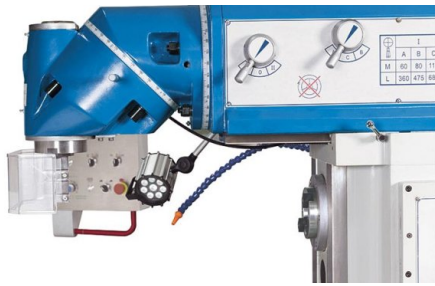
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	30 mm/min - 750 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	20 mm/min - 500 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	15 mm/min - 375 mm/min

ANTRIEBSLEISTUNGEN

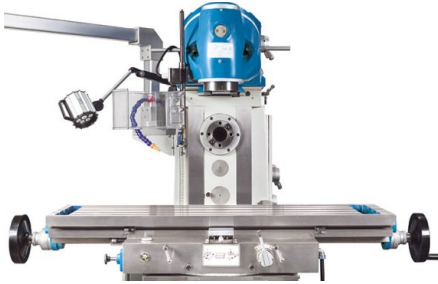
Motorleistung Horizontalspindel	5.5 kW
Motorleistung Vertikalspindel	4 kW
Motorleistung Vorschub X-Achse	1.5 kW
Motorleistung Vorschub Y-Achse	1.5 kW
Motorleistung Vorschub Z-Achse	1.5 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.09 kW

MASSE UND GEWICHTE

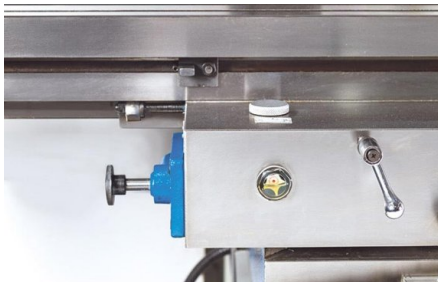
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.8 m x 2.1 m x 2 m
Gewicht	2850 kg



*In 2 Ebenen schwenkbarer
Universalfräskopf*



*Kraftvolle Horizontalspindel mit eigenem
Antrieb*



Integrierte manuelle Zentralschmierung



PRODUKTDDETAILS

- Schweres Maschinengestell in Konsolbauweise aus hochfestem HT-200 Grauguss
- Präzisionsgeschliffene Führungsbahnen, oberflächengehärtet, langfristig präzise und unempfindlich
- Großer Arbeitsbereich von 1325 x 360 mm und bis zu 500 kg Tischbelastung
- Laufruhiges, präzise gefertigtes Hauptspindelgetriebe mit gehärteten und geschliffenen Zahnradern
- Universalfräskopf in 2 Ebenen schwenkbar - in wenigen Handgriffen von horizontaler zu vertikaler Bearbeitung
- Durch Kombination beider Schwenkebenen kann nahezu jeder beliebige Winkel im Raum eingestellt werden
- Kraftvoller Servo-Achsmotor ermöglicht einen fein gestuften motorischen Vorschub in allen Achsen
- Der Frästisch kann in der Längsachse horizontal geschwenkt werden
- Teleskopabdeckung in Y-Achse schützt die Vorschubspindel
- Seitlich schwenkbares Bedienpult mit integrierter Positionsanzeige
- 5,5 kW Hauptantrieb garantiert hohes Drehmoment
- Kühlmittleinrichtung und Spänewanne serienmäßig

3-Achs-Positionsanzeige

- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Geringere Fehlerquote
- Größere Fertigungssicherheit
- Wesentliche Zeitersparnis
- Produktivitätssteigerung
- Optimal ablesbare Anzeige
- Benutzergerechte Funktionen
- Übersichtlich angeordnete Tastatur
- Auflösung 0,01 / 0,005 mm
- Koordinatenwertvorgabe
- Erhaltung der Achsposition bei ausgeschalteter Anzeige
- Lochkreismusterberechnung
- Taschenrechnerfunktion
- Speicher für 10 Werkzeuge
- Radius / Durchmesserumschaltung
- Umrechnung mm/inch
- Problemloser Anbau und wartungsfreier Betrieb

SERIENAUSSTATTUNG

- 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- Reduzierhülse ISO 50 / MK4
- Fräsdorne (27, 32 mm)
- Gegenhalter zum Horizontalfräsen
- Spannzangenfutter ISO 50 inkl. Spannzangen 3-25mm (8 Stück)
- Kühlmittleinrichtung
- Arbeitsleuchte
- Spänewanne
- Anzugsstange
- Bedienwerkzeug
- Betriebsanleitung